

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ИВАНОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
производственной практики
по специальности
среднего профессионального образования
29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейного производства
(базовая подготовка)

г.Тейково, 2017г.

**Документ подписан
электронной подписью**
16.06.2115:10
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02
подпись верна

Рассмотрено
на заседании методического совета
«28» августа 2017г.
протокол №1
председатель методического совета
_____/А.П.Амирханова/

Утверждаю
Директор ОГБПОУ ТМК
_____/Ф.С.Тюленева
Приказ от «31» августа 2017г. №206-а

Рассмотрено
на заседании
педагогического совета
Протокол от «11» сентября 2017 г.
№ 1

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 №854 (ред.09.04.2015)).

Организация-разработчик: ОГБПОУ ТМК.

Разработчики:

Зонтова Ирина Петровна – заместитель директора по УПР ОГБПОУ ТМК;
Гетьман Марина Анатольевна – мастер п/о ОГБПОУ ТМК.

СОГЛАСОВАНО

ООО «Тейковская швейная фабрика»

Генеральный директор Т.И.Касаткина

**Документ подписан
электронной подписью**

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Производственная практика (по профилю специальности) является частью основной профессиональной образовательной программы ППССЗ по специальности 29.02.04 «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий» в части освоения основных видов деятельности (ВД):

- Моделирование швейных изделий;
- Конструирование швейных изделий;
- Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве;
- Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею;
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной).

1.2. Цели и задачи производственной практики: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений, обучающихся по изучаемой специальности, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики в рамках каждого профессионального модуля обучающихся должен **приобрести практический опыт работы:**

- Поиска творческих источников, участие в моделировании, создание тематической коллекции;
- Определения стилевых особенностей, направления моды различных видов швейных изделий;
- Выполнения эскизов различными графическими приёмами в соответствии с тематикой проекта;
- Разработки модели, применяя законы композиции и цветовые соотношения;
- Применения разнообразия фактур используемых материалов;
- Реализации творческих идей в макете;
- Разработки чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР);
- Использования различных методик конструирования при выполнении чертежей конструкций;
- Использования методов конструктивного моделирования;
- Разработки шаблонов, выполнение градации шаблонов;
- Использования САПР швейных изделий;
- Поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий;
- Обработки различных видов одежды;
- Организации коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий;
- Внедрения и совершенствование конструкторско-технологических решений модели в производство;
- Использования методов управления качеством продукции;
- Применения общих принципов управления персоналом;
- Расчёта технико-экономических показателей технологического процесса производства;
- Пошива изделий по индивидуальным заказам, моделей, образцов ассортимента групп из различных материалов;
- Технологической обработки деталей и узлов изделий, одежды машинным способом;
- Подготовки изделий к примерке, внесение изменений после примерки,

Документ подписан
электронной подписью
16.06.2115:10
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: Колесова Фаина Степановна ДИР. ЕКТОР ОГБПОУ ТМК
Действителен с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02
подпись верна

-Обслуживания универсального, специального и полуавтоматического оборудования, приспособлений малой механизации, оборудования для влажно-тепловой обработки.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики:

Всего - 180 часов

2 курс

В рамках освоения ПМ 05. - 30 часов

3 курс

В рамках освоения ПМ 01. - 36 часов

4 курс

В рамках освоения ПМ 02. - 54 часа

В рамках освоения ПМ 03. - 24 часа

В рамках освоения ПМ 04. - 36 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ОПОП СПО ППКРС по основным видам деятельности (ВД):

Моделирование швейных изделий;

Конструирование швейных изделий;

Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве;

Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею;

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Код	Наименование результата обучения
	ОБЩИЕ КОМПЕТЕНЦИИ
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

Документ подписан
электронной подписью
16.06.2115:10
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC
Кем выдан: ООО "Колор" г.Тюль
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02
подпись верна

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ	
	1. Моделирование швейных изделий
ПК 1.1.	Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника.
ПК 1.2.	Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели.
ПК 1.3.	Выполнять технический рисунок модели по эскизу.
ПК 1.4.	Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене.
ПК 1.5.	Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.
	2. Конструирование швейных изделий
ПК 2.1.	Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.
ПК 2.2.	Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий
ПК 2.3.	Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер.
ПК 2.4.	Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.
	3. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве
ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.
ПК 3.2	Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами
ПК 3.3	Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).
ПК 3.4	Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции
	4. Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею.
ПК 4.1	Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запусковых моделей.
ПК 4.2	Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.
ПК 4.3	Вести документацию установленного образца.
ПК 4.4	Организовывать работу коллектива исполнителей
	5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной)
ПК 1.1-1.7	<p>Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</p> <p>Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом</p> <p>Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп</p> <p>Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий</p> <p>Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально</p> <p>Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки</p>

Документ подписан
электронной подписью

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

	Соблюдать правила безопасности труда Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией
ПК 2.1- 2.3	Дефектация швейных изделий Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.
ПК 3.1- 3.4	Ремонт и обновление швейных изделий Выявлять область и вид ремонта Подбирать материалы для ремонта Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний) Соблюдать правила безопасности труда

**Документ подписан
электронной подписью**

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

3. Содержание производственной практики (2 курс)

Код профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Количество часов производственной практики по ПМ	Виды работ
1	2	3	4
ПК 1.1-1.7 ПК 2.1-2.3 ПК 3.1-3.4	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной)	30	-Пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов; -Технологическая обработка деталей и узлов изделий одежды машинным способом; -Подготовка изделий к примерке, внесение изменений после примерки; -Обслуживание универсального, специального и полуавтоматического оборудования, приспособлений малой механизации, оборудования для влажно-тепловой обработки.
	Всего часов:	30	

**Документ подписан
электронной подписью**

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

Содержание производственной практики (3 курс)

Код профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Количество часов производственной практики по ПМ	Виды работ
1	2	3	4
ПК 1.1 – 1.5	Моделирование швейных изделий	36	-Поиск творческих источников, участие в моделировании, создание тематической коллекции; -Определение стилевых особенностей, направления моды различных видов швейных изделий; - Выполнение эскизов различными графическими приёмами в соответствии с тематикой проекта; -Разработка модели, применяя законы композиции и цветовые соотношения; -Применение разнообразия фактур используемых материалов; -Реализация творческих идей в макете.
	Всего часов:	36	

**Документ подписан
электронной подписью**

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

Содержание производственной практики (4 курс)

Код профессиональных компетенций	Наименования профессиональных модулей	Количество часов производственной практики по ПМ	Виды работ
1	2	3	4
ПК 2.1-2.4	Конструирование швейных изделий	54	-Разработка чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР); -Использование различных методик конструирования при выполнении чертежей конструкций; -Использование методов конструктивного моделирования; -Разработка шаблонов, выполнение градации шаблонов; -Использование САПР швейных изделий.
ПК 3.1-3.4	Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве	24	-Поиск и выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий; -Обработка различных видов одежды.
ПК 4.1-4.4	Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею	36	-Организация коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий; -Внедрение и совершенствование конструкторско-технологических решений модели в производство; -Использование методов управления качеством продукции; -Применение общих принципов управления персоналом; -Расчёт технико-экономических показателей технологического процесса производства.
	Всего часов:	114	

**Документ подписан
электронной подписью**
16.06.21 15:10
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02
подпись верна

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях различных организационно – правовых форм на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием, куда направляются обучающиеся.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится концентрированно в рамках каждого профессионального модуля. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоение МДК, учебная практика.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии Портной не ниже 5, квалификационный разряд по профессии Закройщик не ниже 5, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером совместно с работником предприятия, закрепленным за обучающимся в ходе самостоятельного выполнения работ. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания в форме экзамена, который входит в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационный экзамен проводится в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание которой должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации по профессии. Результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в следующей документации: протоколе проведения квалификационного экзамена, производственной характеристике. Формы данных документов разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно.

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Поиск творческих источников, участие в моделировании, создание тематической коллекции	Текущий контроль производится работником предприятия, закрепленным за обучающимся, методом ежедневных наблюдений с последующей оценкой результатов выполнения дневного задания и выставлением отметки по в дневнике производственной практики. Документ подписан и одобрен 16.06.2115:10 Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC Кем выдан: ООО "Компания "Тензор" Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02 подпись верна
Определение стилевых особенностей, направления моды различных видов швейных изделий	
Выполнение эскизов различными графическими приёмами в соответствии с тематикой проекта	
Разработка модели, применяя законы композиции и цветовые соотношения	
Применение разнообразия фактур используемых материалов	
Реализация творческих идей в макете	

Разработка чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР)	Итоговый контроль производится в форме выполнения обучающимся практической квалификационной работы.
Использование различных методик конструирования при выполнении чертежей конструкций	
Использование методов конструктивного моделирования	
Разработка шаблонов, выполнение градации шаблонов	
Использование САПР швейных изделий	
Поиск и выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий	
Обработка различных видов одежды	
Организация коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий	
Внедрение и совершенствование конструкторско-технологических решений модели в производство	
Использование методов управления качеством продукции	
Применение общих принципов управления персоналом	
Расчёт технико-экономических показателей технологического процесса производства	
Пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов	
Технологическая обработка деталей и узлов изделий одежды машинным способом	
Подготовка изделий к примерке, внесение изменений после примерки	
Обслуживание универсального, специального и полуавтоматического оборудования, приспособлений малой механизации, оборудования для влажно-тепловой обработки	

**Документ подписан
электронной подписью**

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

Результаты обучения (освоенные общие компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Наблюдения руководителя практики за обучающимся в ходе выполнения дневных заданий и практической квалификационной работы.
Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	
Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	
Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	
Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчинённых), результат выполнения заданий.	
Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	
Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	
Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	

**Документ подписан
электронной подписью**

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

(характеристика профессиональной деятельности студента во время прохождения практики по профилю специальности)

Ф. И. О. обучающегося _____

Учебное заведение

ОГБПОУ ТМК

№ группы _____

Специальность

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейного производства.

Место прохождения практики _____

(наименование организации, предприятия)

Время прохождения практики

с _____ по _____

Профессиональный модуль

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Портной)

Виды и качество выполнения работ

№	Наименование вида работ	Код ПК	Объем работ, часов	Качество выполнения работ в соответствии с особенностями и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (оценка)
1.	-Пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов; -Технологическая обработка деталей и узлов изделий одежды машинным способом; -Подготовка изделий к примерке, внесение изменений после примерки; -Обслуживание универсального, специального и полуавтоматического оборудования, приспособлений малой механизации, оборудования для влажно-тепловой обработки.	ПК 1.1-1.7 ПК 2.1-2.3 ПК 3.1-3.4	30	
Всего:			30	

Ответственное лицо от организации _____

Ф. И. О

подпись

М П



В ходе производственной практики обучающимся освоены профессиональные умения, приобретен первоначальный практический опыт для последующего освоения профессиональных компетенций:

ПК 1.1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом
ПК 1.2	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК 1.3	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий
ПК 1.4	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
ПК 1.5	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки
ПК 1.6	Соблюдать правила безопасности труда
ПК 1.7	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией
ПК 2.1	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия
ПК 2.2	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.
ПК 2.3	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.
ПК 3.1	Выявлять область и вид ремонта
ПК 3.2	Подбирать материалы для ремонта
ПК 3.3	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний)
ПК 3.4	Соблюдать правила безопасности труда

Критерии оценивания сформированности профессиональных компетенций

Руководитель практики руководствуется следующими показателями оценки сформированности профессиональных компетенций по выполнению видов работ:

– «5» (отлично) – уверенное и точное владение приемами работ, качественное выполнение работы без подсказки руководителя, правильная организация рабочего места, соблюдение правил безопасности труда.

– «4» (хорошо) – владение приемами работы с несущественными ошибками, исправляемыми самим обучающимся; работа выполняется самостоятельно (возможна несущественная помощь руководителя); незначительно снижен уровень качества выполненной работы; соблюдаются требования безопасности труда; правильно организуется рабочее место.

– «3» (удовлетворительно) – недостаточное владение приемами работы, имеются значительные отклонения по качеству выполнения задания; несущественные ошибки в организации рабочего места; соблюдаются правила безопасности труда.

– «2» (неудовлетворительно) – неточное выполнение приемов работы; неумение осуществлять самоконтроль; невыполнение норм времени; недопустимые отклонения при выполнении задания.



АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

(характеристика профессиональной деятельности студента во время прохождения практики по профилю специальности)

Ф. И. О. обучающегося _____

Учебное заведение

ОГБПОУ ТМК

№ группы

Специальность

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейного производства.

Место прохождения практики

(наименование организации, предприятия)

Время прохождения практики

с _____ по _____

Профессиональный модуль

ПМ.01 Моделирование швейных изделий

Виды и качество выполнения работ

№	Наименование вида работ	Код ПК	Объем работ, часов	Качество выполнения работ в соответствии с особенностями и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (оценка)
1.	-Поиск творческих источников, участие в моделировании, создание тематической коллекции; -Определение стилевых особенностей, направления моды различных видов швейных изделий; -Выполнение эскизов различными графическими приёмами в соответствии с тематикой проекта; -Разработка модели, применяя законы композиции и цветовые соотношения; -Применение разнообразия фактур используемых материалов; -Реализация творческих идей в макете.	ПК 1.1 – 1.5	36	
Всего:			36	

Ответственное лицо от организации _____

Ф. И. О

подпись

М П



В ходе производственной практики обучающимся освоены профессиональные умения, приобретен первоначальный практический опыт для последующего освоения профессиональных компетенций:

ПК 1.1.	Создавать эскизы новых видов и стилей швейных изделий по описанию или с применением творческого источника.
ПК 1.2.	Осуществлять подбор тканей и прикладных материалов по эскизу модели.
ПК 1.3.	Выполнять технический рисунок модели по эскизу.
ПК 1.4.	Выполнять наколку деталей на фигуре или манекене.
ПК 1.5.	Осуществлять авторский надзор за реализацией художественного решения модели на каждом этапе производства швейного изделия.

Критерии оценивания сформированности профессиональных компетенций

Руководитель практики руководствуется следующими показателями оценки сформированности профессиональных компетенций по выполнению видов работ:

– «5» (отлично) – уверенное и точное владение приемами работ, качественное выполнение работы без подсказки руководителя, правильная организация рабочего места, соблюдение правил безопасности труда.

– «4» (хорошо) – владение приемами работы с несущественными ошибками, исправляемыми самим обучающимся; работа выполняется самостоятельно (возможна несущественная помощь руководителя); незначительно снижен уровень качества выполненной работы; соблюдаются требования безопасности труда; правильно организуется рабочее место.

– «3» (удовлетворительно) – недостаточное владение приемами работы, имеются значительные отклонения по качеству выполнения задания; несущественные ошибки в организации рабочего места; соблюдаются правила безопасности труда.

– «2» (неудовлетворительно) – неточное выполнение приемов работы; неумение осуществлять самоконтроль; невыполнение норм времени; недопустимые отклонения при выполнении задания.

**Документ подписан
электронной подписью**

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

(характеристика профессиональной деятельности студента во время прохождения практики по профилю специальности)

Ф. И. О. обучающегося _____

Учебное заведение

ОГБПОУ ТМК

№ группы

Специальность

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейного производства.

Место прохождения практики

(наименование организации, предприятия)

Время прохождения практики

с _____ по _____

Профессиональный модуль

ПМ.02 Конструирование швейных изделий

Виды и качество выполнения работ

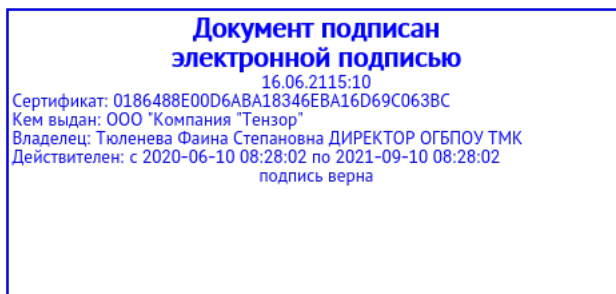
№	Наименование вида работ	Код ПК	Объем работ, часов	Качество выполнения работ в соответствии с особенностями и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (оценка)
1.	-Разработка чертежей конструкций на типовые и индивидуальные фигуры с применением системы автоматизированного проектирования (САПР); -Использование различных методик конструирования при выполнении чертежей конструкций; -Использование методов конструктивного моделирования; -Разработка шаблонов, выполнение градации шаблонов; -Использование САПР швейных изделий.	ПК 2.1-2.4	54	
Всего:			54	

Ответственное лицо от организации _____

Ф. И. О

подпись

М П



В ходе производственной практики обучающимся освоены профессиональные умения, приобретен первоначальный практический опыт для последующего освоения профессиональных компетенций:

ПК 2.1.	Выполнять чертежи базовых конструкций швейных изделий на типовые и индивидуальные фигуры.
ПК 2.2.	Осуществлять конструктивное моделирование швейных изделий
ПК 2.3.	Создавать виды лекал (шаблонов) и выполнять их градацию, разрабатывать таблицу мер.
ПК 2.4.	Осуществлять авторский надзор за реализацией конструкторских решений на каждом этапе производства швейного изделия.

Критерии оценивания сформированности профессиональных компетенций

Руководитель практики руководствуется следующими показателями оценки сформированности профессиональных компетенций по выполнению видов работ:

– «5» (отлично) – уверенное и точное владение приемами работ, качественное выполнение работы без подсказки руководителя, правильная организация рабочего места, соблюдение правил безопасности труда.

– «4» (хорошо) – владение приемами работы с несущественными ошибками, исправляемыми самим обучающимся; работа выполняется самостоятельно (возможна несущественная помощь руководителя); незначительно снижен уровень качества выполненной работы; соблюдаются требования безопасности труда; правильно организуется рабочее место.

– «3» (удовлетворительно) – недостаточное владение приемами работы, имеются значительные отклонения по качеству выполнения задания; несущественные ошибки в организации рабочего места; соблюдаются правила безопасности труда.

– «2» (неудовлетворительно) – неточное выполнение приемов работы; неумение осуществлять самоконтроль; невыполнение норм времени; недопустимые отклонения при выполнении задания.

**Документ подписан
электронной подписью**

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

(характеристика профессиональной деятельности студента во время прохождения практики по профилю специальности)

Ф. И. О. обучающегося _____

Учебное заведение

ОГБПОУ ТМК

№ группы

Специальность

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейного производства.

Место прохождения практики

(наименование организации, предприятия)

Время прохождения практики

с _____ по _____

Профессиональный модуль

ПМ.03 Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве

Виды и качество выполнения работ

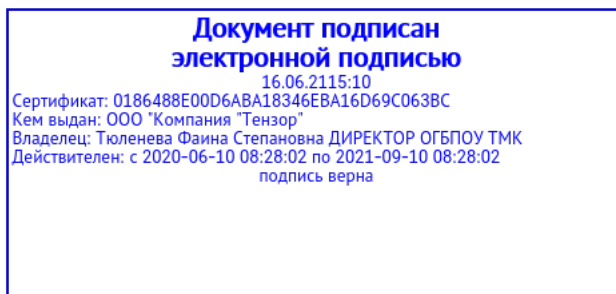
№	Наименование вида работ	Код ПК	Объем работ, часов	Качество выполнения работ в соответствии с особенностями и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (оценка)
1.	-Поиск и выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий; -Обработка различных видов одежды.	ПК 3.1-3.4	24	
Всего:			24	

Ответственное лицо от организации _____

Ф. И. О

подпись

М П



В ходе производственной практики обучающимся освоены профессиональные умения, приобретен первоначальный практический опыт для последующего освоения профессиональных компетенций:

ПК 3.1	Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий.
ПК 3.2	Составлять технологическую последовательность и схему разделения труда на запускаемую модель в соответствии с нормативными документами
ПК 3.3	Выполнять экономичные раскладки лекал (шаблонов).
ПК 3.4	Осуществлять технический контроль качества выпускаемой продукции

Критерии оценивания сформированности профессиональных компетенций

Руководитель практики руководствуется следующими показателями оценки сформированности профессиональных компетенций по выполнению видов работ:

– «5» (отлично) – уверенное и точное владение приемами работ, качественное выполнение работы без подсказки руководителя, правильная организация рабочего места, соблюдение правил безопасности труда.

– «4» (хорошо) – владение приемами работы с несущественными ошибками, исправляемыми самим обучающимся; работа выполняется самостоятельно (возможна несущественная помощь руководителя); незначительно снижен уровень качества выполненной работы; соблюдаются требования безопасности труда; правильно организуется рабочее место.

– «3» (удовлетворительно) – недостаточное владение приемами работы, имеются значительные отклонения по качеству выполнения задания; несущественные ошибки в организации рабочего места; соблюдаются правила безопасности труда.

– «2» (неудовлетворительно) – неточное выполнение приемами работы; неумение осуществлять самоконтроль; невыполнение норм времени; недопустимые отклонения при выполнении задания.



АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

(характеристика профессиональной деятельности студента во время прохождения практики по профилю специальности)

Ф. И. О. обучающегося _____

Учебное заведение

ОГБПОУ ТМК

№ группы

Специальность

29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейного производства.

Место прохождения практики

(наименование организации, предприятия)

Время прохождения практики

с _____ по _____

Профессиональный модуль

ПМ.04 Организация работы специализированного подразделения швейного производства и управление ею

Виды и качество выполнения работ

№	Наименование вида работ	Код ПК	Объем работ, часов	Качество выполнения работ в соответствии с особенностями и (или) требованиями организации, в которой проходила практика (оценка)
1.	-Организация коллектива исполнителей на выполнение производственных заданий; -Внедрение и совершенствование конструкторско-технологических решений модели в производство; -Использование методов управления качеством продукции; -Применение общих принципов управления персоналом; -Расчёт технико-экономических показателей технологического процесса производства.	ПК 4.1-4.4	36	
Всего:			36	

Ответственное лицо от организации _____

Ф. И. О подпись

М П



В ходе производственной практики обучающимся освоены профессиональные умения, приобретен первоначальный практический опыт для последующего освоения профессиональных компетенций:

ПК 4.1	Участвовать в работе по планированию и расчетам технико-экономического обоснования запускаемых моделей.
ПК 4.2	Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, материалов.
ПК 4.3	Вести документацию установленного образца.
ПК 4.4	Организовывать работу коллектива исполнителей

Критерии оценивания сформированности профессиональных компетенций

Руководитель практики руководствуется следующими показателями оценки сформированности профессиональных компетенций по выполнению видов работ:

– «5» (отлично) – уверенное и точное владение приемами работ, качественное выполнение работы без подсказки руководителя, правильная организация рабочего места, соблюдение правил безопасности труда.

– «4» (хорошо) – владение приемами работы с несущественными ошибками, исправляемыми самим обучающимся; работа выполняется самостоятельно (возможна несущественная помощь руководителя); незначительно снижен уровень качества выполненной работы; соблюдаются требования безопасности труда; правильно организуется рабочее место.

– «3» (удовлетворительно) – недостаточное владение приемами работы, имеются значительные отклонения по качеству выполнения задания; несущественные ошибки в организации рабочего места; соблюдаются правила безопасности труда.

– «2» (неудовлетворительно) – неточное выполнение приемов работы; неумение осуществлять самоконтроль; невыполнение норм времени; недопустимые отклонения при выполнении задания.

**Документ подписан
электронной подписью**

16.06.2115:10

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна