**Дефекты, возникающие при нарушении технологии изготовления швейных изделий**

**Деформация прокладочных материалов в изделии** — дефект, вызывающий слабину или перекос материала верха.

**Захват материала или ворса в шов изделия**— дефект, характеризуемый попаданием части материала или ворса отдельной детали в шов стачивания.

**Излишнее натяжение (слабина) детали изделия** — дефект, характеризуемый наличием сборок, складок в местах соединения деталей изделия, приводящих к образованию слабины, а также отгибанием его краев и углов при излишнем натяжении.

**Изменение ширины шва в деталях изделия**— дефект в виде отклонения от требований к качеству шва изделия, характеризуемый нарушением ширины шва в деталях изделия от установленной.

**Искривление швов и отделочных строчек изделий**— дефект, характеризуемый отклонением швов и отделочных строчек от направления, установленного моделью.

**Искривленный край детали (изделия)** — дефект в виде отклонения от формы детали (изделия), характеризуемый нарушением конфигурации края детали (изделия).

**Кант на лицевую сторону из нижней детали изделия**— дефект в результате выступания нижней детали в виде узкой полосы на определенном участке, не предусмотренной моделью.

**Миграция утеплителя в изделии** — дефект, характеризуемый проникновением материала утепляющей прокладки (пуха, пера, синтетического волокна и др.) через материал верха на лицевую сторону изделия.

**Навалы швов в изделии** — дефект, характеризуемый слабиной и перекосом материала в отделочных и настрочных швах.

**Нарушение целостности строчки в изделии** — дефект в виде отклонения от требований к качеству шва изделия, характеризуемый частичным отсутствием стежка в строчке или проплавом между слоями свариваемых материалов в деталях изделия.

**Незахват среза детали в шов** — дефект, характеризуемый непопаданием края детали в шов на определенном участке.

**Неправильное соединение подкладки или прокладки с верхом изделия** — дефект, вызывающий деформацию всего изделия или деталей.

**Неравномерное расстояние между строчками в стеганых деталях изделия** — дефект в виде отклонения от требований к качеству шва, характеризуемый нарушением установленного шага простегивания деталей изделия.

**Неравномерность настила утепляющей прокладки в изделии** — дефект, характеризуемый резко выраженным утолщением (утонением) настила утепляющей прокладки в изделии.

**Несимметричность конструктивных линий (элементов, деталей) изделия** — дефект в виде отклонения в расположении деталей (элементов) изделия, при котором парные конструктивные линии (элементы, детали) изделия отличаются расположением или формой.

**Несимметричность петель детали (изделия)**— дефект, характеризуемый нарушением установленного размера петель, их расположения от края детали (изделия) или между собой.

**Несовпадение рисунка материала в изделии**— дефект, характеризуемый несовпадением параллельности или симметричности рисунка материала в деталях изделия.

**Несоответствие направления ворса (рисунка) в деталях изделия** — дефект, характеризуемый разным направлением ворса на различных деталях изделия.

**Несоответствие размеров подкладки изделия размерам деталей верха**— дефект, вызывающий деформацию изделия или неравномерное распределение подкладки.

**Отклонение в распределении посадки детали (узла) изделия**— дефект, характеризуемый слабиной, морщинистостью или сборками по шву соединения детали (узла) изделия.

**Отклонение от требований к качеству шва изделия**— дефект в виде неправильно выполненного стежка или шва по отношению к установленному образцу.

**Отклонение от формы деталей (элементов) изделия**— дефект в виде несоответствия формы или линий деталей (элементов) изделия установленному образцу.

**Отсутствие крепления прокладочных деталей к верху и подкладке изделия** — дефект, характеризуемый слабиной или провисанием отдельных деталей.

**Перекос детали изделия** — дефект, возникающий из-за неправильной раскладки лекал или перекоса нитей в ткани.

**Продавливание сварного шва в детали изделия** — дефект в виде отклонения от требований к качеству шва, характеризуемый уменьшением остаточной толщины сварного шва в детали изделия более допустимой.

**Прожог сварного шва в детали изделия** — дефект в виде отклонения от требований к качеству шва, при котором возникают проплавленные места желтого цвета и дыры в сварном шве детали изделия.

**Пропуск стежков в строчке швейного изделия**— дефект в виде отклонения от требований к качеству шва изделия, характеризуемый частичным отсутствием переплетения ниток, образующих строчку.

**Прорубка материала по линии шва изделия** — дефект в виде точечных отверстий вдоль линии шва вследствие разрушения материала иглой швейной машины.

**Разнооттеночность материала в деталях изделия**—разные оттенки цвета на различных участках изделия.

**Растянутый край детали (изделия)** — дефект в виде отклонения от формы детали (изделия), характеризуемый удлинением края детали (изделия) по сравнению с установленным размером.

**Редкая (частая) строчка в изделии** — дефект в виде отклонения от требований к качеству шва изделия, характеризуемый несоответствием частоты стежков в строчке изделия.

**Резкое несоответствие цвета ниток цвету материала изделия в наружных строчках (кроме отделочных строчек, предусмотренных моделью)** — дефект, характеризуемый резкой разницей цвета материала и ниток.

**Сквозные прохваты потайных стежков в изделии** — дефект, характеризуемый попаданием ниток потайных стежков на лицевую сторону.

**Слабая (стянутая) строчка в изделии** — дефект в виде отклонения от требований к качеству шва изделия, характеризуемый недостаточным (излишним) натяжением нитей при образовании строчки.