ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ИВАНОВСКОЙ ОБЛАСТИ ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ

УТВЕРЖДАЮ
Зам по безопасности ОГБПОУ
Ивановский колледж сферы услуг
Фролов А.А.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПЕРЕПОДГОТОВКИ) ПО ПРОФЕССИИ

19601 Швея

Квалификация 19601 Швея

Направленность программы – по востребованным и перспективным профессиям для граждан всех возрастов в соответствии с региональными потребностями

г. Иваново, 2024 г.

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515.38
Сертификат: 00E794D842851794B2CD56C4BF1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕЛЖ КОГЛІБДЖ 1ействителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

Разработчик(и): Семина Елена Вячеславовна, преподаватель спецдисциплин по специальности 29.02.10 «Конструирование, моделирование и изготовление изделий легкой промышленности (по видам)»

Организация:

- Центр опережающей профессиональной подготовки Ивановской области
- Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Тейковский многопрофильный колледж

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

Целью реализации основной программы профессиональной подготовки по профессии рабочего 19601 Швея является производство и обеспечение выпуска текстильных изделий и одежды в соответствии с требованиями технологической документации на вырабатываемый ассортимент продукции.

Программа направлена на обучение лиц, ранее имеющих/не имеющих профессии рабочего или должности служащего с учетом вида профессиональной деятельности, требований профессионального стандарта «Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 марта 2022 г. N150 н ".

В случае успешной сдачи квалификационного экзамена слушатель получает квалификацию по профессии «Швея» с присвоением 3 либо 4 квалификационного результатам профессионального обучения, ЧТО подтверждается разряда по документом о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего).

1.2. Планируемые результаты обучения

В результате освоения программы обучения слушатель должен освоить профессиональным выполнение предусмотренных стандартом «Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)» трудовых функций 3 уровня квалификации, обобщенной трудовой функции.

А. Обеспечение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды

Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий общего производства текстильных изделий и одежды А/01.3

Трудовые действия:

- Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния оборудования, машин, технологических установок производства текстильных

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ТОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОПЛЕЛЖ

ОЛЛЕДЖ Leйствителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

изделий и одежды на предмет отсутствия механических повреждений

- Проверка на наличие посторонних шумов в работе механизмов оборудования, машин, технологических установок общего производства текстильных изделий и

одежды

Проверка наличия И исправности заграждений, предохранительных

приспособлений и блокировочных устройств оборудования, машин, технологических

установок общего производства текстильных изделий и одежды

- Замена быстроизнашиваемых элементов оборудования общего производства

текстильных изделий и одежды

- Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном

производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе,

обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению

Необходимые умения:

- Анализировать техническую документацию общего и специализированного

назначения, применяемую в общем производстве текстильных изделий и одежды

- Определять визуально механические повреждения оборудования, машин,

технологических установок общего производства текстильных изделий и одежды

- Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в

работе оборудования общего производства текстильных изделий и одежды

- Анализировать сменное задание

- Предотвращать повторяющиеся неполадки в работе оборудования общего

производства текстильных изделий и одежды из-за ошибок в их эксплуатации

Необходимые знания:

- Термины и понятия, используемые в общем производстве текстильных

изделий и одежды

- Форма и структура сменного задания в общем производстве текстильных

изделий и одежды

и одежды

- Нормативно-технологическая документация на текстильные изделия и одежду

- Технологические инструкции по общему производству текстильных изделий

Документ подписан

- Технологические параметры заправки оборудования общего производства текстильных изделий и одежды
- Устройство, виды и принцип работы оборудования общего производства текстильных изделий и одежды
- Способы наладки оборудования общего производства текстильных изделий и одежды
- Порядок действий в аварийных ситуациях в общем производстве текстильных изделий и одежды
- Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в общем производстве текстильных изделий и одежды

Ведение технологического процесса общего производства текстильных изделий и одежды А/02.3

Трудовые действия:

- Запуск оборудования общего производства текстильных изделий и одежды
- Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов для выполнения сменного задания по выработке общих текстильных изделий и одежды
- Подсчет сырья, материалов и отходов производства для выявления отклонений технологического процесса выработки ассортимента общих текстильных изделий и одежды
- Ликвидация и предупреждение пропусков, обрывов, намоток и дефектов на оборудовании общего производства текстильных изделий и одежды
- Разбор (по видам), подсчет и сдача отходов общего производства текстильных изделий и одежды

Необходимые умения:

- Выполнять пуск и остановку оборудования общего производства текстильных изделий и одежды
- Определять причины нарушения режима работы оборудования общего производства текстильных изделий и одежды
 - водства текстильных изделий и одежды
 Производить оценку соответствия качества сырья, водежение полисаний и

9 ЭЛЕКТ РОННИИ ПОДИТИСЬВО
24.11.2515-38
Сертификат: 000°794D842851794D18C2D56C4BF1754B7
Кем выдан: 000 °Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ

ЮГЛЕДЖ Действителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна материалов техническим требованиям к производству текстильных изделий и одежды

- Определять причины отклонения качества вырабатываемых текстильных изделий и одежды от заданных параметров

- Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке оборудования общего производства текстильных изделий и одежды
- Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знания:

- Термины и понятия, используемые в общем производстве текстильных изделий и одежды
 - Нормативно-технологическая документация на текстильные изделия и одежду
- Требования производственно-технических инструкций процессам выработки текстильных изделий и одежды
 - Технологические режимы и схемы выработки текстильных изделий и одежды
- Форма и структура сменного задания общего производства текстильных изделий и одежды
- Классификация, виды и свойства волокон, нитей, полотен, тканей и способы их обработки
- Виды исправимого брака в общем производстве текстильных изделий и одежды
- Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе оборудования общего производства текстильных изделий и одежды
- План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве текстильных изделий и одежды
- Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности в общем производстве текстильных изделий и одежды

Другие характеристики:

Выработка нового ассортимента текстильных изделий и одежды выполняется Документ подписан работником 4-го разряда

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D842851749182CD56C4BF1F75487
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ТОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОПЛЕЛЖ

БИЗОБИНЫ В 100 ГОЛЛЕДЖ ействителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

В. Подготовка и обслуживание агрегатов, оборудования, машин, технологических установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства В/01.3

Трудовые действия:

- Обход (по установленным маршрутам) и визуальный осмотр состояния оборудования, на предмет отсутствия механических повреждений
- Проверка на наличие посторонних шумов в работе оборудования хлопчатобумажного производства
- Проверка наличия и исправности заграждений, предохранительных приспособлений и блокировочных устройств оборудования хлопчатобумажного производства
- Замена быстроизнашиваемых элементов оборудования хлопчатобумажного производства
- Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях и принятых мерах по их устранению
 - Ведение журнала и учетной документации рабочего места *Необходимые умения:*
- Анализировать техническую документацию общего и специализированного назначения, применяемую в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды
- Определять визуально механические повреждения и нормативные показатели работы оборудования по производству хлопчатобумажных изделий и одежды
- Пользоваться инструментом для устранения выявленных неисправностей в работе оборудования по производству хлопчатобумажных изделий и одежды в рамках своей компетенции
 - Анализировать сменное задание
- Планировать действия по предотвращению повторяющихся неполадок в работе оборудования хлопчатобумажного производства из-за ошибок в их эксплуатации

 Документ подписын эпектионной полиисын полиисын

документ подписан

электронной подписью

24.11.251s:38

Сертификат: 00E794D8424519182CD56C4BF1F75487

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕЛЖ

ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛ КОЛЛЕДЖ Действителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна Необходимые знания:

- Термины и определения, используемые в производстве хлопчатобумажных

изделий и одежды

- Форма и структура сменного задания в производстве хлопчатобумажных

изделий и одежды

- Нормативно-технологическая документация на хлопчатобумажные изделия и

одежду

- Технологические инструкции по производству хлопчатобумажных изделий и

одежды

- Маршруты обходов агрегатов, оборудования, машин, технологических

установок и автоматических линий хлопчатобумажного производства

- Инструкции по эксплуатации, уходу и чистке оборудования по производству

хлопчатобумажных изделий и одежды

- Способы наладки машин, оборудования по производству хлопчатобумажных

изделий и одежды

Порядок действий аварийных ситуациях производстве В при

хлопчатобумажных изделий и одежды

- Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической

безопасности для хлопчатобумажного производства

Ведение технологического процесса хлопчатобумажного производства В/02.3

Трудовые действия:

- Запуск и остановка машин, оборудования, технических установок по

производству хлопчатобумажных изделий и одежды

- Проверка наличия требуемого количества сырья, материалов для выполнения

сменного задания по выработке хлопчатобумажных изделий и одежды

- Очистка поверхности и механизмов машин, оборудования, технических

установок и автоматических линий от клочков хлопка и окраек

- Удаление отходов, образующихся при производстве хлопчатобумажных

изделий и одежды

Документ подписан

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЫ ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ 24.11.2515:38 Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F75487 Кем выдан: 000 "Компания "Тачаск"

Сертификат: 00Е7940842851.749182CD56C4BF1F75487 8 км выдан: 000 "Компания "Тензор" Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ

КОГЛІЕДЖ |СЙОГЛЕДЖ |СЙСТВИТЕЛЕН: C 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

- Сортировка (по видам) и сдача отходов производства хлопчатобумажных изделий и одежды

Необходимые умения:

- Выполнять пуск и остановку машин, оборудования, технических установок для производства хлопчатобумажных изделий и одежды

Определять причины нарушения режима работы машин, оборудования, технических установок при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

- Производить оценку соответствия качества сырья и материалов техническим требованиям к производству хлопчатобумажных изделий и одежды
- Определять вырабатываемых причины отклонения качества хлопчатобумажных изделий и одежды от заданных параметров
- Выполнять технологические операции по предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке машин, оборудования, технических установок хлопчатобумажного производства
- Оформлять акты о браке, дефекте на выработанные хлопчатобумажные изделия и одежду

Применять средства индивидуальной и коллективной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях

Необходимые знания:

- Термины и понятия, используемые в производстве хлопчатобумажных изделий и одежды
- Нормативно-технологическая документация на хлопчатобумажные изделия и одежду
- Технологические инструкции и стандарты организации на производство хлопчатобумажных изделий и одежды
- Требования производственно-технических инструкций процессам выработки хлопчатобумажных изделий и одежды
 - Требования, предъявляемые к качеству нитей, волокна, хлопка
- Виды и нормы отходов при производстве хлопчатобумажных изделий и Документ подписан одежды, меры по их сокращению

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЫН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794DB428517491B2CD56C4BF1F75487
Кем выдан: 00O "Компания" Тильгай сертификат: 00Е794D8428517491B2CD56C4BF1F75487

(Кем выдан: 000 "Компания "Течзор"
Владелец: C0ЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ООДАРСТВЕННОЕ ВЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ

БИЗБОЗКИ БОЛЛЕДЖ ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

- Последовательность действий при возникновении аварийных ситуаций в работе оборудования
- Виды возможных неисправностей машин, оборудования, технических установок хлопчатобумажного производства и способы их устранения
- План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды
- Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве хлопчатобумажных изделий и одежды

Другие характеристики:

- Выработка нового ассортимента хлопчатобумажных изделий и одежды выполняется работником 4-го разряда

1.3 Категория обучающихся

К освоению программы допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда, имеющие среднее общее образование, начальное и среднее профессиональное образование. Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Минздрава России)

1.4. Нормативно-правовые основания разработки программы

Нормативно- правовую основу разработки программы составляют:

- Федеральный закон от 29декабря 2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020г. $N_{\underline{0}}$ 438 «Об утверждении Порядка организации осуществления И образовательной профессионального деятельности по основным программам обучения».
 - Отраслевой тарифно-квалификационный справочник ЕТКС (ОК 016-94).
 - ▶ ФГОС среднего профессионального образования

по профессовый подписан 24.11.2515:38
Сертификат: 000794D8428517491B2CD56C4BF1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ

КОЛЛЕДЖ Цействителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

Оператор швейного оборудования, утвержденный Приказом Минпросвещения России от 02.08.2013г. №767

> Профессиональный стандарт «Оператор производства текстильных изделий и одежды (по видам)», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 марта 2022 г. N150н".

1.5. Трудоёмкость обучения: 480 ак. часов

1.6. Форма обучения: очная

1.7. Итоговая аттестация

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

2.Содержание программы

2.1. Учебный план

№ п/п	Наименование раздела (дисциплины)	Общая трудоемкость, час.	Всего аудиторных занятий,	Учебная практика, час.	Дистанционное обучение	Трудовые функции	Форма контроля
	(дисциплины)	1ac.	час.	Tac.			
1		Модул		іо — экономи	- ические дисципли	НЫ	
1.1.	Психологическая	5	5				Тест
	адаптация						
	безработных граждан						
1.2.	Основы трудового	15	15				Тест
	законодательства РФ						
1.3	Основы	10	10				Тест
	экономических						
	знаний						
	Итого по модулю:	30	30	0	0		
		Мод	уль 2 Общепр	офессионал	ьные дисциплинь	Ы	
2.1.	Оборудование	38	38				Тест
2.2.	Материаловедение	20	20				Тест
	Итого по модулю:	58	58	0	0		
	·		Модуль 3. П	рофильные	дисциплины		
3.1.	Специальная			-		A/01.3	Тест
	технология	<u> </u>	<u> </u>			A/02.3	
		64	64			B/01.3	
						B/02.3	
					1		Документ подписан

Документ подписан

электронной подписью

24.11.2515:38
Сертификат: 006794D8428517491B2CD56C4BF1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

3.2.	Конструирование с					A/01.3	Дифференцированный
	элементами	40	20	20		A/02.3	зачет
	моделирования	40	20	20		B/01.3	
						B/02.3	
3.3.	Учебная практика					A/01.3	Зачет
		136		136		A/02.3	
		130		130		B/01.3	
						B/02.3	
3.4	Производственная					A/01.3	Зачет
	практика 144 144			A/02.3			
				B/01.3			
						B/02.3	
Итог	овая аттестация в					A/01.3	Квалификационный
форм	ие квалификационного	8		8		A/02.3	экзамен
экзаг	мена	O		0		B/01.3	
						B/02.3	
	Итого по модулю:	392	84	308	0		
Итог	T 0:	480	172	308	0		

2.2. Календарный учебный график

Наименование разделов, дисциплин, модулей,	1 месяц	2 месяц	3 месяц	Всег
практик				0
				часо
				В
				обяз.
				уч.

Документ подписан электронной подписью 24.11.2515.38 Сертификат: 006794D8428517491B2CD56C4BF1F754B7 Кем выдан: ООО "Компания "Тензор" Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ ГОСУЛАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

	1 нед	2 нед	Знед	4 нед	5 нед	6 нед	7 нед	8 нед	6 нед	10 нед	11 нед	12 нед	13 нед	14 нед		
Модуль 1. Социально – экономические дисциплины	30														3	30
1.1 Психологическая адаптация безработных граждан	5														4	5
1.2 Основы трудового законодательства РФ	15															15
1.3 Основы экономических знаний	10															10
Модуль 2. Общепрофессиональные дисциплины	6	20	18	14												58
2.1 Оборудование		20	18												:	38
2.2 Материаловедение	6			14												20
Модуль 3. Профилирующие дисциплины		16	18	22	36	36	36	36	36	36	36	36	32	16	3	392
3.1 Специальная технология		16	18	12	18										(64
3.2 Конструирование с элементами моделирования				10		30										40
3.3 Учебная практика					18	6	16	24	36	36					1	136
3.4 Производственная практика							20	12			36	36	32	8	1	144
Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена														8	8	8
Всего часов	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	32	16		480

2.3. Учебная программа

Документ подписан

электронной подписью

24.11.2515:38

Сертификат: 0067940842851749182CD56C48F1F75487

Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"

Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

Наименование модулей,	Содержание обучения (по темам в дидактических единицах), наи	менование и						
разделов	тематика лабораторных работ, учебной практики, используемых	K						
(дисциплин) и тем	образовательных технологий и рекомендуемой литературы							
	Модуль 1. Социально – экономические дисциплины							
1.1 Психологическая								
адаптация безработных								
граждан								
Тема 1.1.1 Преодоление стрессов	Активизация личности на рынке труда.							
Тема 1.1.2. Эмоциональная	Понятие об эмоциях и чувствах, их функции.							
сфера	Саморегуляция эмоционального состояния.							
Тема 1.1.3. Конфликты	Конфликт: понятие, классификация.							
	Стратегия поведения в конфликтной ситуации.							
1.2 Основы трудового законодательства РФ								
Тема 1.2.1. Трудовые	Основания возникновения трудовых отношений. Виды трудовых отн	•						
отношения трудовых отношений. Основные права и обязанности работников и работодателей								
Тема 1.2.2. Трудовой договор Понятие трудового договора. Виды трудовых договоров. Заключение, изменен								
	прекращение трудового договора.							
Тема 1.2.3. Рабочее время.	Понятие рабочего времени. Продолжительность рабочего времени	г. Работа в ночное						
Время отдыха	время.	Документ подписа электронной подпис						
	·	24.11.2515:38 Сертификат: 00F794D8428517491B2CD56C4BE1F754						

24.11.2515:39 1
Сертификат: 00Е794D842S17491B2CD56C4BF1F75487
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

	Понятие времени отдыха. Виды времени отдыха: перерывы в течение рабочего времени, ежедневный (междусменный) отдых, выходные дни, нерабочие праздничные дни, отпуска.
1.3 Основы экономических знаний	
Тема 1.3.1. Что такое экономика	Сущность экономики. Этапы развития экономической науки. Макроэкономика и микроэкономика.
Тема 1.3.2. Субъекты, объекты и отношения собственности в экономике	Сущность понятия «собственность». Формы собственности. Понятие и сущность приватизации
Тема 1.3.3. Механизм рыночной экономики	Возникновение, структура и функции рынка. Рыночная цена. Конкуренция и монополия. Противоречия рынка. Экономические кризисы
Тема 1.3.4. Денежное обращение	Деньги, их происхождение и сущность. Цены. Механизм ценообразования, виды цен. Инфляция: сущность, причины, последствия
Тема 1.3.5. Производство и потребление	Общественное производство и его экономические результаты. Труд как главный фактор производства. Производительность труда. Потребление и потребительский выбор
Тема 1.3.6. Предпринимательство и его место в современной экономике	История возникновения и сущность предпринимательства. Формы предпринимательской деятельности. Регистрация, лицензирование и прекращение предпринимательской деятельности. Маркетинг. Менеджмент

Документ подписан
электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E7940B42851749182CD56C4BF1F754B7
Кем выдан: 00O "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

Тема 1.3.7. Экономика малого предприятия	Роль малого предпринимательства в развитии экономики. Система поддержки малого предпринимательства. Основные экономические показатели малого предприятия. Разработка бизнес – плана малого предприятия.
Тема 1.3.8. Финансы и расчеты в бизнесе	Финансы и финансовая система. Банки. Финансирование предпринимательской деятельности. Основные формы расчетов в предпринимательстве. Анализ финансового состояния фирмы (малого предприятия).
	Модуль 2 Общепрофессиональные дисциплины
2.1 Оборудование	
Тема 2.1.1. Оборудование для	Механизация и автоматизация швейного производства. Классификация швейных
выполнения машинных работ	машин. Основные механизмы швейных машин. Детали для соединения узлов и механизмов. Характеристика машинной иглы. Свойства челночной строчки. Процесс образования челночного стежка. Технологические характеристики швейных машин. Лабораторная работа: Характеристика основных механизмов машин 1022М класса. Контрольная работа.
Тема 2.1.2. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	Неполадки в работе швейных машин, их характеристики. Способы устранения неполадок в работе швейных машин.
Тема 2.1.3. Техническое обслуживание швейных машин	Виды планово-предупредительного ремонта. Мелкий, средний и капитальный ремонт швейного оборудования. Правила ухода за швейными машинами.

Документ подписан

электронной подписыю

24.11.2515:38
Сертификат: 002Г940В42851749182СD56С48F1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

Тема 2.1.4. Машины цепного	Свойства и принцип действия машин цепного стежка. Характеристика машин цепного
стежка	стежка.
	Лабораторная работа: Определение качества строчки.
Тема 2.1.5. Машины специального назначения	Характеристика машин специального назначения. Машины зигзагообразной строчки. Краеобметочные и стачивающеобметочные машины. Характеристика машин полуавтоматического действия (закрепочные, петельные, пуговичные машины). Лабораторная работа: шины и контроллеры.
Тема 2.1.6. Дополнительное вспомогательное оборудование швейного участка	Конвейеры, транспортеры, тележки, кронштейны. Стеллажи для хранения кроя, полуфабрикатов, готовой продукции. Столы контролера для ручных работ.
2.2 Материаловедение	
Тема 2.2.1. Виды и качество обрабатываемых материалов	Классификация швейных материалов. Показатели качества. Сорта тканей. Стандартизация тканей.
Тема 2.2.2 Классификация волокнистых материалов	Натуральные волокна растительного происхождения. Натуральные волокна животного происхождения. Химические волокна. Искусственные волокна. Синтетические волокна.
Тема 2.2.3. Ассортимент тканей и материалов	Общие сведения о получении тканей (прядение, ткачество, отделка). Ассортимент и артикулы тканей; назначение и применение тканей в швейном производстве. Основные и вспомогательные материалы, применяемые в швейном производстве. Нетканые материалы: виды и способы получения. Клеевые и прокладочные материалы, их характеристика.
	Документ подписан электронной подписы

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

24.11.2515:38

Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C48F1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

	Лабораторная работа: Исследование ассортиментных групп тканей и материалов.
Тема 2.2.4. Строение и свойства тканей и материалов	Строение тканей, ткацкие переплетения (простые и сложные) и их характеристика. Свойства тканей (физико-механические, технологические, гигиенические).
	Лабораторная работа: Изучение ткацких переплетений. Исследование свойств материала.
	Практическая работа: Определение лицевой и изнаночной стороны ткани, направление долевой нити.
Тема 2.2.5. Контроль качества	Требования к качеству тканей. Сортность тканей. Методы и приемы проверки качества
текстильных материалов	контролируемых материалов. Оборудование для контроля качества тканей и размерных
	характеристик. Оформление документов (паспорт куска, промерочная ведомость).
	Лабораторная работа: Выявление пороков ткани на образцах.
Тема 2.2.6. Ассортимент прикладных материалов	Характеристики прокладочных, подкладочных, отделочных, утепляющих материалов.
Тема 2.2.7. Материалы для соединения деталей изделий	Швейные нитки. Клеевые материалы.
Тема 2.2.8.	Конфекционные карты.
Конфекционирование материалов	Самостоятельная работа: Разработка конфекционных карт для изделий ассортиментных групп. Зарисовка моделей изделий ассортиментных групп с использованием различной цветовой гаммы.

Документ подписан
электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4B81F75487
Кем выдан: 00O "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

Модуль 3. Профильные дисциплины			
3.1 «Специальная технология»			
Тема 3.1.1. Ручные работы	Организация рабочего места, БУТ. Инструменты и приспособления. Классификация стежков и строчек. ТУ на выполнение стежков и строчек. ТУ на выполнение ручных работ.		
	Самостоятельная работа: Определение типа стежков и строчек на изделиях ассортиментных групп. Изучение классификации ручных игл и их применение для различных операций.		
	Лабораторная работа: Определение типа стежка и строчки на образцах. Выбор ниток и игл для ручных работ.		
	Контрольная работа.		
Тема 3.1.2 Машинные работы	Организация рабочего места, БУТ. Классификация машинных швов. Характеристика соединительных швов. Характеристика краевых швов. Характеристика отделочных швов. Конструкция швов, упражнения в зарисовке. ТУ на выполнение машинных работ. Терминология машинных работ.		
	Лабораторная работа: Узнавание машинных швов на образцах. Контрольная работа.		
Тема 3.1.3. Влажно-тепловая обработка	Организация рабочего места, БУТ. Технологические режимы ВТО. Оборудование для ВТО. Приспособления для ВТО. ТУ на выполнение ВТР. Терминология ВТР. Документ подписа		

электронной подписью
2.4.11.2515:38
Сертификат: 00E7940842851749182CD56C48F1F75487
Кем выдан: 00O "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32

	Практическая работа: Выбор оборудования и температурного режима для изделий
	ассортиментных групп.
Тема 3.1.4. Обработка выточек и складок	Обработка срезов. Обработка выточек. Виды складок. Обработка отделочных складок. Обработка соединительных складок.
Тема 3.1.5. Изготовление отделок на изделиях ассортиментных групп	Виды отделок в изделии. Обработка подрезов и защипов. Обработка сборок, складочек и буф. Использование беек и обтачек для отделки изделий.
Тема 3.1.6. Обработка деталей с кокетками	Обработка деталей с прямыми кокетками. Обработка деталей с фигурными кокетками. Самостоятельная работа: Составление классификации кокеток. Составление последовательности обработки деталей с кокетками на реальных изделиях.
Тема 3.1.7. Обработка мелких деталей	Мелкие детали в одежде. Обработка пояса и хлястика в изделиях. Обработка клапана в изделиях. Самостоятельная работа: Составление последовательности обработки мелких деталей изделий ассортиментных групп. Практическая работа: Узнавание мелких деталей на образцах и изделиях.
Тема 3.1.8. Обработка карманов	Обработка накладных карманов различной формы. Обработка прорезных карманов с листочкой, настрочной и втачной. Обработка прорезного кармана с клапаном. Обработка кармана в шве. Обработка карманов брюк. Самостоятельная работа: Составление классификации карманов. Изучение обработки карманов с модельными особенностями на изделиях ассортиментных групп. Документ подписанов подектронной подписанов подектронной подписанов подектронной подписанов подектронной подписанов подектронной подписанов подектронной подписанов подписанов подектронной подписанов подектронной подписанов подектронной подписанов подектронной подписанов подписанов подектронной подписанов по

24.1.2616.09 2
Сертификат: 00Е794D8428517491B2CD56C48F1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Теизор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

Тема 3.1.9. Обработка застежек	Классификация застежек. Виды петель и их обработка. Обработка б	ортов подбортами.
	Обработка бортов настрочными планками. Обработка застежки тесы	мой молния.
	Самостоятельная работа: Составление классификации застежек в гра	афической форме.
	Лабораторная работа: Обработка застежек в изделиях ассортиментны	ых групп.
Тема 3.1.10. Обработка	Виды воротников по внешнему виду, обработке и соединениям. Обр	работка одинарных
воротников	и двойных воротников. Соединение воротника с горловиной изделия. Обработка	
	горловины без воротника.	
Тема 3.1.11. Обработка рукавов	Виды рукавов в одежде. Обработка втачных рукавов. Способы сое	динения рукавов с
	проймами. Варианты обработки нижнего среза рукава. Обработка рук	кава покроя реглан.
	Контрольная работа.	
Тема 3.1.12. Технология	Ночная сорочка. Зарисовка модели. Техническое описание. Спец	why was war and
изготовления швейных изделий		аправление н.о.).
ассортиментных групп	Последовательность обработки. Методы обработки. Контроль качества.	
	Халат. Зарисовка модели. Техническое описание. Спецификация деталей кроя. Детали	
	кроя (срезы, конструктивные линии, направление н.о.). Последовательность обработки.	
	Методы обработки. Контроль качества.	1
	Сорочка мужская верхняя. Зарисовка модели. Техническое описан	ие. Спенификания
	деталей кроя. Детали кроя (срезы, конструктивные линии, и	
	Последовательность обработки. Методы обработки. Контроль качества.	
	Контрольная работа.	
	1 ··· r ··· · · · ·	Документ подписан электронной подпись 24.11.2815.38

Сертификат: 00Е7940В428517491В2СD56С4ВF1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

Тема 3.1.13. Особенности обработки изделий из различных материалов	Особенности обработки швейных изделий из х/б и льняных тканей. Особенности обработки швейных изделий из шерстяных тканей. Особенности обработки швейных изделий из шелковых тканей. Особенности обработки швейных изделий из синтетических и смешанных тканей. Практическая работа: Выбор способа обработки изделия в зависимости от вида материала.
Тема 3.1.14. Общие сведения об организации технологических потоков швейного производства	Типы потоков. Характеристика потоков. Изготовление одежды бригадным методом. ИТК
3.2 «Конструирование с элементами моделирования»	
Тема 3.2.1. Краткие сведения по анатомии и физиологии человека	Строение человека: костный скелет, мышцы, основные размерные признаки. Пропорции тела, типы телосложений. Типы осанок: нормальная, сутулая, перегибистая. Практическое занятие: определение типа телосложения и осанки у женщины.
Тема 3.2.2 Конструкция и составные части изделий	Силуэты одежды. Виды покроя изделий. Практическое занятие: Определение силуэта одежды и вида покроя изделия.
Тема 3.2.3 Размерные признаки фигуры человека	Основные антропометрические точки. Основные измерения тела человека. Правила снятия измерений с фигуры человека. Алгоритм выполнения снятия измерений.

Документ подписан
электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E7940B42851749182CD56C4BF1F75487
Кем выдан: 00O "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

Тема 3.2.4 Конструктивные	Прибавки в конструировании одежды. Особенности конструирования одежды с уч	етом
прибавки.	назначения	
Тема 3.2.5 Чертеж основы изделия	Определение исходных данных для построения чертежа основы изделия. Расчеть построения чертежа основы изделия. Построение базисной сетки чертежа. Требов к оформлению чертежа. Практические занятия: Построение чертежа спинки по расчетам. Построение чер полочки по расчетам. Оформление чертежа основы.	вания
Тема 3.2.6 Принцип конструирования разных силуэтных форм изделия	Особенности построения средней линии спинки в зависимости от силуэта. Особенностроения боковых срезов и вытачек по линии талии для различных силу Особенности построения бортов и карманов. Практические работы: Построение средней линии спинки для изделий различених решений. Построение боковых срезов и вытачек по линии талии для различных силуэтов. Построение бортов, разметка линий карманов в зависимости от модели.	этов.
Тема 3.2.7 Принцип конструирования деталей изделий одежды на базовой основе	Построение чертежа основы втачного рукава. Построение чертежа воротника для изделий с застежкой до верха. Построение чертежа воротника для изделий с открытой бортовой застежкой. Конструирование поясных изделий: юбка, брюки. Практические занятия: Выполнение расчетов для построения чертежа рукава. Построение чертежей отложных воротников. Построение чертежа юбки. Документ подписан	

документ подписан

электронной подписыю
24.11.2515:38
Сертификат: 00E7940842851749182CD56C48F1F75487
Кем выдан: 00O "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

Тема 3.2.8 Основы моделирования деталей изделий	Техника перемещения вытачек лифа. Параллельное и коническое расширение деталей изделия. Проверка разработанных чертежей конструкций модели. Практические занятия: Выполнение технического моделирования полочки. Выполнение технического моделирования спинки. Выполнение технического моделирования рукавов. Выполнение технического моделирования деталей юбки
Тема 3.2.9 Виды лекал; требования к качеству лекал	Виды и маркировка лекал, требования к качеству.
Тема 3.2.10 Методы технического размножения лекал	Методы размножения лекал
3.3 Учебная практика	
Тема 3.3.1 Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов с соблюдением БУТ.	Ручные работы Машинные работы Влажно-тепловая обработка Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий Изготовление швейных изделий: фартуки, трусы, постельное и столовое белье, постельное белье, столовое белье из тканей 2—3 группы сложности.
Тема 3.3.1.1 Ручные работы	Подбор инструментов и приспособлений. Подбор игл и ниток. Освоение навыков отрыва нитки от катушки. Вдевание нитки в иглу. Завязывание узла. Освоение навыков

Документ подписан
электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелеш: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

	,		
	работы с иглой, наперстком и ножницами. Технические условия на выполнение ручных		
	работ.		
	Выполнение строчек прямых стежков постоянного и временного назначения.		
	Выполнение строчек косых стежков постоянного и временного назначения.		
	Выполнение операций согласно ЕТКС по профессии «Швея»: удаление нитей		
	временной строчки; заметывание и подшивание подогнутых краев; выполнение ручных		
	петель и закрепок; пришивание пуговиц, крючков и петель, кнопок; выполнение		
	стежков: сметочного, стачного, разметочного, выметочного, обметочного,		
	подшивочного косого, подшивочного крестообразного.		
Тема 3.3.1.2 Машинные работы	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
Tema 3.3.1.2 Walliminise passis	для машинных работ. Освоение навыков положения рук и ног при работе на машине.		
	Намотка ниток на шпульку. Расположение изделия на столе. Регулирование частоты		
	стежков и натяжение нитей для различных тканей. Уход за машиной.		
	Технические условия на выполнение машинных работ. Освоение навыков по		
	выполнению параллельных, овальных. Ломаных и зигзагообразных строчек на ткани.		
	Закрепление машинных строчек машинными закрепками. Стачивание двух деталей с		
	косым и прямым срезами с посадкой одной из них.		
	Соединение деталей: стачным швом, настрочным швом с открытым срезом, накладным		
	швом с открытым и закрытым срезами, запошивочным швом, двойным швом. Приемы		
	выполнения краевых отделочных швов.		
	Выполнение операций согласно ЕТКС по профессии «Швея»: выполнение швов в		
	подгибку с открытым и закрытым срезом, выполнение машинных швов: стачны		
	настрочных, расстрочных, накладных, двойного, обтачных.		
Тема 3.3.1.3 Влажно-тепловая	Освоение рабочих приемов при выполнении влажно-тепловых работ. Технические		
обработка	условия на выполнение влажно-тепловых работ, выполнение операций вторима		
oopuoonu	электронной подпис		
	Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F754		

Д.1.1.25.15.28. Д. 2.4.1.25.15.28. Д. 2.4.1.25.15.28. Д. 2.4.1.25.15.28. Д. 2.4.1.25.15.28. Д. 2.4.1.25.15.28. Д. 2.4.1.25.15.29. Д. 2.4.1.25.29. Д. 2.4.1.25.2

	разутюживание, заутюживание, приутюживание, отпаривание, оттягивание, сутюживание.		
Тема 3.3.1.4 Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий	Выполнение операций согласно ЕТКС по профессии «Швея» 2-3 разряда		
Тема 3.3.1.5 Изготовление	Изготовление фартуков, трусов.		
швейных изделий	Изготовление постельного и столового белья из тканей 2 группы сложности		
Тема 3.3.1.6 Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий	Выполнение операций согласно ЕТКС по профессии «Швея» 3 разряда.		
Тема 3.3.1.7 Изготовление швейных изделий	Изготовление швейных изделий: сорочка ночная, пижама, блуза женская, верхняя мужская сорочка, халат, платье из тканей 3 – 4 группы сложности.		
Тема 3.3.2 Контролирование соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных	Освоение навыков контроля соответствия цвета основных и отделочных деталей изделию Освоение навыков контроля соответствия цвета и качества ниток изделию		
материалов	Освоение навыков контроля соответствия прикладных и прокладочных материалов изделию Освоение навыков контроля соответствия фурнитуры изделию		
Тема 3.3.3 Контролирование	Освоение навыков контроля кроя		
качества кроя и качества	Освоение навыков самоконтроля, взаимоконтроля выполненных операций		
выполненных операций.	Освоение навыков контроля готового изделия		

Документ подписан
электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E7940B42851749182CD56C4BF1F75487
Кем выдан: 00O "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

Тема 3.3.4 Устранение мелких	Устранение дефектов строчки: «петляние» с низу; «петляние» сверху	; тугая стр	очка	
неполадок в работе	Замена иглы в результате поломки.			
оборудования	Промежуточная аттестация - выполнение пошива изделий, со	гласно ЕТ	ГКС п)
	профессии «Швея» 2-3 разряд			
3.4 Производственная				
практика				
Тема 3.4.1 Выполнение	Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий: - выпо	олнение оп	ераций	,
операций вручную или на	согласно ETKC по профессии «Швея»			
машинах, автоматическом или полуавтоматическом	Изготовление швейных изделий:			
оборудовании по пошиву	Сорочка ночная, пижама, блуза женская, верхняя мужская сорочка, халат, платье из			
деталей, узлов, изделий из	тканей 3-4 группы сложности			
текстильных материалов с				
соблюдением БУТ.				
Тема 3.4.2 Выполнение пошива изделий	Выполнение пошива изделий, согласно ЕТКС по профессии «Швея»	3-4 разряд		
Используемые образовательные	Компьютерные (новые информационные) технологии обуче	ения, гру	/ППОВЫ	 e
технологии	технологии, обучение с помощью учебной книги, лекции.			
Перечень рекомендуемых	Основные источники:			
учебных изданий, интернет-				
ресурсов, дополнительной	1. Р.А.Садыкова. Технология одежды. Практикум: учебное пособие для НПОМ.:			
литературы	«Академия» ,2019.			
		Док	умент подп	ıca

Локумент подписан

Электронной подписыю

24.11.251-38
Сертификат: 00Е7940842851749182CD56C48F1F75487
Кем выдан: ООО "Компания" Тезар;
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА ИО ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

- 2. И.Н.Литвинов Я.А.Шажова . Изготовление женской верхней одежды. -М .: Легпромбытиздат 2019.
- 3. Е.П.Мальцева .Материаловедение швейного производства.- М.- Легпромбытиздат 2017.
- 4. Н.А.Савостицкий, Э.К.Амирова. Материаловедение швейного производства. М.: 2020.
- 5. Комплекты тестовых заданий по предмету «Технология швейных изделий»- М .: 2015.
- 6. Практикум по производственному обучению профессии «Оператор швейного оборудования».- Москва. Легкая промышленность 2017.
- 7. А.С.Ермаков Оборудование швейных предприятий.- М.:2015.
- 8. Г.А. Крючкова. Технология и материалы швейного производства. Учебник для начального профессионального образования.-М.: Издательский центр» Академия» 2016.
- 9. В.И. Подолякин Автоматизированный комплекс рационального использования материалов на швейном предприятии. М.: Легпромбытиздат 2016.
- 10. А.Т.Труханова. Основы технологии швейного оборудования.- М.: Издательский центр» Академия». 2017.
- 11. Л.Б.Рейбарх.Оборудование швейного производства.-М.: Легпромбытиздат,2016

Дополнительные источники:

- 1. И.П.Волков Учим творчеству- М.Педагогика 2012.
- 2. С.В.Кульневич, Т.А.Лакоцевина Педагогика нового времени. Анализ современного урока-М.Учитель, 2011.
- 3. В.М.Букатов, А.П.Ершова Яиду на урок. Хрестоматия игровых прёмов обучения-М.1 сентября, 2012
- 4. П.И.Питкасистый Педагогика- М.2011.
- 5. Г.П.Базюк Резание и режущий инструмент в швейном производстве Москва Легкая индустрия, 2013.
- 6. О.Ю. Комиссаров М.А.Скирута. Одежда и компьютер .-М.: Легпромбытиздат,2010.
- 7. Савостицкий Н.А. Материаловедение швейного производства[Текст]: учебник для студ. учереждений сред. проф. образования / Савостицкий Н.А., Амирова Э.К. 6-е изд., испр. М.: издательский центр «Академия», 2012. 272с
- 8. Львова С.И. Оборудование швейного производства. [Текст]Учебник для начального профессионального образования.- М.: Издательский центр «Академия», 2010 208с.

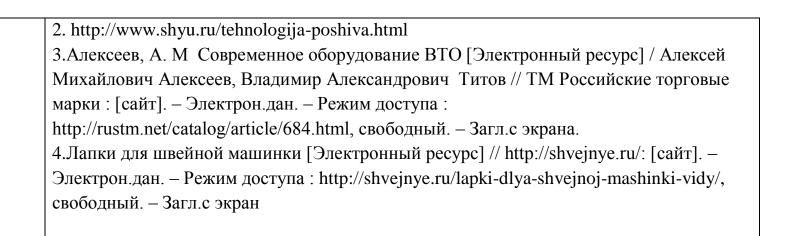
Интернет-ресурсы:

1. Учебная мастерская: http\\www.edu.ВPwin -- Мастерская Dr_dimdim.ru

— Документ подписан электронной полписы

24.11.2515:38
ертификат: 00Е7940842851749182CD56C4BF1F75487
ем выдан: ООО "Компания "Тензор"
аделец: СОПОБЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНО
ОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
IBPA30BATEЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
ОЛЛЕДЖ

твителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна



24.1.2515.38
ертификат: 00Е794D8428517491B2CD56C4BF1F75487
д 1
ем выдан: ООО "Компания" Тензор"
ладелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛЛЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
БРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
ОЛЛЕДЖ
ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32

3. Организационно-педагогические условия реализации программы

3.1. Требования к минимальному материально- техническому обеспечению

Наименование специализированных аудиторий, кабинетов, лабораторий	Вид занятий	Наименование оборудования
Аудитория	Лекции	рабочее место преподавателя; посадочные места обучающихся; компьютер с лицензионным программным обеспечением; мультимедиапроектор; муляжи; наглядные пособия
Учебная мастерская	Учебная практика	технические средства обучения: -компьютер; -средства аудиовизуализации; -мультимедийный проектор.

3.2 Использование наглядных пособий и других учебных материалов при реализации программы.

- 1. Мультимедийные презентации к лекционным и практическим занятиям.
- 2. Локальная нормативно-правовая документация (рабочие программы, рабочие учебные планы)

3.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D842851749182C.D56C4BF1F75487
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОПЛЕЛЖ

КОЛЛЕДЖ Цействителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

соответствует области профессиональной деятельности (имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3-х лет)

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным В профессиональных стандартах.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует профессиональной деятельности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

4. Оценка качества освоения программы

Текущий контроль результатов осуществляется преподавателем мастером производственного обучения в процессе проведения теоретических и практических занятий.

Промежуточная аттестация по дисциплине предназначена для оценки освоения слушателем разделов, тем программы и проводится в виде зачетов.

По результатам любого из видов промежуточных испытаний, выставляются двухбалльной («удовлетворительно» («зачтено»), оценки no системе «неудовлетворительно» («не зачтено»))

или четырехбалльной системе («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»).

Оценка качества освоения программы включает текущую, промежуточную и итоговую аттестацию слушателей.

К итоговой аттестации допускаются слушатели, успешно прошедшие промежуточную аттестацию по дисциплинам, предусмотренным учебным планом настоящей программы.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена.

Фонд оценочных средств

Основной программы профессионального обучения (программы профессиональной переподготовки) по профессии

19601 Швея

г. Тейково, 2024

Модуль 1. Социально – экономические дисциплины

Типовые задания для оценки освоения дисциплины:

1.1 Психологическая адаптация безработных граждан

ОПРОСНИК

СОЦИАЛЪПО-ПСИХОЛОГИЧЕСКОЙ АДАПТАЦИИ

Р. ДАЙМОНДА — К. РОДЖЕРСА

Источник: Диагностика социально-психологической адаптации (К.Роджерс, Р.Даймонд) Фетискин Н.П., Козлов В.В., Мануйлов Г.М. Социально-психологическая диагностика развития личности и мальт групп. М., Изд-во Института Психотерапии, 2002. С.193-197.

Обоснование для выбора методики

«социально-психологическая Понятие адаптация» подразумевает приспособленность человека к гармоничной жизнедеятельности в обществе, которая объединяет необходимость соответствовать требованиям социума и собственные потребности, мотивы, интереса. Социально-психологическая адаптация характеризуется осознанием необходимости для личности постепенных изменений отношений с социальной средой через овладение новыми способами поведения, также становлением a новых приспособительных механизмов, ориентированных на гармонизацию отношения личности со средой. Уровень социально-психологической адаптации тесно ввязан с психологическими характеристиками личности н поведения. Шкала особенностями ee социально психологической адаптированности (шкала СПА) разработана К. Роджерсом и Р. Даймондом и адаптирована Т.В. Снегиревой. Модель отношений человека с социальным окружением и с самим собой, заложенная в основу этого инструмента, исходит из концепции личности как субъекта собственного развития, способного отвечать поведение. Адаптированность за свое согласованность требований социальной среды и личностных тенденций.

Документ подписан

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B3CD56C4BF17F5487 35
Кем выдан: 000 "Компания" Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУЛАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ РА ОБЛАСТНОЕ КОЛЛЕДЖ Цействителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

Она предполагает себя окружающей реалистичную оценку И действительности, гибкость, личную активность, социальную Критерии компетентность. адаптированности отчасти совпадают критериями личностной зрелости, в их числе: чувство собственного достоинства и умение уважать других, открытость реальной практике деятельности и отношений, понимание своих проблем и стремление овладеть, справиться cними. Напротив, критерии дезадаптации предполагают: неприятие себя и других, наличие защитных барьеров в осмыслении своего актуального опыта, кажущееся решение проблем, негибкость. Шкала ориентирована на возраст от 14 лет и старше.

Описание методики

Назначение: методика предназначена для диагностики комплекса проявлений, сопровождающих психологических процесс социальнопсихологической адаптации и ее интегральные показатели, такие как адаптация, интервальность, принятие других, самоприятие, эмоциональная комфортность и стремление к доминированию. Методика применима для средних н старших школьников, для учащихся системы начального профессионального обучения.

Основная сфера применения — психологическое консультирование, разработка личностно-коррекционных программ, основной концептуальной идеей которых является изменение негативного отношения к другим людям, в целях реализации потенциала позитивных социально-психологических качеств.

Процедура проведения

Инструкция: В опроснике содержатся высказывания о человеке, о его об- разе жизни — переживаниях, мыслях, привычках, стиле поведения. Их всегда можно соотнести с нашим собственным образом жизни. Прочитав или прослушав очередное высказывание опросника, примерьте его к своим привычкам, своему образу жизни и оцените, в какой мере это высказывание может быть отнесено к вам.

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D842851794D842B51794B2CD56C4BF1F7548736
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ОГЛЕДЖ |ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

Для того чтобы обозначить ваш ответ в бланке, выберите, подходящий, по вашему мнению, один из семи вариантов оценок, пронумерованных цифрами от «0» до «6»:

- «0» это ко мне совершенно не относится;
- «1» мне это не свойственно в большинстве случаев;
- «2» сомневаюсь, что это можно отнести ко мне;
- «3» не решаюсь отнести это к себе;
- «4» это похоже на меня, но нет уверенности;
- «5» это на меня похоже;
- «6» это точно про меня.

Выбранный вами вариант ответа ответьте в бланке для ответов в ячейке, соответствующей порядковому номеру высказывания.

Тест опросника

- 1. Испытывает неловкость, когда вступает с кем-нибудь в разговор.
- 2. Нет желания раскрываться перед другими.
- 3. Во всем любит состязание, соревнование, борьбу.
- 4. Предъявляет к себе высокие требования.
- 5. Часто ругает себя за сделанное.
- 6. Часто чувствует себя униженным.
- 7. Сомневается, что может нравиться кому-нибудь из лиц противоположного пола.
- 8. Свои обещания выполняет всегда.
- 9. Теплые, добрые отношения с окружающими.
- 10. Человек сдержанный, замкнутый; держится от всех чуть в стороне.
- 11. В своих неудачах винит себя.
- 12. Человек ответственный, на него можно положиться.
- 13. Чувствует, что не в силах хоть что-нибудь изменить, все усилия напрасно.
- 14. На многое смотрит глазами сверстников.

- 15. Принимает в целом те правила и требования, которым надлежит следовать.
- 16. Собственных убеждений и правил не хватает.
- 17. Любит мечтать — иногда прямо среди бела дня. С трудом возвращается от мечты к действительности.
- 18. Всегда готов к защите и даже нападению: «застревает» на переживаниях обид, мысленно перебирая способы мщения.
- 19. Умеет управлять собой и собственными поступками, заставлять себя, разрешать себе; самоконтроль для него не проблема.
- 20. Часто портится настроение: накатывает уныние, хандра.
- 21. Все, что касается других, не волнует: сосредоточен на себе; занят собой.
- 22. Люди, как правило, ему нравятся.
- 23. Не стесняется своих чувств, открыто их выражает.
- 24. Среди большого стечения народа бывает немножко одиноко.
- 25. Сейчас очень не по себе. Хочется все бросить, куда-нибудь спрятаться
- 26. С окружающими обычно ладит.
- 27. Всего труднее бороться с самим собой.
- 28. Настораживает незаслуженное доброжелательное отношения окружающих
- 29. В душе — оптимист, верит в лучшее.
- 30. Человек неподатливый, упрямый; таких называют трудными.
- 31. К людям критичен и судит их, если считает, что они этого заслуживают.
- 32. Считает себя интересным человеком — привлекательным как личность, заметным.
- 33. Человек стеснительный, легко тушуется.
- 34. Обязательно нужно напоминать, подталкивать, чтобы довел дело до конца.
- 35. В душе чувствует превосходство над другими.

- 36. Нет ничего, в чем бы выразил себя, проявил свою индивидуальность, свое Я.
- 37. Боится того, что подумают о нем другие.
- 38. Честолюбив, неравнодушен к успеху, похвале: в том, что для него существенно, старается быть среди лучших.
- 39. Человек, в котором в настоящий момент многое достойно презрения.
- 40. Человек деятельный, энергичный, полон инициатив.
- 41. Пасует перед трудностями и ситуациями, которые грозят осложнением.
- 42. Себя просто недостаточно ценит.
- 43. По натуре вожак и умеет влиять на других.
- 44. Относится к себе в целом хорошо.
- 45. Человек настойчивый, напористый; ему всегда важно настоять на своем.
- 46. Не любит, когда с кем-нибудь портятся отношения, особенно — если разногласия грозят стать явными.
- 47. Подолгу не может принять решение, а потом сомневается в его правильности.
- 48. Пребывает в растерянности; все спуталось, все смешалось у него.
- 49. Доволен собой.
- 50. Невезучий.
- 51. Человек приятный, располагающий к себе.
- 52. Лицом, может, и не очень пригож, но может нравиться как человек, как личность.
- 53. Презирает лиц противоположного пола и не связывается с ними.
- 54. Когда нужно что-то сделать, охватывает страх перед провалом: а вдруг не справлюсь, а вдруг не получится.
- 55. Легко, спокойно на душе, нет ничего, что сильно бы тревожило.
- 56. Умеет упорно работать.

- 57. Чувствует, что растет, взрослеет: меняется сам и отношение к окружающему миру.
- 58. Случается, что говорит о том, в чем совсем не разбирается.
- 59. Всегда говорит только правду.
- 60. Встревожен, обеспокоен, напряжен.
- 61. Чтобы заставить хоть что-то сделать, нужно как следует настоять, и тогда он уступит.
- 62. Чувствует неуверенность в себе.
- 63. Обстоятельства часто вынуждают защищать себя, оправдываться н обосновывать свои поступки.
- 64. Человек уступчивый, податливый, мягкий в отношениях с другими.
- 65. Человек толковый, любит размышлять.
- 66. Иной раз любит прихвастнуть.
- Принимает решения и тут же их меняет; презирает себя за безволие, а 67. сделать с собой ничего не может.
- 68. Старается полагаться на свои силы, не рассчитывает на чью-то помощь.
- 69. Никогда не опаздывает.
- 70. Испытывает ощущение скованности, внутренней несвободы.
- 71. Выделяется среди других.
- 72. Не очень надежный товарищ, не во всем можно положиться.
- 73. В себе все ясно, себя хорошо понимает.
- 74. Общительный, открытый человек; легко сходится с людьми.
- 75. Силы и способности вполне соответствуют тем задачам, которые приходится решать; со всем может справиться.
- 76. Себя не ценит: никто его всерьез не воспринимает; в лучшем случае к нему снисходительны, просто терпят.
- Беспокоится, что юноши (девушки) слишком занимают ее (его) 77. мысли.
- 78. Все свои привычки считает хорошими.

Обработки н интерпретация результатов методики

В соответствии с ключом (см. ниже) по каждому показателю (фактору) суммируются баллы, которые соотносятся с нормативными показателями, задающими диапазон зоны неопределенности для данного фактора. Ключ к тесту смотрите в таблице.

Таблица Ключ к тесту «Опросник социально-психологической адаптации Р. Даймонда — К. Роджерса»

		Показатели	Номера высказываний	Нормы
1	a	Адаптивность	4, 5, 11, 12, 15, 19, 22, 23. 26, 27, 29, 33, 35, 37, 41, 44, 47, 51, 53, 55. 61, 63, 67, 68. 72, 74, 75, 78	68-136
	б	Дезадаптивность	2, 6, 7. 13, 16, 18, 25, 28, 32, 36, 38, 40, 42, 43, 49, 50, 52, 54, 56, 59, 60. 62, 64, 65, 69, 70. 71, 73, 76, 77	68-136
2	a	Лживость -	34, 45, 48	18-36
	б	Лживость +	8	18-36
3	a	Принятие себя	33, 35, 55, 67, 72. 74, 75	22-42
	б	Неприятие себя	7, 59, 62, 65	14-28
4	a	Приятие других	9, 14, 22, 26, 53	12-24
	б	Неприятие других	2, 10, 21, 28, 40, 60, 76	14-28
5	a	Эмоциональный комфорт	23, 29, 4 I , 44, 47, 77	14-28

Документ подписан

документ подписан
электронной подписью
24.11.2516:38
Сертификат: 00E794D8428517491B8CD556C4BF1F75487
4 1
Кем выдан: 00O "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

	б	Эмоциональный	6, 42, 43, 49, 50, 56	14-28
		дискомфорт		
6	a	Внутренний	4. 5, 11, 12, 19, 27. 37, 51, 63, 68	26-52
		контроль		
	б	Внешний контроль	13, 25, 36. 52, 57, 70, 71, 73, 77	I 8-36
7	a	Доминирование	58, 61, 66	6-12
	б	Ведомость	16, 32, 38, 69	12-24
8	l .	Эскапизм (уход от	17, 18, 54, 64	10-20
		проблем)		

Примечание. Зона неопределенности в интерпретации результатов по каждой шкале для подростков приводится в скобках, для взрослых — без скобок. Результате «до» зоны неопределенности интерпретируются как чрезвычайно низкие, а «после» самого высокого показатели в зоне неопределенности — как высокие.

Описание шкал опросника СПА

Шкала «адаптации» выявляет уровень приспособления человека к существованию в обществе в соответствии с требованиями этого общества и с собственными потребностями, мотивами и интересами. Адаптивность тенденция функционирования целеустремленной системы, определяющиеся (несоответствием) между её целями и достигаемыми в соответствием процессе деятельности результатами.

Шкала «дезадаптации» определяет незрелость личности, невротические отклонения, дисгармонии в сфере принятия решения, являющиеся результатом постоянных неуспешных попыток индивида реализовать цель или наличия двух и более равнозначных целей.

Шкала «лживости» определяет уровень искренности испытуемого в ситуации обследования. Результаты по рассматриваемой шкале подлежат анализу в первую очередь. Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515.38
Сертификат: 00E794D84285182CD56C4BF1F7548742
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ

ОЛЛЕДЖ Leйствителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

Шкала «приятия себя» выступает как результат самооценки индивида, личности определяет степень удовлетворённости своими характеристиками.

Шкала «неприятия себя» выявляет степень неудовлетворённости индивида своими личностными чертами.

Шкала «приятия других» говорит о степени (уровне) потребности личности в общении, взаимодействии, совместной деятельности.

Шкала «неприятия других» противоположна содержанию ПО предыдущей шкале.

Шкала «эмоциональный комфорт» выявляет степень определённости в своём эмоциональном отношении к происходящей действительности, окружающим предметам и явлениям.

Шкала «эмоциональный дискомфорт» измеряет неопределённость в эмоциональном отношении (неуверенность, подавленность, вялость и т.п.) к окружающей социальной действительности.

Шкала «внутренний контроль» и шкала «внешний контроль» определяют предрасположенность индивида к определённой форме фокуса контроля (интернальность и экстернальность). Если ответственность за события, происходящие в жизни человека, принимаются в большей мере на себя, то результаты деятельности объясняются своим поведением, характером, способностями. Данная препозиция говорит о наличии у индивида внутреннего, интернального контроля. Если же доминирует склонность приписывать причины происходящего внешним факторами (окружающей среде, судьбе или случаю), то это свидетельствует о наличии у индивида внешнего (экстернального) контроля.

Шкала «доминирование» выявляет уровень стремлений к лидерству, руководству в решении задач, зачастую личностно значимые задачи решаются за счёт окружающих.

Шкала быть «ведомость» стремлений определяет уровень подчинённым, выполнять поставленные кем-то задачи

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 000 "Компанать 1918СОББСАВБТГ7548743
Кем выдан: ООО "Компанать 1919ор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОРОВЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ИЗДЯГЕРУ. ОГЛЕДЖ |ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

Шкала «эскапизм (уход от проблем)» определяет уровень избегания проблемных ситуаций, уход от них.

Наиболее репрезентативными характеристиками личности, которые в наибольшей степени дифференцируют выборку, являются интегральные показатели «адаптация», «самоприятие» и «приятие других».

Тест по теме «Конфликты»

На его выполнение отводится 15 минут.

Задание: из предложенных вариантов выбрать один правильный.

Правильные ответы отмечены +

1. Предконфликтная ситуация – это:

- нарастание социальной напряженности между оппонентами потенциальными участниками конфликта из-за возникших противоречий;
- использование угрозы как способа воздействия на оппонента при проведении переговоров;
 - действие, которое направлено против кого-либо другого.

2. Стимулирование конфликта предполагает:

- + целенаправленные действия субъекта управления, направленные на возникновение конструктивного конфликта;
- умышленный срыв рабочего процесса в виде отказа или ненадлежащего исполнения своих обязанностей;
 - настойчивую борьбу за свои интересы, противоречащие другим.

3. Предупреждение конфликта представляет собой:

- + действия управленца по недопущению и нейтрализации факторов возникновения конфликта;
 - наказание противодействующих оппонентов за участие в конфликте;
- мирное урегулирование возникших противоречий до начала открытого конфликта.

4. К этапам конфликта относятся:

- + предконфликтная ситуация; открытый конфликт с инцидентом, эскалацией и завершением; послеконфликтный период;
- возникновение противоречий, этап попыток снижения напряженности, нарастание противоречий, разрешение конфликта;
 - инцидент, эскалация, примирение.

5. Компромисс невозможен в конфликте:

- + ценностей;
- интересов;
- ресурсов.

6. Предметом конфликтологии являются:

- + закономерности появления и развития конфликтных противоречий, динамика и направления развития конфликтных ситуаций, способы и методы профилактики, решения и управления конфликтами;
- причины возникновения конфликтов в разных социальных сферах и способы их разрешения;
- предпосылки зарождения противоречий в различных социальных слоях общества, их профилактика и разрешение мирным путем.

7. Конфликтология как наука возникла, выделившись из наук:

- + социологии и психологии;
- философии и политологии;
- педагогики и культурологии.

8. Инцидент в конфликтологии – это:

- + формальный повод, позволяющий сторонам конфликта начать открытое противодействие;
 - истинная причина возникновения непримиримых противоречий;
 - отрицательное восприятие чьего-либо превосходства или успехов.

9. Объектом конфликтологии является:

+ социальный конфликт как специфический вид социального взаимодействия субъектов;

- конфликты трудовой сослуживцев процессе межличностные деятельности;
- политические противоречия на разных уровнях власти, включая международные конфликты.

10. Основоположником американской конфликтологии считается:

- + Л. Козер;
- К. Боулдинг;
- Э. Берн.

11. Первый этап становления конфликтологии характеризуется:

- + формированием и развитием знаний о природе, принципах и видах конфликтов;
 - появлением конфликтологических теорий и частных концепций;
 - изучением конфликта как самостоятельного явления.

12. Поднятие уровня взаимной осведомленности сторон – это функция конфликта:

- + информационная;
- профилактическая;
- сигнальная.

13. Что такое толерантность?

- Отсутствие ИЛИ сторон ДОВОЛЬНО незначительная реакция на конфликтогенный фактор;
- Рост недовольства, отрицательной психологической напряженности и деструктивных социальных связей;
 - Недобросовестное использование открытой информации.

14. Что представляет собой авторитет?

- + Признание со стороны других людей влияния и значимости кого-либо;
- Субъект, который отличается особенно активными действиями;
- Человек, для которого интересы других выше собственных.

15. Разрыв отношений как знак протеста против поведения оппонента называется: Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 000794D8428517491B2CD56C4BF1F7548746
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ТОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОДЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ

ОГЛЕДЖ |ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

- + бойкотом;
- блефом;
- бунтом.
- 16. Публичное высказывание мнений и обсуждение ключевых тезисов ЭТ0:
 - + дебаты;
 - беседа;
 - декларация.
 - 17. Замораживание конфликта предполагает:
 - + его отсрочку с сохранением имеющихся противоречий;
- изучение возникших противоречий для определения их причин и прогнозирования;
- запрет управляющего субъекта на участие в конфликте во имя общих интересов.
- 18. Какая стратегия конфликтного поведения состоит в отказе от участия в конфликте с сохранением имеющихся противоречий?
 - Избегание;
 - Денонсация;
 - Медиация.
- 19. Противоречия между равными по положению субъектами это конфликт:
 - + Горизонтальный;
 - Межгрупповой;
 - Политический.
 - 20. Кризис в конфликтологии представляет собой:
- + точку степени нарастания остроты конфликта, при достижении которой ситуация кардинально меняется в сторону отступления либо применения силы;
 - состояние эмоциональной разрядки;
 - неадекватную эмоциональную реакцию на конфликтогенный фактор.

21. Человека, который не адаптировался к социальным ценностям и условиям вплоть до полного их отрицания, называют:

- + маргиналом;
- еретиком;
- медиатором.

22. Возмездное поведение, адекватное причиненному вреду, - это:

- + месть;
- насилие;
- моббинг.

23. Переговоры как способ разрешения конфликта представляют собой:

- + выдвижение своих требований каждой из сторон с одновременной готовностью к компромиссу;
 - обращение за помощью третьей стороны;
- обязательства, данные участниками конфликта, по восстановлению мирных отношений.

24. Использование в процессе проведения переговоров разных приемов давления, включая угрозы, - это:

- + прессинг;
- месть;
- манипуляция.

25. Ренегат представляет собой человека, который:

- + после возникновения конфликта со своей группой, вышел из нее и стал вести борьбу извне;
 - имеет завышенный уровень притязаний;
 - выполняет функции посредника в урегулировании конфликтной ситуации.

26. Сравнительно устойчивый и упрощенный образ какого-либо социального объекта называется:

- + стереотипом;
- паритетом;
- макетом.

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515.38
Сертификат: 00E794D842815182CD56C4BF1F75487
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ

ОЛЛЕДЖ Leйствителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

27. Ультиматум – это:

- + безапелляционное требование одной стороны конфликта к другой с угрозой применения радикальных мер разрешения спора при неисполнении этого требования;
- форма насилия, которой присущи особая жестокость и устрашение во имя достижения своих целей;
 - готовность воспринимать будущие события максимально объективно.

Типовые задания для оценки освоения дисциплины:

1.2 Основы трудового законодательства рф

Тест по теме: Трудовые отношения

На его выполнение отводится 30 минут.

Задание: из предложенных вариантов выбрать один или несколько правильных.

1. Цели трудового законодательства:

- а. установление государственных гарантий трудовых прав и свобод граждан;
- б. создание благоприятных условий труда;
- в. охрана труд и здоровье людей;
- г. защита прав и интересов работников и работодателей;
- д. государственная поддержка семьи, материнства, отцовства и детства; инвалидов и пожилых граждан

2. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 N 197-ФЗ

(ред. от 03.07.2016) вступил в юридическую силу:

- а. с момента подписания Президентом РФ;
- б. с момента опубликования;
- в. с 01.01.2017 года;
- г. с 03.07.2016 года

3. Принципы, не присущие для трудового права:

а. свобода труда;

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515.38
Сертификат: 00E794D84285182CD56C4BF1F75487
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ

БИЗОБИНЫ (ОПЛЕДЖ ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

- б. равенство прав и возможностей работников;
- в. принцип неприкосновенности собственности;
- г. обеспечение права каждого на защиту его трудовых прав и свобод;
- д. принцип свободы договора
- 4. Согласно, Трудового кодекса Российской Федерации трудовая правосубъектность наступает с:
 - а. 16лет;
 - б. 14лет;
 - в. 18лет;
 - г. 21года
 - 5. Система социального партнерства включает следующие уровни:
 - а. федеральный;
 - б. межрегиональный;
 - в. национальный;
 - г. отраслевой;
 - д. территориальный
- коллективный обязательства договор могут включаться работников и работодателя по следующим вопросам:
 - а. выплата пособий, компенсаций;
 - б. рабочее время и время отдыха;
 - в. экологическая безопасность и охрана здоровья работников на производстве и дома;
 - г. оздоровление и отдых работников и членов их семей
- 7. Обязательными для включения в трудовой договор являются следующие условия:
 - а. характеристики условий труда;
 - б. условия об испытании,
 - в. режим труда и отдыха;
 - г. условия оплаты труда

Документ подписан

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F7548750
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОДЖЕТНОЕ ПОДЖЕ

ОГЛЕДЖ |ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

8. Испытание при приеме на работу устанавливается для:

- а. лиц, избранных по конкурсу на замещение соответствующей должности;
- б. беременных женщин и женщин, имеющих детей в возрасте до полутора лет;
 - в. лиц, поступающих на свободные вакансии;
 - г. лиц, не достигших возраста восемнадцати лет

9. Основаниями прекращения трудового договора являются:

- а. соглашение сторон;
- б. истечение срока трудового договор;
- в. работа по совместительству;
- г. расторжение трудового договора по инициативе работника

10. Трудовой договор может быть расторгнут работодателем в случаях:

- а. несоответствия работника занимаемой должности или выполняемой работе вследствие недостаточной квалификации, подтвержденной результатами аттестации;
- б. неоднократного неисполнения работником без уважительных причин трудовых обязанностей, если он имеет дисциплинарное взыскание;
 - в. однократного грубого нарушения работником трудовых обязанностей
 - г. в период временной нетрудоспособности работника

11. Сокращенная продолжительность рабочего времени не устанавливается:

- а. для работников в возрасте до шестнадцати лет- не более 24 часов в неделю;
- б. для работников в возрасте от шестнадцати до восемнадцати лет не более 35 часов в неделю;
 - в. для пенсионеров не более 24 часов в неделю;
- г. для работников, являющихся инвалидами I или II группы, не более 35 часов в неделю

12. Ежегодный основной оплачиваемый отпуск предоставляется работникам продолжительностью:

- а. 28 календарных дней;
- б .30 календарных дней;
- в. 26 календарных дней;
- г. 31 календарных дней

13. Работодатель имеет право применить следующие дисциплинарные взыскания:

- а. замечание;
- б. выговор;
- в. отстранение от работы;
- г. увольнение по соответствующим основаниям

14. В трудовую книжку не вносятся:

- а. сведения о работнике, выполняемой им работе;
- б. основания прекращения трудового договора;
- в. сведения о награждениях за успехи в работе;
- г. сведения о дисциплинарном взыскании выговоре
- 15. Нерабочими праздничными днями в Российской Федерации являются:
- а. 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 8 января Новогодние каникулы;
- б. 23 февраля День защитника Отечества;
- в. 21 января День студента;
- г. 12 июня День России

Типовые задания для оценки освоения дисциплины:

1.3 Основы экономических знаний

На его выполнение отводится 30 минут.

Задание: из предложенных вариантов выбрать один правильный

1. Основные вопросы экономики формулируются как:

- а) Что производится? Как производится? Кем потребляется?
- b) Что потребляется? Как производится? Кто производит?
- с) Что производится? Как потребляется? Кто производит?
- d) Что потребляется? Как производится? Кто потребляет?

2. Деньги в экономической системе государства служат в качестве:

- а) единицы счета;
- b) средства платежа;
- с) средства накопления;
- d) всего вышеперечисленного.

3. Что из перечисленного ниже лучше всего отражает понятие «государство в экономике»?

- а) Совокупность законодательных, исполнительных и судебных органов, действующих на всех территориальных уровнях управления.
- Совокупность законодательных, исполнительных и судебных органов, действующих на федеральном уровне управления.
- с) Совокупность природных, трудовых и капитальных ресурсов, имеющихся на территории данной страны.
- d) Совокупность природных, трудовых и капитальных ресурсов, принадлежащих жителям данной страны.

4. При сравнении уровней благосостояния людей разных стран наибольшее значение придается показателю:

- ВВП на душу населения a)
- b) абсолютная величина ВВП
- c) численность занятых в производстве

5. Если экономика находится в состоянии стагфляции, то объем производства:

- a) падает, а цены растут
- b) и цены растут
- c) растет, а цены падают

6. Единственный производитель однородного товара называется:

- естественной монополией a)
- легальной монополией b)
- c) чистой монополией

Основные вопросы экономики формулируются как:

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B3CD56C4BF1F7548753
Кем выдан: 000 "Компания" Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ТОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ РА ОБЛАСТНОЕ

СОЛЛЕДЖ Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

- а) Что производится? Как производится? Кем потребляется?b) Что потребляется? Как производится? Кто производит?c) Что производится? Как потребляется? Кто производит?
- d) Что потребляется? Как производится? Кто потребляет?

8. Главная цель общественного производства товаров и услуг:

- а) достижение социальной справедливости
- b) использование полезных ископаемых
- с) обеспечение полной занятости населения
- d) увеличение налоговых поступлений
- е) удовлетворение общественных потребностей

9. Ценность денег в современных условиях определяется:

- а) золотым запасом страны
- b) золотых содержанием денежной единицы
- с) их абсолютной ликвидностью
- d) количеством денег, находящихся в обращении
- е) средним уровнем цен

10. Капитал - это:

- а) денежные сбережения
- b) деньги, полученные в наследство
- с) деньги, пущенные в оборот с целью получения дохода
- d) любое средство производства
- е) любые деньги

11. Товар, обладающий абсолютной ликвидностью:

- а) деньги
- **b**) золото
- с) информация
- d) ресурсы
- е) ценные бумаги

Эталон ответов

\mathcal{L}	-	J	U	/	0	9	10	
							Докум	ент подписан

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
24.11.251.538
Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F75487 54
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
УСЛЯЕЛЯ

Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

a	Д	a	a	a	c	a	e	Д	c	a

Модуль 2 Общепрофессиональные дисциплины

Типовые задания для оценки освоения дисциплины:

2.1 Оборудование

Выполните тестовое задание по теме «Оборудование для выполнения машинных работ»

Задание: Из предложенных вариантов выберите один или несколько правильных ответов.

1.Нитки контрастного цвета по отношению к цвету материала рекомендуется использовать для выполнения операций:

- а) сметывание деталей верха;
- б) стачивание деталей изделия;
- в) обметывание припусков на швы;
- г) прокладывание отделочной строчки;
- д) подшивание низа изделия.

2. Операцию прикрепления мелкой детали к более крупной называют:

- а) сметывание;
- б) приметывание;
- в) разметывание.

3. Вылет машины – это:

- а) расстояние от стойки рукава до левого конца платформы;
- б) длина платформы;
- в) расстояние от стойки рукава до линии движения иглы.

4. Рабочее место для выполнения ручных работ необходимо привести в порядок:

- а) перед началом работы
- б) в процессе работы;
- в) после работы.

Документ подписан

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F7548755
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОДВЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ИЗДЯГЕРУ РА ОБЛАСТНОЕ

ОГЛЕДЖ |ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

5. Смену иглы и заправку ниток нужно производить при:

- а) выключении электродвигателя;
- б) включении электродвигателя.

6. Для обеспечения предварительной усадки материала выполняют операцию влажно-тепловой обработки:

- а) проутюживание;
- в) разутюживание;
- б) декатирование; г) заутюживание

7. Сметывание вытачки выполняют, начиная:

- а) от срезов деталей;
- б) от вершины вытачки;
- в) с любой стороны.

8. Ширина шва обтачивания составляет:

- a) 0.1 0.2 cm:
- б) 0,5-0,7 см;
- B) 0.8-1.0

Эталон ответов

1	2	3	4	5	6	7	8
a	б	В	a	a	б	a	б

Задание: Из предложенных вариантов выберите один или несколько правильных ответов.

1. Нитки в цвет материала изделия рекомендуется использовать для выполнения операций:

- а) заметывания низа изделия;
- б) втачивания рукава в проймы;
- в) обметывания срезов припусков на швы;
- г) прокладывание отделочной строчки;
- д) пришивание пуговиц.

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D842851794D8425E2D56C4BF1F7548756
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ

КОГЛІЕДЖ |СЙОГЛЕДЖ |СЙСТВИТЕЛЕН: C 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

2. Низ изделия и рукавов:
а) заметывают;
б) выметывают;
в) разметывают.
3. Рабочим органом машины, способствующим перемещению
материала является:
а) нитепритягиватель;
б) игла;
в) механизм перемещения материала;
г) лапка.
4. Наличие шероховатостей и заусениц на поверхности стола влияет на
качество выполнения ручных работ:
а) да;
б) нет.
5. Во время заправки нитки в иголку нельзя держать ногу на педали
машины:
а) да;
б) нет.
6. При наиболее высокой температуре утюжильной поверхности
обрабатывают изделия из материалов:
а) шелковых;
б) шерстяных;
в) хлопчатобумажных;
г) синтетических.
7. Вытачку сметывают:
а) по любой стороне;
б) по стороне с наиболее косым направлением;
в) по стороне с менее косым направлением.
8. Ширина припуска на обработку по боковым и нижней сторонам
накладного кармана составляет:

Документ подписан
электронной подписыю
24.11.2515:38
Сертификат: 006794D8428517491B2CD56C4BF1F75487 57
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ВОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

- a) 0.1 0.2 cm;
- б) 0,5-0,7 см;
- в) 0,8-1,0 см.

Эталон ответов:

1	2	3	4	5	6	7	8
б,в,г,д	a	В	a	б	В	В	В

Критерии оценивания тестового задания

Максимальное количество – 11 баллов

Оценка «5» — 10 - 9 баллов (90-100 %)

Оценка «4» — 9 - 8 баллов (80-89 %)

Оценка «3» — 8 - 7 баллов (70-79 %)

Оценка «2» — менее 7баллов (менее 70%)

Выполните тестовое задание по теме «Устранение мелких неполадок в работе оборудования»

1.Верно ли утверждение (форма ответа «да» или «нет»)

- а. Машинная строчка грязная из -за избытка швейного масла?
- б. В универсальной машине 1022 кл. нитка заправляется в иглу слева на право?
- в. Номер иглы подбирается в соответствии с толщиной материала?
- 2. Установите соответствие между элементами правого и левого столбца: (форма ответа цифра - буква)

Классификация Характеристика швейного оборудования

швейного оборудования

1.технологическая а. деление машин на классы и варианты

2.конструктивная б. деление машин на группы по назначению по

характеру образования строчек.

3. Заводская

в. деление машин по расположению головки машины относительно рабочего, расположению рукава, длине вылета рукава.

3. Установите соответствие между элементами правого и левого столбца: (форма ответа цифра - буква)

Орган машины Характер движения

1.игла а. вращательное

2.челнок б. возвратно-поступательное

г. колебательное по сложной кривой 3. нитепритягиватель

4. зубчатая рейка д. по эллипсу

4. Установите соответствие между элементами правого и левого столбца: (форма ответа цифра – буква).

Вид соединения Определение 1. неразъёмное а. соединение двух деталей с помощью винтов 2.разъёмное жёсткое б. соединение деталей, при котором одна деталь не может осуществлять движение относительно другой в. соединение деталей с помощью винтов 3. разъёмное подвижное не может осуществлять движение относительно другой

5.Выберите правильный ответ, обозначив его буквой:

Машины для стачивания деталей, называют:

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515.38
Сертификат: 00Е794D84265174918E2CD56C4BF1F7548759
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛЛЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ТОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
DSPA30BATEЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ

б. специальные
в. универсально - стачивающие
г. специализированные
6.Укажите названия частей швейной машины:
1
2
3
4
7. Укажите вместо цифр ключевые слова: (форма ответа «цифра-слово»)
Кривошипно – шатунный механизм применяется для преобразования
1 движения в2 движение.
8. Укажите названия частей машинной иглы:
1
2
3
4
5
9. Допишите предложение:
Чтобы ослабить натяжение верхней нитки, регулировочную гайку
необходимо повернуть
10.Укажите причины дефекта строчки:
Строчка петляет снизу
1
2
3

а. полуавтоматы

11. Если строчка не качественная, петли обрему.

нижней детали. Отрегулировать строчку можно при помощи:

Документ подписан
электронной подписыю
2.1.1.2.51.538
Сертифика: .005794D842851749182CD56C4BF1F75487
60
Кем выдан: 000 "Компания Тензор"
Владелец: СОГОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛЕВНА И О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧЕЖДЕНИЕ ТЕККОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

- а. регулятора натяжения верхней нити;
- б. шайбой;
- в. шурупом.

Эталон ответов

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1
										1
a-	1	1	1	В	головка	1-	Колба,	Влев	Слабое	a
Д	-В	-	-		платформ	вращательное	стержень	o	натяжени	
a	2	б	б		a	2-	,		е верхней	
б-	-	2	2		эл.прриво	поступательно	длинный		нити,	
д	б	-a	-В		Д	e	желоб,		сильное	
a	3	3	3				короткий		натяжени	
B-	-a	-Г	-a				желоб,		е нижней	
Д		4					ушко,		нити	
a		-					острие			
		Д								

Типовые задания для оценки освоения дисциплины:

2.2 Материаловедение

Выполните тестовое задание по теме «Виды и качество обрабатываемых материалов»

Задание: из предложенных вариантов выбрать один правильный

	Билет № 1						
№	Вопрос	Ответ					
1	Виды переплетений?	A) ткацкие, тканевые, махровые, типовые;Б) простые, мелкоузорчатые, сложные,					
		крупноузорчатые; В) крупные, мелкие, сложные, гложные электронного подписа					

Сертификат: 00E794D84285173B2CD56C4BF1F75487 6 1 Кем выдан: 00O "Компания "Тензор" Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

2	Раппорт ткацкого	А) повторяющийся рисунок во всех
	переплетения	направлениях, эаконченный ткацкий
		рисунок переплетения;
		Б) раппорт по основе и диагонали;
		В) раппорт по утку и кромке.
3	В зависимости от структуры	А) равносторонние, разносторонние;
	поверхности ткани бывают:	Б) гладкие и ворсовые;
		В) двухлицевые, сложные.
4	К 1 классу переплетений	А) двухлицевые, двухслойные, ворсовые;
	относятся виды:	Б) репсовое, рогожка, усиленный сатин
		(атлас);
		В) полотняное, саржевое, атласное
		(сатиновое).
5	К 2 – ому классу	А) двухлицевые, двухслойные, ворсовые;
	i e e e e e e e e e e e e e e e e e e e	_
	переплетений относятся	Б) репсовое, рогожка, усиленный сатин
	переплетений относятся виды:	Б) репсовое, рогожка, усиленный сатин (атлас);
		, -
		(атлас);
6		(атлас); В) полотняное, саржевое, атласное
6	виды:	(атлас); В) полотняное, саржевое, атласное (сатиновое).
6	виды: Виды саржевого	(атлас); В) полотняное, саржевое, атласное (сатиновое). А) равносторонние, разносторонние;
6	виды: Виды саржевого	(атлас); В) полотняное, саржевое, атласное (сатиновое). А) равносторонние, разносторонние; Б) гладкие и ворсовые;
7	виды: Виды саржевого	(атлас); В) полотняное, саржевое, атласное (сатиновое). А) равносторонние, разносторонние; Б) гладкие и ворсовые; В) уточное, основное, равносторонняя
	виды: Виды саржевого переплетения:	(атлас); В) полотняное, саржевое, атласное (сатиновое). А) равносторонние, разносторонние; Б) гладкие и ворсовые; В) уточное, основное, равносторонняя саржа.
	виды: Виды саржевого переплетения: Лицевая сторона ткани	(атлас); В) полотняное, саржевое, атласное (сатиновое). А) равносторонние, разносторонние; Б) гладкие и ворсовые; В) уточное, основное, равносторонняя саржа. А) с рельефным рубчиком;
	виды: Виды саржевого переплетения: Лицевая сторона ткани атласного переплетения	(атлас); В) полотняное, саржевое, атласное (сатиновое). А) равносторонние, разносторонние; Б) гладкие и ворсовые; В) уточное, основное, равносторонняя саржа. А) с рельефным рубчиком; Б) гладкая и с блеском поверхность
7	виды: Виды саржевого переплетения: Лицевая сторона ткани атласного переплетения бывает:	(атлас); В) полотняное, саржевое, атласное (сатиновое). А) равносторонние, разносторонние; Б) гладкие и ворсовые; В) уточное, основное, равносторонняя саржа. А) с рельефным рубчиком; Б) гладкая и с блеском поверхность В) ворсовая.

Документ подписан

электронной подписыю

24.11.2515:38
Сертификат: 0067940842851749182CD56C48F1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

9	К 3 – ему классу	А) двухлицевые, двухслойные,
	переплетений относятся	ворсовые;
	виды	Б) репсовое, рогожка, усиленный сатин
		(атлас);
		В) полотняное, саржевое, атласное
		(сатиновое).
10	К 4 – ому классу	А) простые, сложные (жаккардовые);
	переплетений относятся	Б) составные, ворсовые
	виды	В) вафельные, пике.
	Б	илет № 2
№	Вопрос	Ответы
1	Как называется совокупность	А) ткачество
	операций в результате	Б) скручивание
	которых из волокнистой	В) прядение
	массы получается пряжа?	Г) синтез
2	Укажите пряжу, которая	А) одинарная
	имеет сердечник, обвитый по	Б) трощенная
	всей длине х/б, шерстяными,	В) армированная
	льняными или химическими	
	волокнами	
3	Назовите текстильное	А) пленка
	изделие, образованное	Б) нетканый материал
	переплетением взаимно	В) ткань
	перпендикулярных систем	Г) синтепон
	нитей	
4	Перечислите цели отделки	А) улучшение свойств
	тканей	Б) удорожание
		Г) окрашивание

5	Как называется	А) раппорт
	повторяющийся рисунок	Б) уток
	переплетения нитей?	В) основа
6	Определите свойства тканей,	А) экономические
	которые направлены на	В) гигиеническое
	сохранение здоровья человека	Г) физические
7	К натуральным текстильным	А) шёлк
	волокнам животного	Б) лён
	происхождения относятся:	В) вискоза
8	К хлопчатобумажным тканям	А) шифон
	относятся:	Б) бязь
		Г) нейлон
9	Желтое пламя, серый пепел,	А) шелк
	запах жженой бумаги при	Б) шерсть
	горении характеризует	В) хлопок
	волокно:	Г) капрон
10	Что является сырьём для	А) шерсть животных
	получения синтетических	Б) продукты переработки каменного
	волокон?	угля, нефти и природного газа
		В) хлопчатобумажное сырьё
	Бі	илет № 3
№	Вопрос	Ответы
1	Какие из перечисленных	А) шерсть, шёлк
	волокон являются	Б) хлопок, лён
	синтетическими?	В) капрон, лавсан
2	К волокнам растительного	А) капрон, лавсан, хлопок
	происхождения относятся:	Б) лен, хлопок, пенька
		В) хлопок, шелк, шерсть
3	Прочность хлопка зависит от:	А) степени зрелости
		Б) длины волокна Документ подписан
		24.11.2515:38

24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F75487
64
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		В) цвета волокон
4	Какие ткани используют в	А) шерстяные и синтетические
	основном для пошива	Б) льняные и хлопчатобумажные
	нательного белья, летней,	
	домашней, спортивной	
	одежды?	
5	Основные свойства тканей	А) волокнистым составом, видом
	определяются:	переплетения нитей, отделкой
		Б) волокнистым составом, отделкой,
		назначением
		В) видом переплетения, отделкой,
		назначением
6	Способность ткани	А) гибкостью
	образовывать складки	Б) сминаемостью
	называют:	В) драпируемостью
7	Способность ткани впитывать	А) теплозащитностью
	влагу из окружающей среды	Б) воздухопроницаемостью
	называют:	В) гигроскопичностью
8	Для предупреждения усадки	А) драпируют
	ткань:	Б) декатируют (ВТО)
		В) растягивают
9	Дефекты ткани влияют на:	А) ассортимент одежды, ткани
		Б) сортность ткани, швейного изделия
		В) ассортимент ткани, швейного изделия
10	К нарушению целостности	А) разные оттенки ткани, дыры
	ткани относят:	Б) пробои, дыры, разные оттенки ткани
		В) пробои, просечки, дыры
	Б	илет № 4
N₂	Вопрос	Ответы

Документ подписан
Электронной подписыю
24.11.2515:38
Сертификат: 0067940942851749182CD56C48F1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		4.5
1	Дефекты ткани учитывают,	А) раскрое
	прежде всего, при	Б) влажно-тепловой обработке
		В) изготовлении швейного изделия
2	Очищение полотна ткани от	А) отбеливания
	естественных примесей,	Б) отваривания
	пятен происходит при	В) крашения
	операции:	
3	Перекос печатного рисунка	А) неправильного натяжения ткани
	ткани может произойти из-за:	при нанесении рисунка
		Б) слабой пропитки ткани красителем
		В) неравномерного нанесения красителя
4	Ткани для верха изделий	А) утепляющим материалам
	относят к:	Б) прокладочным материалам
		В) основным материалам
5	Одежная фурнитура включает	А) пуговицы
	в себя (из предложенного):	Б) лента
		В) тесьма
		Г) кружево
6	Эластичным удлинением	А) удлинение, которое после разгрузки не
	называется:	исчезает
		Б) удлинение, исчезающее постепенно,
		в течение некоторого времени после
		снятия нагрузки
		В) удлинение, мгновенно исчезающее
		после снятия нагрузки
7	Упругим удлинением	А) удлинение, которое после разгрузки не
	называется:	исчезает
		Б) удлинение, исчезающее постепенно в
		течение некоторого времени после
		снятия нагрузки Документ подписан
<u> </u>	<u> </u>	электронной подпис ь 24.11.2515:38

электронной подписы
24.11.251.338
Сертификат: 0057940842851749182CD56C48F1F75487
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА ЛЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОТОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		В) удлинение, мгновенно исчезающее
		после нагрузки
8	Хемостойкость волокон	А) стойкостью к действию различных
	характеризуется:	химических реагентов
		Б) стойкостью к действию солнечных
		лучей
		В) стойкостью к различным нагрузкам
9	В зависимости от структуры	А) равносторонние, разносторонние
	поверхности ткани бывают:	Б) гладкие и ворсовые
		В) двухлицевые, сложные
10	Разносторонние ткани – это:	А) ткани гладкие и ворсовые
		Б) ткани, у которых лицевая сторона и
		изнанка одинаковые
		В) ткани, у которых лицевая сторона и
		изнанка различны по строению и
		оформлению

Модуль 3 Профильные дисциплины

Типовые задания для оценки освоения дисциплины:

3.1 Специальная технология

Выполните тестовое задание по теме «Машинные работы»

- 1. Выберите правильный ответ и обведите его кружочком:
- 1.1 Запошивочный шов относится:
- а) к соединительным
- б) к краевым
- в) к отделочным
- г) к краевым и отделочным одновременно

1.2 Двойной шов относится:

а) к краевым

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515.38
Сертификат: 00E794D842851982CD56C4BF1F75487
Кем выдан: 00O "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ТОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ

КОЛЛЕДЖ Цействителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

- б) к соединительным
- в) к отделочным
- г) к краевым и отделочным одновременно

1.3 Обтачной шов относится:

- а) к соединительным
- б) к краевым
- в) к отделочным
- г) к соединительным и отделочным

1.4 Для обработки низа изделия можно использовать:

- а) краевые швы
- б) соединительные швы
- в) отделочные швы
- г) соединительные и отделочные швы

1.5 Окантовочный шов относится:

- а) к соединительным
- б) к отделочным
- в) к краевым
- г) к соединительным и отделочным

1.6 Расстрачной шов относится:

- а) к соединительным
- б) к краевым
- в) к отделочным
- г) к краевым и отделочным

1.7 Части подборта соединяются:

- а) стачным швом в разутюжку
- б) стачным швом в заутюжку
- в) накладным швом
- г) обтачным швом

1.8 Стачной шов в разутюжку относится:

а) к краевым

Документ подписан

ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F75487
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПОРОЖЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕЛЖ

КОГЛІЕДЖ |СЙОГЛЕДЖ |СЙСТВИТЕЛЕН: C 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

	б) к отделочным
	в) к соединительным
	г) к краевым и отделочным одновременно
	1.9 Обтачной шов в кант относится:
	а) к соединительным
	б) к краевым
	в) к отделочным
	г) к соединительным и отделочным одновременно
	2. Ответьте на вопросы:
	1. Какие швы применяют при обработке краев бортов и клапанов?
	2. Какая деталь кладется на платформу машины снизу при стачивании
детал	пей из тканей разной толщины?
	3. Какие по волокнистому составу нитки используют для прокладывания
отдел	почных строчек в изделиях из шерстяных и шелковых тканей?
	4. Какова величина захода строчек друг на друга при прокладывании их по
замк	нутым линиям?
	3. Определите вид шва, выпадающий из предложенной группы:
	а) шов взамок;
	б) обтачной в кант;
	в) стачной взаутюжку;
	г) настрочной с закрытым срезом

4. Какие швы применяют для соединения боковых и плечевых срезов деталей изделия?

5.Ответьте на вопрос:

На каком р	расстоянии и в какую сторону от строчки сметывания стачивают
детали?	
6. Вставьт	е в предложение пропущенные значения:
При выполн	нении двойного шва первую строчку прокладывают на
расстоянии	мм от срезов, затем детали вывертывают на лицевую
сторону и прокла	адывают вторую строчку на расстояниимм от края.
7. Укажит	е какому виду работ:
1 — постоя	инное соединение двух деталей по овальному контуру;
2 — постоя	инное соединение двух деталей, примерно равных по величине,
по совмещенным	краям;
3 — закреп	ление подогнутых краев детали или изделия машинной
строчкой;	
4 — постоя	инное соединение двух или нескольких разных по величине
деталей;	
5 — соедин	нение двух деталей по краю с последующим вывертыванием их
на лицевую сторо	ону;
6 — постоя	инное закрепление заутюженных срезов шва строчкой или
соединение двух	деталей, наложенных одна на другую, лицевыми сторонами
вверх;	
7 — закреп	ление отделочными строчками припусков стачанного и
разутюженного п	швов;
8 — обрабо	отка срезов деталей или швов полоской материала или тесьмой
для отделки края	или предохранения от осыпания;
соответствуют те	ермины:
а) стачиван	ие;
б) обтачива	ание;
в) окантовн	лвание;
г) втачиван	ие;
д) растрачи	пвание;
е) застрачи	вание;

Документ подписан
электронной подписыю
24.11.2515:38
Сертификат: 0067940842851749182CD56C48F1F7548770
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СоЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

	ж) притачивание;
	з) настрачивание
1	
2	
	Эталоны ответов
	1. 1.1 - а), 1.2 - б), 1.3 - б), 1.4 - а), 1.5- г),1.6 -а), 1.7 - а), 1.8 - в), 1.9 -в)
	2. Обтачной, окантовочный.
	3. более толстую
	4. шелковые
	5. 2см
	6. б) обтачной в кант;
	7. Стачной, настрочной, расстрочной, двойной, накладной.
	16. На 0,9 см в сторону припусков.
	17. Вставьте в предложение пропущенные значения:
При в	выполнении двойного шва первую строчку прокладывают на расстоянии
0	0,3-0,4мм от срезов, затем детали вывертывают на лицевую сторону и
прокл	падывают вторую строчку на расстоянии0,2мм от края.
	18. 1 –г);2 - а);3 - е);4 - ж);5 - б);6 - з);7 - д);8 - в);
	Выполните тестовое задание по теме «Обработка вытачек и
	складок»
1	1. Перечислите виды вытачек в зависимости от расположения их на изделии
(3 бал	пла)

2. Перечислите виды вытачек в зависимости от способа их обработки: (2 балла)
3. Можно ли считать, что подрез — это разрезная вытачка с разными по длине
сторонами? (1 балл)
4. Закончите предложение, выбрав правильный вариант значения:
При стачивании разрезных вытачек строчку заканчивают дальше конца разреза
вытачки на расстоянии(1 балл)
а) 0,2 см
б) 0,50,7 см
в) 0,71,0 см
г) 1,01,5 см
5. Как закрепляют концы строчек стачивания вытачек на тонких тканях?(2
балла)
6. Выберите правильный вариант ответа на вопрос, в какую сторону
заутюживают припуск на обработку подреза: (1 балл)
а) в любую сторону
б) в сторону детали со сборкой
в) в сторону детали, где сборки нет
7. Из предложенного перечня выберите операции, применяемые при обработке
вытачек: (4 балла)
а) приметать
б) сметать
в) настрочить
г) оттянуть
д) заутюжить
е) стачать
8. Предложите способ обработки внешних углов кокетки из толстых не
осыпаемых тканей: (2 балла)

9. Каким способом обрабатывают внешние углы фигурной кокетки в изделиях
из тонких осыпаемых тканей при ширине шва настрачивания кокетки более
0,2 см? (2 балла)
10. Со стороны какой детали прокладывают машинную строчку при
соединении кокетки с основной деталью?(2 балла)
11. С какой целью на деталях изделия проектируют вытачки? (2 балла)
12. Установите последовательность соединения с изделием кокеток с кантом: (2
балла)
1-я строчка
2-я строчка
13. Какими способами можно обработать припуск шва на овальных краях
кокетки при соединении её с изделием накладным швом с закрытым срезом?(2
балла)
Критерии оценивания:
24 – 25 баллов — отметка «5»
20 — 23 балла — отметка «4»
13 — 19 баллов — отметка «3»
менее 13 баллов — отметка «2»

Выполните тестовое задание по теме «Машинные работы»

На его выполнение отводится 45 минут.

Задание: из предложенных вариантов выбрать один или несколько правильных.

І вариант

	1	
No		
п/п	Вопрос	Ответ
	Какой из ручных стежков применяют для	а) подшивочный
1.	временного соединения деталей?	б) копировальный

Документ подписан

документ подписан

электронной подписыю

24.11.2515:38
Сертификат: 0067940842851749182CD56C48F1F7548773
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		в) сметочный
		г) обметочный
		а) настрочные
		б) накладные
		в) окантовочные
2.	Какие швы относят к краевым?	г) вытачные
		а) окантовочный с открытым
		резом
		б) окантовочный с закрытым
		резом
		в) окантованный тесьмой
3	Какой из швов относится к отделочным	г) обтачной с кантом
		а) настрачивание
		б) застрачивание
	Как называют операцию соединения	в) притачивание
4	двух деталей по овальному контуру?	г) втачивание
		а) приутюживание
		б) декатировка
	Как называют операцию по удалению с	в) проутюживание
5	деталей лас с помощью пара?	г) отпаривание
		а) отделочных элементов
	С помощью каких материалов	б) клеевой паутинки
	добиваются улучшения	в) клеевой кромки
6	формоустойчивости деталей?	г) клеевого флизелина
	Какая деталь служит для предохранения	а) подзор
	кармана от растяжения в изделиях	б) клапан
	с подкладкой, если деталь не дублирован	в) долевик
7	фронтально?	г) листочка

		а) окантованы
		б) обрезаны
	Каким способом обрабатывают срезы	игурными ножницами
	деталей из натуральных материалов в	в) обметаны
8	изделиях легкой одежды?	г) оплавлены
		а) приутюживание
	Какую операцию выполняют	б) отпаривание
	при влажно-тепловой обработке в конце	в) сутюживание
9	вытачек?	г) пропаривание
		а) клапан
		б) кокетка
	Какие из перечисленных деталей	в) нижний воротник
10	относятся к мелким?	г) планка
		а) настрочным
		б) обтачным
	Каким швом можно соединить кокетку с	в) притачным
11	основными деталями?	г) застрочным
		а) подборт наметывают на
		олочку;
		б) полочку наметывают на
		одборт;
		в) подборт приметывают к
		олочке;
	Какую операцию выполняют перед	г) подборт сметывают с
12	обтачиванием борта подбортом?	олочкой;
		а) вдоль линии середины детали
	Как проходит нить основы на деталях	б) параллельно линии середины
13	передних и задних половинок брюк?	етали;

		в) параллельно линии,
		рединяющей точки середины
		оловинок брюк от линии колена
		о низа;
		г) параллельно линии,
		оединяющей точки середины
		оловинок брюк от линии талии
		о линии колена;
		а) замена подкладки;
		б) обновление одежды;
		в) работы связанные с
		зменением конструкции и
		асона;
	Какие виды работ включает мелкий	г) незначительное изменение
14	ремонт?	азмера и основных деталей;
		а) ручной
		б) машинный
		в) спецмашинный
15	К какому виду работ относят штуковку?	г) клеевой
		а) втачивание
		б) обтачивание
	Соединение двух деталей по	в) притачивание
16	овальному срезу	г) стачивание
		а) не имеет значения
		б) подогнутым краем от
		аботающего
		в) подогнутым краем к
	При заметывании подогнутого края	аботающему
17	деталь располагают	г) так, как нам удобнее
<u> </u>		Документ подписан

Документ подписан

электронной подписыю

24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F7548776
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА и.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		а) со стороны притачивания
		бтачек, листочки или клапана
		б) со стороны долевика
		в) с лицевой стороны основной
	Со стороны кокой детали разрезают вхо	_
18	в прорезной карман?	г) не имеет значения
		а) реглан
		б) втачной
	Как называется покрой одежды, у	в) комбинированный
19	которой рукав единое целое с полочкой?	г) цельнокроеный
	no ropon prima edinio e dono e none mon.	а) со стороны подкладки
		б) со стороны основного
		атериала
		в) не имеет значение
		г) притачивают со стороны
	Со стороны, какой детали выполняют	сновного материала, а
	соединение деталей из основного и	бмётывают со стороны
20	подкладочного материалов?	одкладки
		а) универсальные
		б) полуавтоматы
	По специализации швейные	в) машины-полуавтоматы
21	машины делят на:	г) высокоскоростные машины
		а) конструктивные подробности
		еталей и механизмов;
		б) упрощенное представление о
		еталях и механизмах;
	На кинематической схеме механизмов	в) зарисовка деталей
22	машин отображается:	механизмов;

		г) техническое описание детале
		механизмов;
		а) изменить направление
		рокладывания строчки;
		б) повернуть вал при поднятой
		рижимной лапке;
		в) уменьшить частоту вращения
		павного вала;
	При прохождении утолщений при	г) увеличить частоту вращения
23	прокладывании строчки необходимо:	павного вала;
		а) машины с рейкой,
		еремещающей ткань
		дновременно с иглой;
		б) машины с последовательным
		ключением зубчатой лапки и
		ижней рейки;
		в) специальные машины с
		егулируемой посадкой;
		г) машины с механизмом
	К швейным машинам с отклоняющейся	родвижения ткани, работающем
24	иглой относят:	двух режимах;
		а) нитенаправитель с
		егулятором натяжения;
		б) игловодитель
	Для намотки нитки на	в) глазок нитепритягивателя
25	шпульку используется:	г) шайбы регулятора
		а) пропуск стежков
	Назовите дефект машинной строчки,	б) обрыв верхней нитки
26	возникающий при работе с тупой иглой.	в) обрыв нижней нитки
L		Документ подписан

Документ подписан

электронной подписью

24.11.2515:38

Сертификат: 006794D8428517491B2CD56C4BF1F7548778

Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		г) строчка петляет снизу
		а) коротким желобком в сторон
		елнока;
		б) коротким желобком к
		аботающему;
		в) коротким желобком от
		аботающего;
	Назовите правило установки иглы в	г) коротким желобком к стойке
27	универсальную стачивающую машину.	ашины;
		а) от диаметра лезвия
		б) от типа машины
		в) от типа иглы с учетом
		брабатываемых материалов
28	От чего зависит выбор иглы?	г) от типа покрытия иглы
		а) при смене толщины
		брабатываемых материалов;
		б) при смене ниток в машине;
		в) при изменении длины стежка
	В каких случаях выполняется	г) при изменении толщины
29	регулировка рейки по высоте?	иток;
	Рабочий орган швейной машины,	а) челнок
	который захватывает петлю иглы, обводи	б) нитепритягиватель
	её вокруг шпульки, осуществляя	в) игла
30	переплетение верхней и нижней нитей.	г) шпулька

II вариант

No		
π/π	Вопрос	Ответ
1	К какой группе относятся накладные швы?	а) соединительные

		б) краевые
		в) отделочные
		г) бельевые
		а) на способ выполнения работ;
		б) на производительность
		руда и качество работы;
		в) на соблюдение
		равил техники безопасности;
	На что влияет правильная организация	г) на отношение к выполняемой
2	абочего места?	аботе
		а) длина стежка;
		б) ширина шва;
	Как называется величина от среза детали д	в) строчка прямых стежков;
3	трочки?	г) срез детали
		а) расстояние между стежками;
		б) величина стежка;
		в) ряд повторяющихся стежков;
4	Что собой представляет строчка?	г) прямые наметочные стежки
		а) обтачивание;
		б) обметывание;
		в) окантовывание;
	Какой вид работы применяют для	г) срезать нити, которые
5	редохранения срезов от осыпания?	сыпались
		а) стегальными
		б) подшивочными
	Какими строчками выполняют подшивание	в) штуковочными
6	иза изделия?	г) обметочными
	Какими стежками выполняют выметочные	а) прямыми
7	грочки?	б) петельными

		в) подшивочными
		г) крестообразными
		а) применение специальных
		риспособлений;
		б) применение средств малой
		еханизации;
		в) сокращение времени на
		ыполнение операции;
	Какие преимущества при замене ручных	г) улучшение качества
8	пераций машинными?	ыполняемой операции
		а) стегальные
		б) подшивочные
		в) прямые
9	Укажите стежки временного назначения?	г) косые
		а) стачной
		б) накладной
	Какой шов относятся к группе краевых	в) окантовочный
10	івов?	г) настрочной
		а) технические условия согласно
		ехническому описанию
		зготавливаемой модели;
		б) толщину ниток;
	Что необходимо учитывать при выборе	в) фактуру поверхности ткани;
11	пирины шва?	г) массу ткани
		а) срезы деталей кроя;
		б) контрольные знаки;
	Что совмещают при стачивании двух	в) рельефы;
12	еталей?	г) линию полузаноса
	1	1

Документ подписан

электронной подписыю

24.11.2515:38
Сертификат: 0067940842851749182CD56C48F1F754878
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		T
		а) отпаривание;
		б) заутюживание;
	Как называется операция для уменьшения	в) приутюживание;
13	олщины шва при ВТО?	г) разутюживание
		а) пятна от увлажнения;
		б) пожелтевшие поверхности
		еталей;
		в) блеск на поверхности ткани
		еталей;
	Что такое ласы на поверхности детали или	г) опаливание поверхности
14	зделия при ВТО?	кани
		а) от фактуры поверхности
		кани;
		б) от толщины, структуры и
		олокнистого состава ткани;
		в) от переплетения;
15	Отчего зависит температура нагрева утюга	г) от массы ткани
		а) швы
		б) срезы
		в) края деталей
	Как назвать обрезанные края деталей	г) место для обметывания
16	лвейных изделий?	еталей
		а) 0,5см
	Какая должна быть толщина меловой лини	б) 1см
	ри намелке детали для прокладывания	в) до 0,1см
17	учных стежков?	г) 2 см
	Что необходимо учитывать при подборе	а) длину строчки
	нструментов и приспособлений для	б) наименование стежков
18	ыполнения ручных работ на ткани?	в) цвет ниток
		Документ подписан электронной подписью

Локумент подписан

электронной подписыю
24.11.2515.38
Сертификат: 0067940В428517491В2СD56С4ВF1F75487

Кем выдан: 000 "Компания" Теизор"
Владелеш: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И О ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		г) ткань, из которой
		зготавливают изделие
		а) удалить с помощью ножниц;
		б) необходимо разрезать строчк
		ерез каждые 1015 см и
		далить с помощью колышка;
	Как правильно следует удалять стежки	в) удалить с помощью иглы;
19	ременного назначения?	г) выдернуть;
		а) стегальные, постоянные
	К какой группе по своему строению и	б) прямые, временные
	азначению относятся копировальные	в) подшивочные, постоянные
20	трочки?	г) сметочные, временные
		а) на универсальные
		б) на универсальные и
		пециальные;
		в) на машины челночного
		тежка;
	Как подразделяются машины по признаку	г) на машины автоматы и
21	пециализации?	олуавтоматы
		а) маховое колесо;
		б) электропривод и машинная
		едаль;
		в) игла и маховое колесо;
	Какие рабочие органы участвуют в	г) игла, нитепритягиватель,
22	бразовании челночного стежка?	елнок, рейка, лапка
		а) по признаку автоматизации;
	По какому признаку различают машины	б) по признаку специализации;
23	втоматы и полуавтоматы?	в) по типу производства;

Документ подписан

электронной подписыю

24.11.2515:38
Сертификат: 0067940842851749182CD56C48F1F7548783
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		г) по технологической	
		лассификации	
		а) эксцентриковый механизм;	
		б) кривошипно-шатунный	
	Какой механизм применяют для	еханизм;	
	реобразования вращательного движения в	в) кривошипный механизм;	
24	оступательное?	г) зубчато – ременную передач	
		а) от диаметра лезвия;	
		б) от типа машины;	
		в) от типа иглы с учетом	
		брабатываемых материалов;	
25	От чего зависит выбор иглы?	г) от типа покрытия иглы	
		а) с помощью	
		итепритягивателя	
		б) с помощью шпульного	
		олпачка	
		в) с помощью рычага обратного	
	Как выполняется обратный ход в	ода	
26	ниверсальной швейной машине?	г) с помощью рейки	
		а) в шатун	
		б) в паз игловодителя	
	Как устанавливается игла в универсальной	в) в коромысло	
27	ашине?	г) в рычаг	
		а) усилить натяжение нижней	
		итки	
	Как устранить дефект - строчки в машине	б) ослабить натяжение верхней	
	елночного стежка	итки	
28	-машина «петляет снизу»?	в) сменить нитки	

		г) усилить натяжение верхней
		итки
		а) игла
	Какой рабочий орган швейной машины	б) рейка
	лужит для захвата материала и перемещени	в) лапка
29	го на длину стежка?	г) челнок
		а) машина потайного стежка
		б) краеобметочная швейная
		ашина
		в) универсальная швейная
		ашина
	В какой машине применяется изогнутая	г) швейная машина с
30	гла?	егулируемой посадкой

Эталон ответов

Вариант 1	Вариант 2
В	a
В	б
В	б
Γ	В
Γ	б
Γ	б
В	a
В	В
В	В
a	В
В	a
В	б
a	В
б	В
a	a
б	б
В	В
a	Γ
Γ	б

б	В
a	б
б	Γ
б	a
Γ	б
Γ	В
a	В
a	б
В	Γ
a	б
a	a

Шкала оценки (30 вопросов)

«5» - от 28 до 30 правильных ответов из 30 вопросов теста;

«4» - от 21 до 27 правильных ответов из 30 вопросов теста;

«3» - от 18 до 21 правильных ответов из 30 вопросов теста;

«2» - от 0 до 17 правильных ответов из 30 вопросов теста

Типовые задания для оценки освоения дисциплины:

3.2 Конструирование с элементами моделирования

Выполните практическое задание по теме «Чертеж основы изделия»

Задание:

- 1. Выполнить основные и дополнительные измерения необходимые для построения женских брюк с индивидуальной фигуры.
- 2. Выбрать необходимые прибавки в зависимости от степени прилегания в соответствии с внешним видом модели брюк.
- 3. Выполнить расчёт чертежа конструкции женских брюк: написать расчётные формулы в них вставить цифровые значения измерений с фигуры, прибавок и вычислить итоговый результат.
- 4. Построить чертеж конструкции женских брюк на индивидуальную фигуру.

Критерии оценки выполнения практического задания

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
гификат: 00E794D842851749182CD56C48F1F7548786 ан: ООО "Компания "Тензор" ц: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТО

олледж ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

Оценка « 5» - «отлично» выставляется, если работа выполнена в полном объёме, с хорошим качеством без ошибок в расчётах и построении чертежа конструкции брюк, работа сдана в установленный срок.

Оценка « 4» - «хорошо» выставляется, если работа выполнена в полном объёме, с незначительными замечаниями по качеству выполненных работ, с незначительными ошибками в построении чертежа не влияющие на конструкцию изделия и внешний вид изделия, работа сдана в установленный срок.

Оценка « 3» - «удовлетворительно» выставляется, если работа выполнена в полном объёме, с замечаниями по качеству выполненных работ, с замечаниями по правильности выполнения чертежа конструкции брюк влияющие на конструкцию изделия и внешний вид изделия, работа сдана в установленный срок.

Оценка « 2» - «неудовлетворительно» выставляется, если работа выполнена в не полном объёме, со значительными замечаниями по качеству выполненных работ, со значительными ошибками в чертёже конструкции брюк влияющие на конструкцию изделия и внешний вид изделия, работа сдана в не установленный срок.

Основные измерения с индивидуальной фигуры:

 $C_T =$

Сб =

Ди =

 $\coprod_{H} =$

 $\coprod_{K} =$

Прибавки на свободное облегание:

 $\Pi_T =$

Пб =

№ п/п Расчётная формула

- 1 TH = Ди + 1 см. на уработку
- 2 TH = 0.5 CG + 1.5 cm.
- ЯБ = ТЯ : 33

Расчёт, см.

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D842851734D82CD56C4BF1F754878
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ

ЭЛЛЕДЖ ЭЙСТВИТЕЛЕН: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

```
БK = 0.5БH - (от 0.5 см. до 5.0см.)
4
                                  ББ1 = 0.4 (Сб+Пб) +0.1Ст
5
                                  или
                                  ББ1 = 0.5(Сб+Пб) – (от 1.5 см. до 2.0 см)
6
                                  T1T11 = 1.0 \text{ cm}.
7
                                  T11T3 = 0.5(C_T + \Pi_T) + величина вытачки или защипа.
8
                                  K1K2 = K1K3 = 0.5 (\text{Ш} \text{K} - 2 \text{ cm.})
9
                                  H1 H2 = H1 H3 = 0.5(IIIH - 2 cm.)
10
                                  Н1Н1'=0,5 см до 1,0 см.
11
                                  T2T4 = T2T11 : на 2 или на 3
12
                                  T4T5 = 0.1C6 - 1.5 cm.
13
                                  9194 = 0.2(C6+\Pi6)
14
                                  Б3 Б4 = Т4Т5
15
                                  EFF = EFF 
16
                                  T5 T6 = 0.5(C_T + \Pi_T) + раствор вытачки
17
                                  55T6 = 5T31.
```

Расчёт чертежа конструкции женских брюк

Н1Н1"=0.5 см от 1.0 см.

K3 K5 = K2K4 = 2 cm.

18

19

Расчёт чертежа конструкции женских брюк

```
№ п/п
         Расчётная формула
         TH = Ди + 1 см. на уработку
1
2
         TH = 0.5 \text{ Cf} + 1.5 \text{ cm}.
         AB = TA : 3
3
4
         БK = 0.5БH - (от 0.5 см. до 5.0см.)
         ББ1 = 0.4 (Сб+Пб) +0.1Ст
5
         или
         ББ1 = 0.5(Сб+Пб) – (от 1.5 см. до 2.0 см)
         T1T11 = 1.0 \text{ cm}.
6
7
         T11T3 = 0.5(C_T + \Pi_T) + величина вытачки или защипа.
         K1K2 = K1K3 = 0.5 (IIIk - 2 cm.)
8
9
         H1 H2 = H1 H3 = 0.5(IIIH - 2 cm.)
10
         H1H1'=0,5 см до 1,0 см.
         T2T4 = T2T11 : на 2 или на 3
11
```

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D842851749182CD56C4BF1F75487
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О. ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ТОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПОФЕССИОНАЛЬНОЕ РА ОБЛАСТНОЕ

- 12 T4T5 = 0.1C6 - 1.5 cm.
- 13 $9194 = 0.2(C6+\Pi6)$
- Б3 Б4 = Т4Т514
- 15 $\mathbf{6465} = (\mathbf{C6} + \mathbf{\Pi6}) - \mathbf{661}$
- 16 $T5 T6 = 0.5(C_T + \Pi_T) +$ раствор вытачки
- 65T6 = 6T31. 17
- K3 K5 = K2K4 = 2 cm.18
- 19 Н1Н1"=0,5 см от 1,0 см.

Выполните практическое задание по теме «Основы моделирования деталей изделия

Вариант № 1.

Задание:

- 1. Постройте воротник мужской сорочки на типовую мужскую фигуру (М 1:2). Исходные данные: 182-100-96-40.
- 2. Выполните элементы технического моделирования.
- 3. Определите из каких деталей кроя состоит изделие – мужская сорочка? Вариант № 2.

Задание:

- 1. Постройте базовую конструкцию переда (БК) изделия брюк на типовую мужскую фигуру.(М1:2) Исходные данные: 172-96-104.
 - 2. Выполните элементы технического моделирования.
 - 3. Определите из каких деталей кроя состоит изделие мужские брюки?
- 4. Определите причину возникновения конструктивного дефекта: вертикальный залом в локтевой части рукава мужского пиджака.

Вариант №3

Задание:

- 1. Постройте конструкцию мужских трусов на типовую мужскую фигуру (М 1:2) Исходные данные: 182-98-104.
 - 2. Выполните элементы технического моделирования.
 - 3. Определите виды лекал, изделие мужские трусы?

Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D84285174918C2D56C4BF1F7548789
Кем выдан: 00O "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОПЛЕЛЖ СОЛЛЕДЖ Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

4.Определите причину возникновения конструктивного дефекта: части переда мужского пиджака расходятся внизу.

Вариант № 4

Задание:

- 1. Постройте конструкцию мужских шорт на резинке в поясе на типовую мужскую фигуру (М 1:2) Исходные данные: 186-92 -100.
- 2. Выполните элементы технического моделирования.
- 3. Определите, к каким лекалам относится деталь кроя пояс мужских брюк?
- 4. Определите причину возникновения дефекта поперечные короткие заломы на спинке мужского пиджака в области лопато.

Вариант № 5

Задание:

- 1. Постройте длинный рукав одношовный в мужской сорочки на типовую мужскую фигуру (М 1:2) Исходные данные: 1182-96 -100.
- 2. Выполните элементы технического моделирования.
- 3. Определите, из каких деталей кроя состоит изделие мужские брюки классические.
- 4. Определите причину возникновения дефекта наклонные заломы от среднего шва спинки в сторону одной из их частей в мужском пиджаке.

Вариант № 6

Задание:

- 1. Постройте манжет с запонками для двухшовного рукава мужской сорочки на типовую мужскую фигуру (М 1:2) Исходные данные: 170-98 -100.
- 2. Выполните элементы технического моделирования.
- 3. Определите, из каких деталей кроя состоит изделие мужская спортивная сорочка.
- 4. Определите причину возникновения дефекта излишнее провисание среднего шва мужских брюк в нижней части.

Вариант № 7

Задание:

- 1. Постройте планку притачную мужской сорочки на типовую мужскую фигуру (М 1:2) Исходные данные: 182-100-104.
- 2. Выполните элементы технического моделирования.
- 3. Определите, из каких деталей кроя состоит изделие мужская спортивная футболка.
- 4. Определите причину возникновения дефекта сгибы складки передних половинок мужских брюк смещены наружу.

Предметом оценки являются умения и знания. Контроль оценка осуществляются с использованием следующих форм и методов:

Оценка освоения дисциплины предусматривает использование накопительной системы оценивания и проведение дифференцированного зачета.

Итоговая квалификационная работа (8 часов)

К итоговой аттестации допускаются обучающиеся, освоившие программу профессионального обучения в полном объёме: успешно сдавшие зачеты по учебным дисциплинам и освоившие программу учебной и производственной практики. Итоговая аттестация по профессии 19601 Швея проводится в форме практической квалификационной работы, которая состоит из теоретической и практической части. квалификационной работы проводится в Теоретическая часть виде опроса. Практическая часть заключается выполнении выпускной практической В квалификационной работы.

Вопросы теоретической части квалификационной работы

- 1. Техника безопасности при работе за швейной машинкой.
- Техника безопасности при работе за утюгом. 2.
- 3. Виды машинных швов.
- Наименование срезов полочки. 4.
- 5. Наименование срезов рукава.

Документ подписан

- 6. Основные срезы брюк.
- 7. Краевые швы.
- 8. Соединительные швы.
- 9. Классификация бытовой одежды.
- 10. Определение термина «стежок».
- 11. Определение термина «шов».
- 12. Определение термина «строчка».
- 13. Регулировка длины стежка.
- 14. Регулировка натяжения верхней нити.
- 15. Основные механизмы универсальной швейной машины.
- 16. Детали кроя рубашечного воротника с отрезной стойкой.
- 17. Классификация одежды.
- 18. Ручные швы временного назначения.
- 19. Ручные швы постоянного назначения.
- 20. Неполадки в работе швейной машины и их устаранение.
- 21. Наименование срезов юбки.
- 22. Для чего служат вытачки?
- 23. Сколько стежков должно быть в 1,0 см. при подшивании низа изделия?
- 24. Какова ширина плечевых швов?
- 25. Как проходит нить основы в отложном воротнике?
- 26. Перечислить инструменты, применяемые при ручных работах.
- 27. Укажите причину поломки иглы?
- 28. Укажите причину петления нитки сверху?
- 29. Перечислите основные части швейной машины.
- 30. Как определить лицевую сторону в ткани?
- 31. Техника безопасности после работы на швейной машине.
- 32. Стачивание строчка временного или постоянного назначения?
- 33. Что нужно сделать если сломалась игла на швейной машине?

Задания практической части квалификационной работы (норма времени 8 часов

$N_{\overline{0}}$	Трудовые действия	Необходимые умения
п/п		
1	2	3
1.	Обход (по установленным маршрутам) и	Проанализировать
	визуальный осмотр состояния оборудования,	техническую
	машин, технологических установок производства	документацию общего и
	текстильных изделий и одежды на предмет	специализированного
	отсутствия механических повреждений	назначения,
	- Проверка на наличие посторонних шумов в	применяемую в общем
	работе механизмов оборудования, машин,	производстве
	технологических установок общего производства	текстильных изделий и
	текстильных изделий и одежды	одежды
	- Проверка наличия и исправности заграждений,	- Определить визуально
	предохранительных приспособлений и	механические
	блокировочных устройств оборудования, машин,	повреждения
	технологических установок общего производства	оборудования
	текстильных изделий и одежды	-Продемонстрировать
	- Замена быстроизнашиваемых элементов	умения пользования
	оборудования общего производства текстильных	инструментом для
	изделий и одежды	устранения выявленных
	- Получение (передача) информации при приеме-	неисправностей в работе
	сдаче смены о сменном производственном	оборудования
	задании, состоянии рабочего места, неполадках в	-Проанализировать
	работе, обнаруженных неисправностях и	сменное задание
	принятых мерах по их устранению	-Распознать и

Документ подписан
электронной подписыю
24.11.2515:38
Сертификат: 006794D8428517491B2CD56C4BF1F7548793
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелеш: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ВОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

		пре	едотвратить
		пов	вторяющиеся
		нег	поладки в работе
		обо	рудования из-за
		ош	ибок в их
		экс	плуатации
2.	- Запуск оборудования общего производства	-	Выполнить пуск и
	текстильных изделий и одежды	ост	сановку оборудования
	- Проверка наличия требуемого количества сырья,	- (Определить причины
	материалов для выполнения сменного задания по	нар	ушения режима
	выработке общих текстильных изделий и одежды	раб	боты оборудования
	- Подсчет сырья, материалов и отходов	-	Произвести оценку
	производства для выявления отклонений	coc	ответствия качества
	технологического процесса выработки	сыј	рья, волокон, нитей и
	ассортимента общих текстильных изделий и	мат	гериалов техническим
	одежды	тре	ебованиям к
	- Ликвидация и предупреждение пропусков,	про	оизводству
	обрывов, намоток и дефектов на оборудовании	тек	стильных изделий и
	общего производства текстильных изделий и	оде	ежды
	одежды	- (Определить причины
	- Разбор (по видам), подсчет и сдача отходов	отк	слонения качества
	общего производства текстильных изделий и	выј	рабатываемых
	одежды	тек	стильных изделий и
		оде	ежды от заданных
		пар	раметров
		-Вь	ыполнить
		тех	нологические
		опе	ерации по
		пре	едупреждению
		опа	асных режимов работы Документ подписан
		•	электронной подписью 24.11.2515.38 Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F7548794 Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"

Сертификат: 00E794D842851749B2CD56C4BF1F7548794
Кем выдан: 000 "Компания "Тензор"
Владелец: СОЛОВЬЕВА АЛЛА НИКОЛАЕВНА И.О.ДИРЕКТОРА ОБЛАСТНОЕ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БОДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ
КОЛЛЕДЖ
Действителен: с 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32
подпись верна

аварийной остановке оборудования Применить средства индивидуальной коллективной защиты, средства пожаротушения продемонстрировать умения пользоваться аварийным инструментом аварийных ситуациях 3. Обход (по установленным маршрутам) Проанализировать визуальный осмотр состояния оборудования, на техническую предмет отсутствия механических повреждений документацию общего и - Проверка на наличие посторонних шумов в специализированного работе хлопчатобумажного оборудования назначения, производства применяемую - Проверка наличия и исправности заграждений, производстве приспособлений предохранительных хлопчатобумажных блокировочных устройств оборудования изделий и одежды хлопчатобумажного производства - Определить визуально Замена быстроизнашиваемых элементов механические оборудования хлопчатобумажного производства повреждения - Получение (передача) информации при приеменормативные показатели работы оборудования по сдаче смены сменном производственном 0 Продемонстрировать задании, состоянии рабочего места, неполадках в работе, обнаруженных неисправностях умения пользоваться принятых мерах по их устранению инструментом ДЛЯ - Ведение журнала и учетной документации устранения выявленных рабочего места

Неисправностей в работе Документ подписан

электронной подписью
24.11.2515:38
Сертификат: 00E794D8428517491B2CD56C4BF1F7548795
Кем выдан: 000 "Компания Тензора Владелець Солювьева Аліла Николаевна и о. директора областное государственное вюджетное профессиональное образовательное учреждение тейковский многопрофильный колледж ОГЛЕДЖ |ействителен: c 2025-11-05 13:35:32 по 2027-01-29 13:35:32 подпись верна

В

И

оборудования ПО производству хлопчатобумажных изделий И одежды своей рамках компетенции Проанализировать сменное задание - Спланировать действия предотвращению повторяющихся работе неполадок оборудования хлопчатобумажного производства из-за ошибок В ИХ эксплуатации 4. - Запуск и остановка машин, оборудования, Выполнить пуск остановку оборудования, технических установок ПО производству хлопчатобумажных изделий и одежды - Определить причины - Проверка наличия требуемого количества сырья, нарушения режима работы оборудования материалов для выполнения сменного задания по Произвести выработке хлопчатобумажных изделий и одежды оценку - Очистка поверхности и механизмов машин, соответствия качества оборудования, технических установок сырья материалов И автоматических линий от клочков хлопка и техническим окраек требованиям К Удаление отходов, образующихся при производству хлопчатобумажных производстве хлопчатобумажных изделий одежды изделий и одежды

(по видам) и сдача отходов - Определить причины Сортировка производства хлопчатобумажных изделий одежды

- отклонения качества вырабатываемых хлопчатобумажных изделий и одежды OT заданных параметров
- Выполнить технологические операции ПО предупреждению опасных режимов работы и аварийной остановке оборудования
- Оформить акты о браке, дефекте на выработанные хлопчатобумажные изделия и одежду
- Применить средства индивидуальной коллективной защиты, средства пожаротушения продемонстрировать умения пользоваться аварийным инструментом В аварийных ситуациях