КЛАССИФИКАЦИЯ МАШИННЫХ ШВОВ

Машинные швы разделяются на:

* Соединительные;
* Краевые;
* Отделочные.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ШВЫ МОГУТ БЫТЬ:

* Стачными – соединение деталей по боковым и плечевым срезам, верха и низа изделия, стачивания срезов рукавов. Выполняется без посадки или с посадкой одного из элементов.
* Надстрочными – на нужную ширину шва стачиваются две детали. Одна часть отгибается, утюжится, выполняется отделочная строчка. Шов выполняют с открытым или закрытым срезом.
* Накладными – срез открытого или закрытого вида. Открытый срез выполняется для уменьшения толщины шва. Закрытый используют для фиксации накладных деталей карманов, кокеток.
* Двойными выворотными – применяется для прозрачных тканей. Детали складываются изнаночными сторонами и соединяются стачным швом. Затем изделие выворачивается по линии шва, прошиваются так, чтобы припуски первого шва остались внутри.
* Запошивочными – применяются при пошиве белья, спортивной одежды.

КРАЕВЫЕ ШВЫ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА:

* Обтачные – используют для воротников с подворотником, горловин с обтачкой.
* Вподгибку – выполняют с закрытым или открытым срезом
* Окантовочные – срез оставляют открытым, либо закрывают обтачкой, тесьмой.

Отделочные швы применяют для декоративного оформления изделий.