

# ДЕФЕКТЫ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕФЕКТА	ПРИЧИНЫ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТА	ИСПРАВЛЕНИЕ ДЕФЕКТА	ВНЕШНИЙ ВИД
				ДЕФЕКТА, ИСПРАВЛЕНИЕ НА ЧЕУТЕЖЕ
1	ПОПЕРЕЧНЫЕ ЗАЛОМЫ В ОБЛАСТИ ГОРЛОВИНЫ ПОЛОЧКИ	НАРУШЕНИЕ БАЛАНСА	ИЗДЕЛИЯ	Рис. 1а.
2	НАКЛОННЫЕ ЗАЛОМЫ НА ПОЛОЧКАХ, НАПРАВЛЕННЫЕ ОТ ПРОЙМЫ К ЦЕНТРУ ГРУДИ	НЕДОСТАТОЧНАЯ ГЛУБИНА И ШИРИНА ГОРЛОВИНЫ	УТОЧНИТЬ ГЛУБИНУ И ШИРИНУ ГОРЛОВИНЫ	
3	СЛАБИНА В ОБЛАСТИ ГОРЛОВИНЫ ПОЛОЧКИ	УВЕЛИЧЕН РАЗМЕР ГОРЛОВИНЫ	НЕОБХОДИМО УМЕНЬШИТЬ РАЗМЕР ГОРЛОВИНЫ ЗА СЧЁТ ЗАПАСОВ НА ШИВЫ	Рис. 1б.
4	ДОЛГЕНЫЕ ЗАЛОМЫ В ОБЛАСТИ ПРОЙМЫ И ИЗЛИШНЯЯ ВЫПУКЛОСТЬ НА УЧАСТКЕ ЦЕНТРА ГРУДИ	РАСТВОР ВЫТАЧКИ ДЛЯ ДАННОЙ ФИГУРЫ ВЕЛИК	УВЕЛИЧИТЬ РАСТВОР ВЫТАЧКИ, ВЫПУСКАЯ ЗАПАСТКАНИ ПО ПРОЙМЕ	Рис. 2а.
5	В ОБЛАСТИ ВЕРШИННЫ ГОРЛОВИНЫ ПЛЕЧЕВОЙ ШОВ ПЕРЕХОДИТ В СТОРОНУ ПЕРЕДА	РАСТВОР ВЫТАЧКИ ДЛЯ ДАННОЙ ФИГУРЫ ВЕЛИК	УМЕНЬШИТЬ РАСТВОР ВЫТАЧКИ, А ОБРАЗОВАВШИЙСЯ ПО ПРОЙМЕ ПРИПУСК СРЕЗАТЬ	Рис. 2б.
6	В ОБЛАСТИ ВЕРШИННЫ ГОРЛОВИНЫ ПЛЕЧЕВОЙ ШОВ ПЕРЕХОДИТ В СТОРОНУ ПЕРЕДА	ВЫРЕЗ ГОРЛОВИНЫ ПОЛОЧКИ НЕ СООТВЕТСТВУЕТ ФИГУРЕ / НЕ УЧТЕН ПЕРЕГИБ ФИГУРЫ / НАРУШЕН БАЛАНС ИЗДЕЛИЯ; ЗАНИЖЕНА ВЕРШИНА ГОРЛОВИНЫ.	РАСПОРӨТЬ ПЛ. ШОВ, СО СТОРОНЫ ПОЛОЧКИ ВЫПУСТИТЬ ПРИПУСК НА ШОВ И ЗАБРАТЬ ПРИПУСК ПЛЕЧЕВОГО ШИВА СПИНКИ ПОДНЯТЬ ВЕРШИНУ ГОРЛОВИНЫ	Рис. 3а.
7	ПОЛОЧКИ ВЗДЕРНУТЫ ВВЕРХ И ИЗЛИШНЕ ЗАХОДЯТ ОДНА НА ДРУГУЮ, ОТ ГОРЛОВИНЫ К БОКОВОМУ ШИВУ ИДУТ КОСЫЕ ЗАЛОМЫ	НЕПРАВИЛЬНО СОЕДИНЕНЫ БОКОВЫЕ ШИВЫ ИЗДЕЛИЯ; ВЕРШИНА БОКОВОГО ШИВА ПОЛОЧКИ НИЖЕ, ЧЕМ НУЖНО	ПОДНЯТЬ БОКОВОЙ СРЕЗ ПОЛОЧКИ, БОКОВОЙ СРЕЗ СПИНКИ ОПУСТИТЬ. ВЫРОВНЯТЬ НИЗ ИЗДЕЛИЯ	Рис. 3б.
8	БОКОВЫЕ ШИВЫ ПОВЕРНУТЫ В СТОРОНУ ПОЛОЧКИ. СПИНКА ПРОВИСЛА	СПИНКА СЛИШКОМ ДЛИННАЯ	СМЕСТИТЬ СПИНКУ ВНИЗ ВДОЛЬ БОКОВОГО ШИВА, УКОРОТИТЬ СПИНКУ	Рис. 3в.
9	В ОБЛАСТИ ВЕРШИННЫ ГОРЛОВИНЫ ПЛЕЧЕВОЙ ШОВ ПЕРЕХОДИТ В СТОРОНУ СПИНКИ	ВЫРЕЗ ГОРЛОВИНЫ СПИНКИ НЕ СООТВЕТСТВУЕТ ФИГУРЕ. НЕ УЧТЕНА СТУПОРЬСТВО ФИГУРЫ НАРУШЕН БАЛАНС: ЗАВЫШЕНА ВЕРШИНА ГОРЛОВИНЫ	РАСПОРӨТЬ ПЛЕЧЕВОЙ ШОВ, ВЫПУСТИТЬ ПРИПУСК НА ШОВ СО СТОРОНЫ СПИНКИ. ЗАБРАТЬ ПРИПУСК НА ШОВ СО СТОРОНЫ ПОЛОЧКИ ПЕРЕНЕСТИ ВНИЗ ВЕРШИНУ ГОРЛОВИНЫ	Рис. 4а.
10	ПОЛОЧКИ РАСХОДЯТСЯ ВНИЗУ, ОТ ПРОЙМЫ К УРОВНЮ НИЖНЕЙ ПЕТЛИ ИДУТ КОСЫЕ ЗАЛОМЫ	НЕПРАВИЛЬНО СОЕДИНЕНЫ БОКОВЫЕ ШИВЫ: ВЕРШИНА БОКОВОГО ШИВА ПОЛОЧКИ ВЫШЕ, ЧЕМ НУЖНО	ОПУСТИТЬ БОКОВОЙ СРЕЗ ПОЛОЧКИ ОТНОСИТЕЛЬНО СПИНКИ ЗА СЧЁТ ПРИПУСКОВ НА ШИВЫ. ВЫРОВНЯТЬ НИЗ ИЗДЕЛИЯ	Рис. 4б.
11	БОКОВЫЕ ШИВЫ СМЕЩЕНЫ НАЗАД	УКОРОЧЕНА СПИНКА	УДЛИНИТЬ СПИНКУ ЗА СЧЁТ ПРИПУСКОВ НА ШИВЫ, СКОРРЕКТИРОВАТЬ ЛИНИЮ ПРОЙМЫ	Рис. 4в.
12	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЗАЛОМЫ ПОД ВЫРЕЗОМ ГОРЛОВИНЫ СПИНКИ	БОЛЬШОЙ НАКЛОН ПЛЕЧЕВЫХ СРЕЗОВ, НЕ УЧТЕНА ВЫСОТА НА ПЛЕЧЕВЫЕ НАКЛАДКИ	УГЛУБИТЬ ВЫРЕЗ ГОРЛОВИНЫ, ЗАБРАТЬ ПЛЕЧЕВОЙ ШОВ ПО СПИНКЕ У ОСНОВАНИЯ ПЛЕЧА	Рис. 5
13	КОСЫЕ ЗАЛОМЫ НА СПИНКЕ ПОД ПРОЙМОЙ ОТ БОКОВЫХ ШИВОВ К ЛОПАТКАМ	НЕДОСТАТОЧНЫЙ НАКЛОН ПЛЕЧЕВЫХ СРЕЗОВ. НЕ УЧТЕНА ОСОБЕННОСТЬ ФИГУРЫ: ВЫСТУПАЮЩИЕ ЛОПАТКИ	УВЕЛИЧИТЬ НАКЛОН ПЛЕЧЕВЫХ СРЕЗОВ, ЗАБИРАЯ ИЗЛИШКИ ТКАНИ У ВЕРШИННЫ ПРОЙМЫ СПИНКИ УВЕЛИЧИТЬ РАСТВОР ПЛЕЧЕВОЙ ВЫТАЧКИ ИЛИ СТУПОРЬСТВО СРЕЗЫ ПО ПРОЙМЕ СПИНКИ	Рис. 6
14	ВОРОТНИК ОТСТАЁТ ОТ ШЕИ ПО ВСЕЙ ОКРУЖНОСТИ	<b>ДЕФЕКТЫ ГОРЛОВИНЫ И ВОРОТНИКА</b>		
15	ВОРОТНИК ОТСТАЁТ ОТ ШЕИ СБОКУ	ВЕЛИКА ГЛУБИНА И ШИРИНА ГОРЛОВИНЫ	УМЕНЬШИТЬ ГОРЛОВИНУ ЗА СЧЁТ ПРИПУСКОВ НА ШИВЫ, УМЕНЬШИТЬ РАЗМЕРЫ ВОРОТНИКА.	Рис. 7а.
16	ВОРОТНИК ДАВИТ НА ШЕЮ НА УЧАСТКЕ СПИНКИ	БОЛЬШАЯ ШИРИНА ГОРЛОВИНЫ	УМЕНЬШИТЬ ШИРИНУ ГОРЛОВИНЫ ЗА СЧЁТ ПРИПУСКОВ НА ШИВЫ.	Рис. 7б.
17		МАЛА ГЛУБИНА ГОРЛОВИНЫ ПО СПИНКЕ	УГЛУБИТЬ ГОРЛОВИНУ ПО СПИНКЕ, ИЗЛИШКИ ТКАНИ СРЕЗАТЬ	Рис. 7в.

№	НАИМЕНОВАНИЕ ДЕФЕКТА	ПРИЧИНЫ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТА	ИСПРАВЛЕНИЕ ДЕФЕКТА	№ РИС.
16	ВОРОТНИК ОТСТАЁТ ОТ ШЕИ ПО ГОРЛОВИНЕ СПИНКИ	ИЗЛИШНЯЯ ГЛУБИНА ГОРЛОВИНЫ СПИНКИ	УМЕНЬШИТЬ ГЛУБИНУ ГОРЛОВИНЫ ЗА СЧЁТ ИЗМЕНЕНИЯ ДЛИНЫ СПИНКИ	7 г.
17	ПО ЛИНИИ ПЕРЕДНЕГО ПЕРЕКАТА РУКАВА ОБРАЗУЮТСЯ ПОПЕРЕЧНЫЕ ЗАЛОМЫ	ДЕФЕКТЫ РУКАВОВ ЦЕНТР РУКАВА СМЕЩЕН В ВСТОРОНУ ПЕРЕДА	СМЕСТИТЬ ОКАТ РУКАВА В СТОРОНУ СПИНКИ	Рис. 8а.
18	ПОПЕРЕЧНЫЕ ЗАЛОМЫ ПО ЛИНИИ ЛОКТЕВОГО ПЕРЕКАТА РУКАВА	ЦЕНТР РУКАВА СМЕЩЕН В СТОРОНУ СПИНКИ	СМЕСТИТЬ ОКАТ РУКАВА В СТОРОНУ ПОЛОЧКИ	Рис. 8б.
19	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЗАЛОМЫ В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ РУКАВА	ОКАТ РУКАВА СЛИШКОМ ВЫСОК И ЗАУЖЕН	УМЕНЬШИТЬ ВЫСОТУ ОКАТА И РАСШИРИТЬ РУКАВ	Рис. 9.
20	КОСЫЕ ЗАЛОМЫ, ИДУЩИЕ ОТ ВЕРШИНЫ ОКАТА	НЕДОСТАТОЧНАЯ ВЫСОТА ОКАТА	УВЕЛИЧИТЬ ВЫСОТУ ОКАТА ЗА СЧЁТ ПРИПУСКА ИЛИ УГЛУБИТЬ НИЖНЮЮ ЧАСТЬ ОКАТА	Рис. 10
21	НАКЛОННЫЕ ЗАЛОМЫ ПО СРЕДНЕМУ ШВУ НА ПЕРЕДНЕЙ ПОЛОВИНКЕ РУКАВА РЕГЛАН ИЛИ ЦЕЛЬНОКРОЕННОГО	а) НЕПРАВИЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ РУКАВА ПО СРЕДНЕМУ ШВУ б) НЕДОСТАТОЧНАЯ ОТТЯЖКА ПЕРЕДНЕЙ ПОЛОВИНКИ ПО СРЕДНЕМУ ШВУ в) В КОНСТРУКЦИИ ПОСТРОЕНИЯ ЧЕРТЕЖА НЕДОСТАТОЧНЫЙ НАКЛОН РУКАВА	а) ОПУСТИТЬ П.П. РУКАВА НА НЕОБХОДИМУЮ ВЕЛИЧИНУ НИЗ РУКАВА ВЫРОВНЯТЬ б) ОТТЯНУТЬ П.П. РУКАВА ПО СРЕДНЕМУ ШВУ в) ПЕРЕКРОИТЬ РУКАВ И ОБЕСПЕЧИТЬ ЕГО НАКЛОН	Рис. 11
22	ПРИ ОТВЕДЕНИИ РУК ВПЕРЕД ЗАТРУДНЕНО ДВИЖЕНИЕ	ДЕФЕКТЫ ИЗДЕЛИИ а) ЗАУЖЕНА СПИНКА В ПЛЕЧЕВОМ ПОЯСЕ ИЛИ В НИЖНЕЙ ЧАСТИ ПРОЙМЫ б) ЗАУЖЕН ОКАТ РУКАВА в) НЕДОСТАТОЧНАЯ ГЛУБИНА ПРОЙМЫ	в ДВИЖЕНИИ а) УВЕЛИЧИТЬ ШИРИНУ СПИНКИ б) РАСШИРИТЬ ОКАТ РУКАВА ЗА СЧЕТ ПРИПУСКА НА ШВЫ в) УГЛУБИТЬ ПРОЙМУ ПО СПИНКЕ И ПОЛОЧКЕ	Рис. 12 а. Рис. 12 б. Рис. 12 в.
23	ЗАТРУДНЕНО ДВИЖЕНИЕ ПРИ ПОДЪЁМЕ РУК	а) ЗАУЖЕН ОКАТ РУКАВА И НЕДОСТАТОЧНАЯ ЕГО ШИРИНА б) УВЕЛИЧЕНА ГЛУБИНА ПРОЙМЫ	а) В НИЖНЕЙ ЧАСТИ ОКАТА РАСШИРИТЬ ЕГО ЗА СЧЁТ ПРИПУСКОВ НА ШВЫ б) УМЕНЬШИТЬ ГЛУБИНУ ПРОЙМЫ ЗА СЧЁТ ПРИПУСКА НА ШВЫ В НИЖНЕЙ ЕЁ ЧАСТИ в) В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ЗАПАСА НА ШВЫ ЗАНИЗИТЬ ВЕРХНИЙ ПЛЕЧЕВОЙ КОНТУР	Рис. 13 а. Рис. 13 б. Рис. 13 в.