**Прочитать конспект, законспектировать табл. «Классификация воротников».**

 **Готовые работы отправить на электронную почту** **galina.mashko@gmail.com**.

**В срок до 26.01.2022.**





 **Основные части и детали воротника**

***Воротник*** – деталь швейного изделия для обработки и оформления выреза горловины

Воротник в одежде играет утилитарную и декоративную роль

По внешнему виду в зависимости от формы у воротников различают внутреннюю невидимую часть - стойку и внешнюю видимую - отлет. Разделяются указанные части линией перегиба стойки.

Воротникам в процессе обработки необходимо придать плотность, устойчивость, упругость. Уплотнение воротника получают в результате соединения верхнего воротника с прокладкой ниточным или клеевым способом.

Чаще всего воротник состоит из отлета и стойки

***Отлет*** *–* внешняя отгибающаяся часть воротника, расположенная от верхней линии стойки воротника (воротник-стойка не имеет отлета)

***Стойка*** – внутренняя невидимая вертикально расположенная часть воротника, оформляющая отгибающую часть (плосколежащие воротники не имеют стойки)

Стойка может быть отдельной деталью или быть цельновыкроенной с воротником или цельновыкроенной с изделием.

 **Классификация воротников**

***По количеству деталей кроя***

· Одинарные

· Двойные

· Двойные цельновыкроенные

· Из двух частей

Двойные могут быть с прокладкой (клеевой или не клеевой) или без прокладки

 ***По способу обработки отлета и концов:***

· обтачные,

· окантованные,

· обработанные швом вподгибку,

· с отделкой (оборкой, кружевом, кантом)

 ***По форме:***

· С закругленным концами

· С остроугольными концами

· С фигурными концами

***По применяемым материалам***

· Из основного материала

· Из отделочного материала

· Из нетканого материала (мех, кожа, замша)

 ***По назначению:***

· постоянные (втачные)

· отделочные (съемные)

 1

***По внешнему виду***

· Вертикально расположенные (стоячие)

· Совпадающие с поверхностью изделия (плосколежащие)

· Отложные (состоящие из стойки и отлета)

· Фантази (производные, комбинированные)

***По способу соединения с горловиной***

· -втачные

· -цельновыкроенные

***По виду застежек в изделиях:***

· Воротники в изделиях с застежкой доверху

· Воротники в изделиях с застежкой до лацкана

 **Обработка цельного воротника**

Воротник перегибают вдоль посередине (на рисунке положение – а), складывают лицевой стороной внутрь, уравнивая срезы, обтачивают концы. Ширина шва 0,5 — 0,7 см. Срезают уголки, вывертывают воротник на лицевую сторону, выправляют уголки (на рисунке положение – б), выметывают, проводят влажно-тепловую обработку с обеих сторон.

|  |
| --- |
| Обработка цельного воротника |

**Обработка воротника, состоящего из двух частей:** верхнего воротника и нижнего. Последовательность обработки этого воротника аналогична последовательности обработки клапана.

В воротниках с фигурными краями на выпуклых концах нужно срезать излишки ткани, оставляя на шов 0,3 см, а на вогнутых участках срезы швов надсечь так, чтобы надсечки не доходили до строчки на 0,1 — 0,2 см (на рисунке ниже положение – а).

Воротник вывертывают на лицевую сторону, углы и швы выправляют, выметывают, образуя кант из верхнего воротника шириной 0,1 — 0,2 см (на рисунке ниже положение – б), и приутюживают со стороны нижнего воротника.

 ***2***

***Обработка воротника с фигурными краями***

******

 **Соединение воротника с горловиной**

При соединении воротника с горловиной по срезу стойки верхнего воротника на расстоянии 0,5 — 0,7 см от среза прокладывают строчку, образуя слабину (напуск) верхнего воротника относительно нижнего на 0,1 — 0,2 см, которая необходима для перегиба воротника.

|  |  |
| --- | --- |
|   Обработанный воротник  |  |

**Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой доверху**

Накладывают нижний воротник лицевой стороной на лицевую сторону изделия между изделием и подбортом с обтачкой (подготовку горловины к обработке, т. е. обработку борта, подготовку обтачек, притачивание обтачек к подбортам).

Уравнивают срезы горловины, шва втачивания воротника, срезы обтачки, совмещая контрольные точки — середину воротника с серединой спинки, а передние концы — с серединой полочки (линией полузаноса). Закалывают булавками, вметывают и втачивают (на рисунке ниже положение – а).

Надсекают уголки бортов, делают надрезы шва в местах крутого поворота, не доходя до строчки на 0,1 — 0,15 см, отгибают обтачку и вывертывают подборт на лицевую сторону, выправляют уголки бортов, выметывают воротник, по шву втачивания прокладывают машинную строчку на расстоянии 0,1 — 0,2 см от шва втачивания воротника с лицевой стороны изделия (на рисунке ниже положение – б).

 3

***Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой доверху***

 ******

Проводят влажно-теловую обработку шва втачивания воротника на специальной колодке. Обтачку прикрепляют потайными стежками к плечевым швам и центру спинки.

**Соединение воротника с горловиной в изделиях с отворотами**

Подборт отгибают на лицевую сторону изделия, перегнув его по линии сгиба борта. Между подбортом и бортом вкладывают воротник лицевой стороной вверх, совмещая контрольные точки, закалывают булавками, вметывают со стороны подборта до плечевого шва.

Надсекают припуск на шов, отгибают край верхнего воротника, нижний воротник вметывают в горловину спинки. Втачивают воротник (на рисунке ниже положение – а).

Надсекают уголки бортов, вывертывают и выправляют уголки, воротник отвертывают, шов расправляют, выметывают шов втачивания воротника до плечевого шва. Срез верхнего воротника подгибают внутрь, приметывают и настрачивают по горловине спинки со стороны верхнего воротника.

Проводят влажно-тепловую обработку шва втачивания воротника на специальной колодке. Подборта прикрепляют за плечевые швы и к полочкам потайными подшивочными стежками (на рисунке ниже положение – б).

***Соеди******нение воротника с горловиной в изделиях с отворотами***

 4