

**ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ИВАНОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ТЕЙКОВСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.05**

**Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,  
должностям служащих (Портной)**

**29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий**

г.Тейково, 2017г.

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

Рассмотрено  
на заседании методической комиссии  
«28» августа 2017г.  
протокол №1  
председатель методической комиссии  
\_\_\_\_\_/А.П.Амирханова//

Утверждаю  
Директор ОГБПОУ ТМК  
\_\_\_\_\_/Ф.С.Тюленева  
Приказ от «31»августа 2017г. №206-а

Рассмотрено  
на заседании  
педагогического совета  
Протокол от «11» сентября 2017 г.  
№ 1

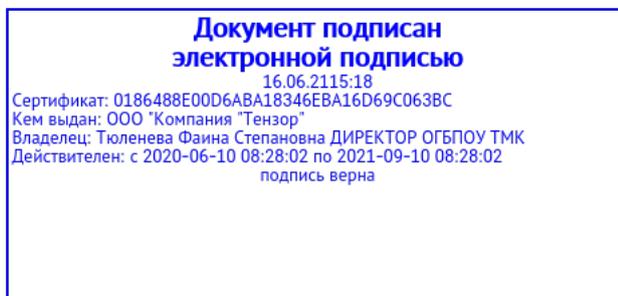
Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования (далее СПО) по специальности 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий; ФГОС СПО профессии 262019.03 Портной (Приказ Минобрнауки России от 02.08.2013 №770 ред. От 09.04.2015г.)

Организация-разработчик: ОГБПОУ ТМК

Разработчики:

Зонтова Ирина Петровна – заместитель директора по УПР ОГБПОУ ТМК; преподаватель спецдисциплин;

Гетьман Марина Анатольевна – мастер п/о ОГБПОУ ТМК.



## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	3
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ .....	35
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ).....	38

### 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,

Документ подписан  
электронной подписью  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Исполнитель: ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

## 1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 29.02.04 Конструирование, моделирование и технология швейных изделий (базовый уровень) в части освоения видов профессиональной деятельности:

**Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам и соответствующих профессиональных компетенций.**

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять по этапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией

**Дефектация швейных изделий и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).**

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.

**Ремонт и обновление швейных изделий и соответствующих профессиональных компетенций (ПК).**

ПК 3.1. Выявлять область и вид ремонта.

ПК 3.2. Подбирать материалы для ремонта.

ПК 3.3. Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную.

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

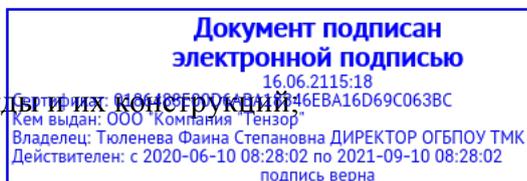
Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области проектирования и производства потребительских товаров легкой промышленности при наличии среднего общего образования таких как 262017 Конструирование, моделирование и технология изделий из кожи, 072501 Дизайн (по отраслям), 072709 Художественное оформление изделий текстильной и легкой промышленности. Опыт работы не требуется.

## 1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;
- определения свойств применяемых материалов;



- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;
- проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;
- анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются;
- устранения дефектов;
- определения вида ремонта;
- подбора материалов и фурнитуры;
- выбора способа ремонта.

**уметь:**

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасности труда на рабочих местах и правило пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции ВТО в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно- технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственным стандартами (ГОСТ);
- пользоваться нормативно-технологической документацией;
- распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения;
- подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями.

**знать:**

- форму деталей кроя;
- название деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей.
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним.

**Документ подписан  
электронной подписью**  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владимир Теленев Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

- правила безопасности труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия;
- формы и методы контроля качества продукции;
- перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные);
- причины возникновения дефектов;
- обработки изделий различных ассортиментных групп;
- способы устранения дефектов;
- методы обновления одежды ассортиментных групп;
- декоративные решения в одежде;
- использование вспомогательных материалов;
- машинный, ручной и клеевой способ установки заплат;
- методы выполнения художественной штопки и штоковки.

### **1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:**

Всего 795 часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – 867 часа, включая:  
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 410 часов;  
самостоятельной работы обучающегося – 205 часа;
- учебной и производственной практики – 252 часа.



## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности:

- **Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам,**
- **Дефектация швейных изделий**
- **Ремонт и обновление швейных изделий,** в том числе профессиональными (ПК) и общими компетенциями (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2.	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
ПК 1.3.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4.	Выполнять по этапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или в ручную с разделением труда и индивидуально.
ПК 1.5	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки
ПК 1.6.	Соблюдать правила безопасности труда
ПК 1.7.	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией
ПК 2.1.	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.
ПК 2.2.	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.
ПК 2.3.	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
ПК 3.1.	Выявлять область и вид ремонта.
ПК 3.2.	Подбирать материалы для ремонта
ПК 3.3.	Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### 3.1. Тематический план профессионального модуля ПМ 05.01 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Код профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (максимальная учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Производственное обучение (в т.ч. производственная практика)	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности),** часов
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовой проект, часов	Всего, часов	в т.ч., курсовой (проект, часов		
1	2	3	4	6	8	9	10		
ПК 1.1-1.7	Раздел 1. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам.	588	256	51		128		174	30
ПК 2.1-2.4 ПК 1.2-1.7	Раздел 2. Дефектация швейных изделий.	153	90	18		45		18	
ПК 3.1-3.3 ПК 1.7	Раздел 3. Ремонт и обновление швейных изделий.	126	64	16		32		30	
<b>Всего:</b>		<b>867</b>	<b>410</b>	<b>85</b>		<b>205</b>		<b>222</b>	<b>30</b>

Документ подписан  
электронной подписью

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

8

**3.1.1. Тематический план и содержание учебной дисциплины МДК 05.01 «Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам»**

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Практика		
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1.1	Раздел 1. Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом.	26	20	6	-	6	-
ПК.1.2	Раздел 2. Определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп.	46	26	8	14	6	-
ПК 1.3	Раздел 3. Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	48	26	7	16	6	-
ПК.1.4	Раздел 4. Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально	422	160	28	88	144	30
ПК.1.5.	Раздел 5. Формирование объемной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.	14	4	-	4	6	-
ПК 1.6.	Раздел 6.Соблюдение правил безопасности труда.	20	14	2	6	-	-

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна 9

ПК 1.7.	Раздел 7. Пользование технической, технологической и нормативной документацией.	12	6	-	-	6	-
	<b>Производственная практика</b>						
	<b>Всего:</b>	<b>588</b>	<b>256</b>	<b>51</b>	<b>128</b>	<b>174</b>	<b>30</b>

### 3.1.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины МДК 05.02 «Дефектация швейных изделий»

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 2.1	Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия	39	18	4	15	6	*
ПК.2.2	Определение причины возникновения дефектов при изготовлении изделий, предупреждение и устранение их	114	72	14	30	12	*
	<b>Всего:</b>	<b>153</b>	<b>90</b>	<b>18</b>	<b>45</b>	<b>18</b>	<b>-</b>

Документ подписан  
электронной подписью

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

3.1.3 Тематический план профессионального модуля МДК 05.03 «Ремонт и обновление швейных изделий»

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля*	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 3.1	Выявление области и вида ремонта	20	14	2	-	6	*
ПК.3.2	Подбор материалов для ремонта	34	16	6	12	6	*
ПК3.1, ПК3.4	Выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний) с соблюдением правил безопасности труда	72	34	8	20	18	-
	<b>Всего:</b>	<b>126</b>	<b>64</b>	<b>16</b>	<b>32</b>	<b>30</b>	<b>-</b>

Документ подписан  
электронной подписью

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

### 3.2. Содержание обучения по МДК 05.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Уровень освоения		
1	2	3	4		
<b>МДК 05.01. Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам</b>		<b>256</b>			
<b>Раздел 1. Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом</b>		<b>20</b>			
Тема 1.1 Общие сведения об одежде.	<b>Содержание учебного материала</b>	8	2-3  2-3		
	1.Виды и функции одежды. 2.Основные характеристики формы одежды. 3.Ассортимент швейных изделий. 4.Техническое описание внешнего вида изделия. 5.Основные этапы изготовления швейных изделий.				
	<b>Практические занятия</b>			2	
	Практическое занятие №1.Определение силуэта и покроя в одежде. Практическое занятие №2.Описание внешнего вида изделий ассортиментных групп.				
Тема 1.2. Конструкция швейных изделий ассортиментных групп	<b>Содержание учебного материала</b>	6	2 2 2 2  2 2 2		
	1.Форма деталей кроя. 2.Название деталей кроя изделий платьево-блузочного ассортимента. 3. Название деталей кроя изделий костюмно-пальтового ассортимента. 4. Название деталей кроя поясных изделий. 5.Названия срезов и конструктивных линий, направление нитей основы на деталях кроя. 6.Спецификация деталей кроя, определение долевого и уточной нити. 7.Основные принципы моделирования швейных изделий.				
	<b>Практическое занятие</b>			2	
	Практическое занятие №3. Сопоставление наличия количества и качества деталей кроя с эскизом. Практическое занятие №4.Визуальное определение деталей кроя эскизу. Определение качество кроя: направление Н.О., рисунка, ворса.				
	<b>Лабораторная работа</b>				
	Лабораторная работа №1. Исследование различных изделий на предмет			2	

**Документ подписан  
электронной подписью**  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фанка Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

	определения количества деталей полочки, спинки, рукавов и дополнительных деталей и их формы.		
<b>Раздел 2. Определение свойств и качества материалов для изделий различных ассортиментных групп</b>		<b>40</b>	
Тема 2.1. Материалы для изделий различных ассортиментных групп	<b>Содержание учебного материала</b>	6	
	1. Волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов. 2. Характеристика материалов верха для изделий ассортиментных групп. 3. Характеристика подкладочных материалов. 4. Способы определения волокнистого состава материалов. 5. Характеристика прокладочных материалов.		2 2 2 2 2
	<b>Практическое занятие</b>	4	
	Практическое занятие №5. Исследование образцов материала на предмет назначения и краткой характеристики. Практическое занятие №6. Определение волокнистого состава материалов ассортиментных групп.	8	
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>		
	1. Характеристика утепляющих материалов. 2. Характеристика отделочных материалов.		
Тема 2.2. Определение свойств и качества материалов.	<b>Содержание учебного материала</b>	10	
	1. Понятие сортности материалов. 2. Виды текстильных пороков, влияющих на сорт ткани. 3. Механические свойства материалов 4. Физико-гигиенические показатели материалов. 5. Технологические свойства материалов.		1-2 2 2 2 2-3
	<b>Лабораторная работа</b>	4	
	Лабораторная работа №2. Изучение образца материала с определением видов текстильных пороков. Лабораторная работа №3. Изучение свойств материалов. Составление краткой характеристики материалов.		
Тема 2.3. Современные материалы и фурнитура.	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	1. Виды современных материалов, применяемых на предприятиях города.		2
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	6	
	1. Ассортимент современной фурнитуры.		
<b>Раздел 3. Обслуживание швейного оборудования и оборудования</b>		<b>42</b>	

**Документ подписан  
электронной подписью**  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

<b>для влажно-тепловой обработки деталей и узлов изделий</b>			
Тема 3.1 Характеристика швейного оборудования.	<b>Содержание учебного материала</b>	8	
	1.Классификация швейного оборудования. Заправка универсального и специального швейного оборудования. 2.Устройство и принцип работы универсальных машин. Заправка ниток. 3.Устройство и принцип работы специального швейного оборудования. 4.Эксплуатация и ремонт швейного оборудования.		2 2 2 2
	<b>Практическое занятие</b> Практическое занятие №7. Заправка верхней и нижней ниток на универсальных машинах. Практическое занятие №8. Заправка ниток на специализированном швейном оборудовании.		4
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> 1.Характеристика машинных игл. Составление таблицы зависимости выбора игл от стачиваемых материалов.		8
Тема 3.2. Неполадки в работе швейных машин.	<b>Содержание учебного материала</b>	4	
	1. Неполадки в работе швейных машин. Причины и способы устранения.	2	2-3
	<b>Практическое занятие</b> Практическое занятие №9. Выявление и устранение неполадок в работе машины.	2	
Тема 3.3. Приспособления малой механизации.	<b>Содержание учебного материала</b>	1	
	1. Классификация ПММ. Виды швов. Применение для обработки изделий.		2
	<b>Практическое занятие</b> Практическое занятие №10. Выбор средств малой механизации для обработки деталей, узлов изделий ассортиментных групп.	1	
Тема 3.4. Оборудование для ВТО	<b>Содержание учебного материала</b>	4	
	1.Характеристика утюгов		2
	2.Характеристика прессов		2
	3.Приспособления для ВТО		2
Тема 3.5. Современное (новейшее) оборудование.	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	1.Новое оборудование, применяемое на предприятиях города.		

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:03  
подпись верна



Влажно – тепловая обработка.	1.Организация рабочего места, соблюдение БУТ. 2.Т.У.выполнения ВТО. 3.Терминология ВТР. 4. Технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп.		2 2 2 2
	<b>Практическое занятие</b>	2	
	Практическое занятие №11. Выбор оборудования и температурного режима для изделий ассортиментных групп.		
Тема 4.4. Обработка вытачек и складок.	<b>Содержание учебного материала</b>	4	
	1.Виды вытачек. Способы обработки вытачек в изделиях ассортиментных групп. 2.Классификация складок. Обработка односторонних складок. 3.Обработка встречных и бантовых складок.		2 2 2
	<b>Практическое занятие</b>	2	
	Практическое занятие №12.Обработка вытачек.		
Тема 4.5. Виды отделки на изделиях ассортиментных групп.	<b>Содержание учебного материала</b>	6	
	1. Виды отделки на изделиях ассортиментных групп. 2.Способы обработки сборок, оборок, подрезов. 3.Использование беек для отделки изделий		2 2 2
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>		
	1.Виды буф. Обработка буф ручным и машинным способом.	6	
Тема 4.6. Обработка деталей с кокетками.	<b>Содержание учебного материала</b>	6	
	1.Виды кокеток. 2.Обработка деталей с прямыми кокетками. 3.Обработка кокеток с фигурными краями.		2 2 2
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>		
	1.Определение вида кокетки на изделиях. Составление и чтение технических рисунков.	6	
Тема 4.7. Обработка мелких деталей.	<b>Содержание учебного материала</b>	4	
	1.Технические условия на раскрой мелких деталей. 2.Способы обработки пояса, хлястика 3.Обработка клапана.		2 2 2
	<b>Практическое занятие</b>	2	
	Практическое занятие №13. Обработка мелких деталей.		
	<b>Содержание учебного материала</b>	18	

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

Тема 4.8. Обработка карманов.	1.Виды накладных карманов. Технические условия на раскрой карманов. 2.Способы обработки накладных карманов. 3.Виды прорезных карманов. Разметка линий кармана. Раскрой деталей. 4.Обработка прорезных карманов с листочками. 5.Обработка прорезного кармана с клапаном. 6.Обработка прорезных карманов с использованием различного оборудования. 7.Обработка кармана в шве. 8.Обработка карманов брюк.		2 2 2 2 2 2 2 2
	<b>Лабораторная работа</b>		
	Лабораторная работа №7.Обработка накладных карманов. Лабораторная работа №8.Обработка прорезного кармана в простую рамку	6	
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>		
	1.Изучение особенностей обработки карманов с модельными особенностями на изделиях ассортиментных групп.	4	
Тема 4.9. Обработка застежек.	<b>Содержание учебного материала</b>	14	
	1.Классификация застежек. 2.Виды петель и их технологическая обработка. 3. Технические условия на разметку и раскрой деталей для обработки застежек. 4.Обработка застежки обтачкой 5. Обработка застежки втачными планками. 6.Обработка бортов настрочными планками. 7. Технические условия на раскрой подбортов. 8 Обработка бортов подбортами. 9.Обработка застежки на тесьму « молния» (в юбках, брюках).		2 2 2 2 2 2 2 2
	<b>Практические занятия</b>	4	
	Практическое занятие №14. Составление алгоритма обработки застежек в изделиях ассортиментных групп. Практическое занятие №15.Составление и чтение инструкционно-технологических карт.		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	4	

**Документ подписан  
электронной подписью**  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

	1. Изучение обработки застежек на целой детали различными способами. 2. Изучение технологии обработки застежек с модельными особенностями на изделиях ассортиментных групп.		
Тема 4.10. Обработка воротников изделий.	<b>Содержание учебного материала</b>	10	
	1. Детали кроя воротников различных фасонов, название срезов конструктивных линий, направление нити основы. 2. Технические условия на раскрой деталей воротника. 3. Обработка воротника в мужской сорочке. 4. Виды технологической обработки воротников изделий различных ассортиментных групп.		2 2 2 2
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>		4
	1. Способы обработки воротников с отделкой.		
Тема 4.11. Обработка рукавов.	<b>Содержание учебного материала</b>	8	
	1. Детали кроя рукавов различных фасонов, название срезов, направление нити основы на деталях. 2. Технологическая обработка одношовного втачного рукава. 3. Виды технологической обработки двухшовного втачного рукава, состоящего из верхней и нижней половинок.		2 2 2
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>		4
	1. Изучение способов обработки двухшовного рукава, состоящего из передней и локтевой половинки.		
Тема 4.12. Технология изготовления изделий ассортиментных групп.	<b>Содержание учебного материала</b>	18	
	1. Виды технологической обработки плечевых швов изделий различных ассортиментных групп. 2. Виды технологической обработки боковых швов в изделиях различных силуэтов и ассортиментных групп. 3. Виды технологической обработки горловины в изделиях без воротника. 4. Способы соединения воротника с горловиной в изделиях различных ассортиментных групп. 5. Технические условия на уточнение низа изделия. 6. Соединение рукава с проймой. 7. Окончательная отделка изделий ассортиментных групп. 8. Технические условия на разметку петель и пуговиц. 9. Современные технологии обработки швейных изделий.		2 2 2 2 2 2 2 2 2
	<b>Практическое занятие</b>		4
	Практическое занятие №16. Определение спецификации деталей кроя изделий ассортиментных групп. Практическое занятие №17. Выбор технологической последовательности обработки швейного изделия в соответствии с моделью индивидуально.		

**Документ подписан  
электронной подписью**  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фанна Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	6	
	1. Виды технологической обработки низа изделия. 2. Составление технических рисунков обработки узлов		
Тема 4.13 Особенности обработки изделий с различным покроем рукавов.	<b>Содержание учебного материала</b>	8	
	1. Спецификация деталей кроя изделия с рукавами покроя реглан 2. Технологический процесс обработки изделий с рукавами покроя реглан 3. Спецификация деталей кроя изделия с цельнокроеными рукавами. 4. Технологический процесс обработки изделий с цельнокроеными рукавами.		2 2 2 2
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	9	
	1. Выбор технологической последовательности обработки швейного изделия в соответствии с моделью индивидуально.		
Тема 4.14. Особенности обработки поясных изделий.	<b>Содержание учебного материала</b>	4	
	1. Обработка верхнего среза юбки и брюк. 2. Технические условия на уточнение низа юбки. 3. Технические условия на уточнение низа брюк.		2 2 2
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	8	
	1. Изучение способов обработки низа юбок по образцу. 2. Изучение способов обработки низа брюк по образцу. 3. Выбор технологической последовательности обработки швейного изделия в соответствии с моделью с разделением труда.		
<b>Раздел 5. Формование объемных форм полуфабриката изделия с использованием оборудования для ВТО.</b>		<b>4</b>	
Тема 5.1. Придание объемной формы деталям изделия и полуфабрикатам.	<b>Содержание учебного материала</b>	4	
	1. Понятия и приемы операций сутюживания и оттягивания. Условные обозначения на деталях кроя. 2. Передача объемной формы деталям изделий ассортиментных групп при помощи оборудования для ВТО.		2 2
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	4	
	1. Изучение видов материалов, поддающихся формованию.		
<b>Раздел 6. Соблюдение правил безопасности труда.</b>		<b>20</b>	
Тема 6.1. Общие положения по охране труда	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	1. Основные понятия по охране труда. 2. Условия труда.		

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.21 15:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA183465BA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

Тема 6.2. Травматизм	<b>Содержание учебного материала</b>	4	
	1.Виды травм. 2.Расследование несчастных случаев на производстве.		2 2
Тема 6.3 Электробезопасность	<b>Содержание учебного материала</b>	4	
	1.Виды электротравм. 2.Средства защиты от поражения электрическим током		2 2
Тема 6.4 Пожарная безопасность	<b>Содержание учебного материала</b>	2	
	1.Причины пожаров. 2. Средства тушения пожаров.		2 2
	<b>Практическое занятие</b>	2	
	Практическое занятие №18.Составление плана эвакуации кабинета, мастерской.		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	6	
1. Изучение нормативных документов по охране труда. 2. Изучение защитных приспособлений на оборудовании			
<b>Раздел 7. Использование технической, технологической и нормативной документацией.</b>		<b>6</b>	
Тема 7.1. Нормативно-техническая документация.	<b>Содержание учебного материала</b>	6	
	1. Краткие сведения о предприятиях, изготавливающих одежду по индивидуальным заказам.		2
	2.Техническое описание модели.		2
	3.Общие технические требования к изготовлению различных групп швейных изделий.		2
	4.Технические условия (ТУ).		2
	5.Отраслевые стандарты (ОСТ).		2
6. Государственные стандарты (ГОСТ).	2		
<b>Учебная практика</b> <b>Виды работ:</b> <b>Раздел 1.Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом.</b> <i>Тема 1.1</i> Проверка наличия деталей кроя в соответствии с эскизом - <i>сорочка ночная.</i> - <i>пижама женская.</i> <b>Раздел 2. Определение свойств и качества материалов для изделий</b>			

**Документ подписан  
электронной подписью**  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фанка Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

**различных ассортиментных групп.**

Тема 2.1 Определение свойств и качества материалов для изделий из тканей  
3-4 группы сложности.

Тема 2.2 Определение свойств и качества материалов для изделий из тканей  
1-2 группы сложности.

**Раздел 3. Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.**

Тема 3.1. Заправка верхней и нижней нитей на универсальных машинах. Заправка ниток на специализированном швейном оборудовании. Подбор игл и замена. Работа на различном швейном оборудовании.

Тема 3.2. Основные операции влажно тепловой обработки. Выбор температурного режима.

**Раздел 4. Выполнение поэтапной обработки швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально с соблюдением безопасных условий труда.**

**Тема 4.1 Ручные работы:**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ,
- подбор инструментов и приспособлений,
- подбор игл и ниток,
- освоение приемов отрыва нитки от катушки,
- вдевание нитки в иглу,
- завязывание узла,
- освоение приемов работы с иглой, наперстком и ножницами,
- технические условия на выполнение ручных работ,
- выполнение строчек прямых стежков временного назначения,
- выполнение строчек косых стежков временного назначения,
- выполнение операций, согласно ТКС по профессии «Портной»,
- удаление нитей временной строчки,
- заметывание и подшивание подогнутых краев,
- выполнение ручных петель и закрепок,
- пришивание пуговиц, крючков и петель, кнопок,
- выполнение строчек: сметочных, стачных, разметочных, выметочных, обметочных; подшивочной косого стежка, подшивочной крестообразного стежка.

**Тема 4.2 Машинные работы:**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ,
- правильная посадка за машиной,
- пуск и останов машины,
- подбор номеров игл и ниток для машинных работ,
- освоение правильного положения рук и ног при работе на машине,
- намотка ниток на шпульку,
- расположение изделия на столе,
- регулирование частоты стежков и натяжения нитей для различных тканей,

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

- уход за машиной,
- технические условия на выполнение машинных работ,
- выполнение параллельных, овальных, ломаных и зигзагообразных строчек на ткани,
- закрепление машинных строчек машинными закрепками,
- стачивание двух деталей с косым и прямым срезами с посадкой одной из них,
- соединение деталей: стачным, настрочным с открытыми срезами, накладным с 1 открытым и закрытым срезами, запошивочным, двойным швом,
- приемы выполнения краевых, отделочных швов,
- выполнение операций, согласно ТКС по профессии «Портной»,
- выполнение швов вподгибку с открытым и закрытым срезами,
- выполнение машинных швов: стачных, настрочных, расстрочных, накладных, двойного, запошивочного, обтачных.

**Тема 4.3. Операции влажно-тепловой обработки:**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ,
- выполнение влажно-тепловых работ с соблюдением технических условий на выполнение влажно-тепловых работ,
- выполнение операций ВТО: разутюживание, заутюживание, приутюживание, отпаривание, оттягивание, сутюживание;
- выполнение операций по формованию объемной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для ВТО.

**Тема 4.4. Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий:**

- выполнение операций, согласно ТКС по профессии «Потрной»,
- подтягивание нитки для образования сборки после прострачивания строчки,
- обметывание срезов на специальной машине,
- обработка срезов окантовочным швом,
- обработка вытачек разных фасонов,
- обработка клапанов, листочек, хлястиков, пат.

**Операции 4 разряда:**

- обработка складок,
- обработка сборок и подрезов,
- обработка кокеток различными способами,
- обработка манжет и соединение их с изделием различными способами.

**Операции 5 разряда:**

- обработка застежек различными способами,
- обработка накладных карманов различными способами и соединение их с изделием,
- обработка воротников различными способами и соединение их с горловиной.
- обработка прорезных карманов в рамку, с втачной листочкой, с клапаном.

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:03

подпись верна

**Тема 4.5 Пошив постельного и столового белья из тканей 4 группы сложности:**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ.

**Операции 2 разряда:**

- обработка продольных и поперечных срезов пододеяльника, пододеяльника, салфеток, скатертей, полотенец.
- обработка клапана наволочки,
- обработка срезов простыни швом вподгибку,
- ВТО изделий бельевой группы.

**Операции 3 разряда:**

- изготовление постельного белья,
- обработка выреза пододеяльника,
- обработка срезов двойным и запошивочным швами.

**Постельное белье, столовое белье из тканей 3-4 группы сложности:**

**Операции 3 разряда:**

- обработка продольных и поперечных срезов пододеяльника, салфеток, скатертей, полотенец с использованием средств малой механизации,
- обработка клапана наволочки,
- обработка срезов простыни швом вподгибку,
- ВТО изделий бельевой группы.

**Операции 4 разряда:**

- изготовление постельного белья,
- обработка выреза пододеяльника различными способами,
- обработка срезов двойным и запошивочным швами.

**Постельное белье, столовое белье из тканей 2-3 группы сложности:**

**Операции 3 разряда:**

- обработка продольных и поперечных срезов пододеяльника, пододеяльника, салфеток, скатертей, полотенец с использованием средств малой механизации,
- обработка клапана наволочки,
- обработка срезов простыни швом вподгибку,
- ВТО белья.

**Операции 4 разряда:**

- изготовление постельного белья,
- обработка выреза пододеяльника различными способами,
- обработка срезов двойным и запошивочным швами.

**Тема 4.6. Пошив фартуков и трусов:**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ.

**Операции 2 разряда:**

- проверка и уточнение деталей кроя,

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

- уточнение и нанесение контрольных знаков, надсечек,
- обработка отделочных деталей,
- обработка срезов швом в подгибку.

**Операции 3 разряда:**

- обметывание и соединение срезов деталей,
- стачивание пояса, обтачивание концов пояса,
- обработка среднего среза изделия запошивочным швом.

**Тема 4.7 Пошив сорочки ночной, пижамы:**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ.

**Операции 2 разряда:**

- проверка и подготовка кроя к работе,
- обработка срезов деталей швом в подгибку,

**Операции 3 разряда:**

- соединение боковых и плечевых срезов,
- обработка пройм и горловины обтачками.

**Сорочка ночная, пижама из тканей 3-4 группы сложности:**

**Операции 3 разряда:**

- соединение боковых и плечевых срезов,
- обработка пройм и горловины обтачками,
- обработка бортов подбортами,
- обработка низа изделия,
- разметка и обработка петель,
- пришивание фурнитуры.

**Операции 4 разряда:**

- обработка воротников различными способами и соединение с изделием,
- соединение кокеток,
- обработка оборок, рюш,
- обработка рукавов и соединение с проймами,
- обработка накладных карманов и соединение их с изделием,
- обработка верхнего среза брюк притачным поясом.
- обработка воротников различными способами и соединение с изделием,
- соединение кокеток,
- обработка оборок, рюш,
- обработка рукавов и соединение с проймами.

**Сорочка ночная, пижама из тканей 2-3 группы сложности:**

**Операции 4 разряда:**

- соединение боковых и плечевых срезов,
- обработка пройм и горловины обтачками,

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:03

подпись верна

- обработка бортов подбортами,
- обработка низа изделия,
- разметка и обработка петель,
- пришивание фурнитуры.

**Операции 5 разряда:**

- обработка воротников различными способами и соединение с изделием,
- соединение кокеток, подрезов,
- обработка оборок, рюш,
- обработка рукавов и соединение с проймами,
- обработка накладных карманов и соединение их с изделием,
- обработка верхнего среза брюк притачным поясом.

**Тема 4.8.Пошив блузы женской и верхней мужской сорочки из тканей 3-4 группы сложности:**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ.

**Операции 3 разряда:**

- соединение боковых и плечевых срезов,
- обработка пройм и горловины обтачками,
- обработка рельефов,
- обработка бортов подбортами,
- обработка низа изделия,
- разметка и обработка петель,
- пришивание фурнитуры,

**Операции 4 разряда:**

- обработка воротников различными способами и соединение с изделием,
- соединение кокеток,
- обработка оборок, рюш,
- обработка рукавов и соединение с проймами различными способами,
- обработка накладных карманов и соединение их с изделием,
- обработка верхнего среза брюк притачным поясом,
- обработка погон, клапанов.
- дублирование деталей.

**Блуза женская и верхняя мужская сорочка из тканей 1-2-3 группы сложности:**

**Операции 3 разряда:**

- соединение боковых и плечевых срезов,
- обработка пройм и горловины обтачками,
- обработка рельефов,
- обработка бортов подбортами,
- обработка низа изделия,
- разметка и обработка петель,
- пришивание фурнитуры,

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:03

подпись верна

**Операции 4 разряда:**

- соединение кокеток,
- обработка оборок, рюш,
- обработка накладных карманов и соединение их с изделием,
- обработка верхнего среза брюк притачным поясом,
- обработка погон, клапанов.
- дублирование деталей.

**Операции 5 разряда:**

- обработка рукавов и соединение с проймами различными способами,
- обработка воротников различными способами и соединение с изделием.

**Тема 4.9. Пошив халатов, платьев из тканей 3-4 группы сложности:**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ.

**Операции 3 разряда:**

- соединение боковых и плечевых срезов,
- обработка пройм и горловины обтачками,
- обработка рельефов, вытачек,
- обработка бортов подбортами,
- обработка низа изделия,
- разметка и обработка петель,
- пришивание фурнитуры,
- обработка поясов,

**Операции 4 разряда:**

- обработка воротников различными способами и соединение с изделием,
- соединение кокеток,
- обработка оборок, рюш,
- обработка рукавов и соединение с проймами различными способами,
- обработка накладных карманов и соединение их с изделием,
- обработка верхнего среза брюк притачным поясом,
- обработка пат, клапанов,
- дублирование деталей.

**Халат, платье из тканей 1-2-3 группы сложности:****Операции 3 разряда:**

- соединение боковых и плечевых срезов,
- обработка пройм и горловины обтачками,
- обработка рельефов, вытачек,
- обработка бортов подбортами,
- обработка низа изделия,
- разметка и обработка петель,

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:03

подпись верна

- пришивание фурнитуры,
- обработка поясов,

**Операции 4 разряда:**

- соединение кокеток,
- обработка оборок, рюш,
- обработка накладных карманов и соединение их с изделием,
- обработка верхнего среза брюк притачным поясом,
- обработка пат, клапанов,
- дублирование деталей.

**Операции 5 разряда:**

- обработка воротников различными способами и соединение с изделием,
- обработка рукавов и соединение с проймами различными способами,
- ВТО деталей и изделия.

**Тема 4.10. Пошив халатов, платьев из тканей 3-4 группы сложности::**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ.

**Операции 4 разряда:**

- соединение боковых, шаговых, среднего срезов,
- обработка рельефов, вытачек, кокеток,
- обработка шлевок,
- обработка низа различными способами.

**Операции 5 разряда:**

- обработка пояса,
- обработка застежки,
- обработка шлиц, складок,
- обработка карманов, клапанов,
- ВТО деталей и изделия.

**Тема 4.11 Пошив жакетов без подкладки и с подкладкой из тканей 1-2-3 группы сложности:**

- Организация рабочего места, БУТ при выполнении работ.

**Операции 4 разряда:**

- соединение боковых, плечевых, среднего срезов,
- обработка рельефов, вытачек, кокеток,
- обработка шлевок,
- обработка низа различными способами,
- обработка подкладки,
- обработка бортов подбортами.

**Операции 5 разряда:**

- обработка рукавов и соединение с проймами различными способами,
- обработка воротников различными способами и соединение с изделием,

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:03

подпись верна

<p>- обработка карманов, клапанов, - соединение подкладки с изделием, - ВТО деталей и изделия.</p> <p><b>Раздел 5. Формирование объемной формы полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</b> Тема 5.1. Придание объемной формы деталям изделия и полуфабрикатам ( сутюживание, оттягивание, формование)</p> <p><b>Раздел 6. Использование технической, технологической и нормативной документацией.</b> Тема 6.1. Оформление нормативно-технической документации. (паспорт заказа).</p>			
<p><b>Производственная практика</b> <b>Виды работ:</b> По согласованию с работодателем.</p>			
<b>МДК 05.02. Дефектация швейных изделий</b>		<b>90</b>	
<b>Раздел 1. Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия</b>		<b>7</b>	
Тема 1.1 Контроль качества деталей и узлов швейных изделий	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>8</b>	
	1. Контроль качества выкроенных деталей 2. Виды контроля: само-, взаимоконтроль, межоперационный, контрольно-установочные операции 3. Формы и методы контроля качества продукции в соответствии с требованиями стандарта		2 2 2
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> Обработка изделий различных ассортиментных групп.	<b>15</b>	2
Тема 1.2 Возможные дефекты узлов и изделий	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>6</b>	2
	1. Перечень технологических дефектов 2. Перечень конструктивных дефектов 3. Перечень текстильных дефектов		2

**Документ подписан  
электронной подписью**  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:03  
подпись верна

**28**

	<b>Практическое занятие</b>	4	
	Практическое занятие №1.Определение видов дефектов влажно-тепловой обработки, установление причин возникновения и методов устранения Практическое занятие №2.Определение видов дефектов стежков и строчек, установление причин возникновения и методов устранения.		
<b>Раздел 2. Определение причины возникновения дефектов при изготовлении изделий, предупреждение и устранение дефектов швейной обработки.</b>		<b>27</b>	
Тема 2.1. Дефекты швейных изделий	<b>Содержание учебного материала</b>	58	
	1.Виды дефектов. Причины возникновения дефектов. Классификация дефектов. 2.Дефекты проектирования моделей одежды. Законы и правила композиции при проектировании моделей швейных изделий. Исправление недостатков индивидуальной фигуры при проектировании швейных изделий. Влияние рисунка ткани на создание модели одежды. 3.Конструктивные дефекты, способы устранения. Классификация конструктивных дефектов. Конструктивные дефекты в плечевых изделиях и способы их устранения. Недостаточные размеры изделия или детали. Излишние размеры изделия или детали. Перекосы на поверхности изделия или детали. Несоответствие объемной формы изделия или деталей и фигуры. Балансовые нарушения изделия. Несоответствие размеров плечевого изделия или его деталей в динамике. Конструктивные дефекты в поясных изделиях. Недостаточные размеры детали. Излишние размеры деталей поясных изделий. Перекосы деталей поясных изделий. Несоответствие формы деталей поясных изделий с формой опорных поверхностей фигуры. Балансовые нарушения положения изделия. Несоответствие размеров поясных изделий в динамике. 4.Дефекты, допущенные при раскрое материалов, способы устранения. Роль процесса раскроя материалов. Пороки материалов. Технические условия раскроя материалов. Дефекты, возникшие после раскроя материалов, произведенного с нарушением технических условий. 5.Технологические дефекты, способы устранения. Дефекты, возникающие при нарушении технологии изготовления швейных изделий. Нарушение равновесного положения деталей. Неравномерное распределение посадки и одной детали относительно другой. Нарушение размеров деталей (величины припуска на шов) при стачивании. Неправильно подобраны верхние плечевые накладки. Нарушение качества выполнения строчек и швов. Нарушение режимов и технологии влажно-тепловой обработки. Дефекты клеевых методов обработки. Дефекты, возникающие при изготовлении трикотажных изделий.		1-2 1-2 2-3

**Документ подписан  
электронной подписью**  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:03  
подпись верна

	6. Оценка качества готовых швейных изделий. Нормативно-техническая документация для изготовления швейных изделий. Характеристика показателей качества швейных изделий.		
	<b>Практическое занятие</b>	14	
	Практическое занятие №3. Определение текстильных дефектов. Практическое занятие №4. Экспертиза качества тканей. Практическое занятие №5. Определение качества обработки женского жакета. Практическое занятие №6. Определение качества обработки женских брюк. Практическое занятие №7. Карта дефектов. Технологический контроль качества обработки женского платья. Практическая работа №8. Карта дефектов. Технологический контроль качества обработки брюк. Практическая работа №9. Экспертиза качества швейных изделий.		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	30	
	Выявление дефектов готовых изделий ассортиментных групп, определение сорта изделия. Подбор рациональных методов обработки в соответствии с изготовленными изделиями.		
<b>Учебная практика</b> Виды работ			

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

**Раздел 1.Выполнение поузлового контроля качества швейного изделия.**

**Тема 1.Позуловый контроль качества швейных изделий:**

- Тема 1.1. Позуловый контроль качества постельного и столового белья
- Тема 1.2. Позуловый контроль качества фартуков, трусов.
- Тема 1.3. Позуловый контроль качества сорочки ночной, пижамы.
- Тема 1.4. Позуловый контроль качества блузы женской и верхней мужской сорочки.
- Тема 1.5. Позуловый контроль качества халата, платья.
- Тема 1.6. Позуловый контроль качества юбок, брюк.
- Тема 1.7. Позуловый контроль качества жакета без подкладки и с подкладкой.

**Раздел 2.Определение причины возникновения дефектов при изготовлении изделий, предупреждение и устранение дефектов швейной обработки.**

- Тема 2.1 Выявление, предупреждение и устранение дефектов постельного и столового белья.
- Тема 2.2. Выявление, предупреждение и устранение дефектов фартуков, трусов.
- Тема 2.3. Выявление, предупреждение и устранение дефектов сорочки ночной, пижамы.
- Тема 2.4. Выявление, предупреждение и устранение дефектов блузы женской и верхней мужской сорочки.
- Тема 2.5. Выявление, предупреждение и устранение дефектов халата, платья.
- Тема 2.6. Выявление, предупреждение и устранение дефектов юбок, брюк.
- Тема 2.7. Выявление, предупреждение и устранение дефектов жакета без подкладки и с подкладкой.

<b>МДК 05.03. Технология ремонта и обновление швейных изделий</b>		<b>64</b>	
<b>Раздел 1. Выявление области и вида ремонта</b>		<b>14</b>	
Тема 1.1 Виды ремонта	<b>Содержание учебного материала</b>	12	
	1.Определение видов ремонта 2.Выявление области ремонта		2 2
	<b>Практическое занятие</b>	2	
	Практическое занятие № 1. Ручной способ ремонта (штопка, штоковка)		2

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

<b>Раздел 2. Подбор материалов для ремонта</b>		<b>16</b>	2 2
Тема 2.1 Выбор материалов для ремонта	<b>Содержание учебного материала</b> 1.Подбор основных материалов для ремонта 2.Подбор прикладных материалов для ремонта	10	
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b> 1.Определение степени износа и выбор вида ремонта изделия.	12	
	<b>Практическое занятие</b> Практическое занятие № 2. Подбор материалов для выполнения мелкого ремонта, не связанного с изменением конструкции и фасона изделия. Замена молнии. Практическое занятие № 3. Подбор материалов для выполнения среднего ремонта поясных изделий (изменение размера и их основных деталей). Практическое занятие №4. Подбор материалов для ремонта платьево-блузочного ассортимента (блузка) средний ремонт (смена деталей, изменение размера изделия и его основных деталей).	6	
<b>Раздел 3. Выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную (мелкий и средний) с соблюдением правил безопасности труда</b>		<b>34</b>	
Тема 3.1 Технологические операции по ремонту швейных изделий	<b>Содержание учебного материала</b> 1.Методы обновления одежды ассортиментных групп. 2.Декоративные решения в одежде. 3. Использование вспомогательных материалов при ремонте одежды. 4. Методы выполнения художественной штопки и штоковки 5.Машинный, ручной и клеевой способ установки заплат. 6. Соблюдение безопасных условий труда при ремонте одежды.	26	1-2  1-2  2-3
	<b>Практическое занятие</b> Практическое занятие № 5. Обновление платьево-блузочного ассортимента с частичным перекроем Практическое занятие № 6. Обновление поясных изделий с полным перекроем	8	

**Документ подписан  
электронной подписью**  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00F6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:03  
подпись верна

	Практическое занятие № 7. Выполнение отделки одежды (аппликации, бейка, тесьма, шнур, фурнитура, роспись ткани). Практическое занятие № 8. Выполнение вышивки		
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	20	
	Выполнение различных видов ремонта швейных изделий. Разработка инструкционных карт, презентаций к рефератам по теме: Ремонт одежды.		
<b>Учебная практика</b> Виды работ			

**Раздел 1. Выявление области и вида ремонта с соблюдением БУТ при выполнении работ.**

- Тема 1.1. Определение области и вида ремонта постельного и столового белья.
- Тема 1.2. Определение области и вида ремонта фартуков и трусов.
- Тема 1.3. Определение области и вида ремонта сорочки ночной, пижамы.
- Тема 1.4. Определение области и вида ремонта блузы женской и верхней мужской сорочки.
- Тема 1.5. Определение области и вида ремонта халата, платья.
- Тема 1.6. Определение области и вида ремонта юбок, брюк.
- Тема 1.7. Определение области и вида ремонта жакета без подкладки и с подкладкой.

**Раздел 2. Подбор материалов для ремонта.**

- Тема 2.1. Подбор материалов для ремонта постельного и столового белья.
- Тема 2.2. Подбор материалов для ремонта фартуков и трусов.
- Тема 2.3. Подбор материалов для ремонта сорочки ночной, пижамы.
- Тема 2.4. Подбор материалов для ремонта сорочки ночной, пижамы.
- Тема 2.5. Подбор материалов для ремонта халата, платья.
- Тема 2.6. Подбор материалов для ремонта юбок, брюк.
- Тема 2.7. Подбор материалов для ремонта юбок, брюк.

**Раздел 3. Выполнение технологических операций по ремонту швейных изделий на оборудовании и вручную с соблюдением правил БТ.**

- Тема 3.1. Выполнение технологических операций по ремонту постельного и столового белья на оборудовании и вручную.
- Тема 3.2. Выполнение технологических операций по ремонту фартуков и трусов на оборудовании и вручную.
- Тема 3.3. Выполнение технологических операций по ремонту сорочки ночной, пижамы на оборудовании и вручную.
- Тема 3.4. . Выполнение технологических операций по ремонту блузы женской и верхней мужской сорочки на оборудовании и вручную.
- Тема 3.5. Выполнение технологических операций по ремонту халата, платья блузы женской и верхней мужской сорочки на оборудовании и вручную.
- Тема 3.6. Выполнение технологических операций по ремонту юбок, брюк на оборудовании и вручную.
- Тема 3.7. Выполнение технологических операций по ремонту жакета без подкладки и с подкладкой на

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18  
 Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
 Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
 Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
 Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
 подпись верна

оборудовании и вручную.

**Поэтапная аттестация:**

Портной – 2-3 разряда.

Изготовление изделий по индивидуальным заказам:

Ночная сорочка, пижама.

**Поэтапная аттестация:**

Портной – 3-4 разряда.

Изготовление изделий по индивидуальным заказам:

Халат, сорочка мужская верхняя, блузка

**Поэтапная аттестация:**

Портной – 4-5 разряда.

Изготовление изделий по индивидуальным заказам:

Платье, жакет, брюки, юбка.

**Производственная практика- 30 часов.** Портной-4-5 разряд

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов 2; мастерских 2; лабораторий 2.

Кабинеты: «Технологии швейных изделий»;

Лаборатории: «Конструирования изделий и раскроя ткани»;

Мастерские швейного производства.

Оборудование учебных кабинетов рабочих мест:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- доска магнитная;
- манекены;
- учебно-наглядные пособия: плакаты по построению конструкций швейных изделий по различным методикам; образцы швейных изделий; комплекты лекал-эталонов; образцы рабочей конструкторской документации;
- комплект учебно-методической документации;
- программное обеспечение общего и профессионального назначения.

Технические средства обучения:

- компьютеры, мультимедиапроектор, принтеры, сканеры.

Оборудование лабораторий и рабочих мест лабораторий:

- Швейные стачивающие машины YAMATA FY 555 O
- Швейные машины – обметывающего стежка
- Пуговичная машина
- Швейная машина YAMATA FY 757 A
- Швейная обметывающая машина JUKI HZL-35 Z.
- Машина зигзагообразной строчки 26 кл.
- Гладильные доски.
- Парогенератор «Профессионал»
- Манекены
- Швейные машины для обработки трикотажа
- Петельная машина
- Утюг «Braun», утюг «Silver Profession», утюг «SAXL STIROTONDO»
- комплекты ручного инструмента
- конструкторские столы;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- комплект учебно-методической документации;
- измерительные, чертежные и раскройные инструменты;
- образцы швейных изделий различных ассортиментных и половозрастных групп.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику, которую рекомендуется проводить концентрированно.

### 4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

Документ подписан  
электронной подписью  
16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

## Учебники

### Основная литература

#### 1. Дефекты швейных изделий

Косинец И.Б., М.: Издательский центр «Академия», 2014. – 176с.

#### 2. Технология женской и детской легкой одежды

Труханова А.Т. М.: Издательский центр «Академия», 2001. – 146с.

#### 3. Материаловедение швейного производства

Савостицкий Н.А., Амирова Э.К. М.: Издательский центр «Академия», 2013. – 272с.

#### 4. Оборудование швейных предприятий

Часть 1 Ермаков А.С. М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 304 с.

#### 5. Конструирование швейных изделий

Амирова Э.К., Сакулина О.В., Сакулин Б.С., Труханова А.Т. М.: Издательский центр «Академия», 2014. – 432 с.

### Дополнительные источники

#### 1. Оборудование швейных предприятий

Часть 2 Ермаков А.С. М.: Издательский центр «Академия», 2009. – 240 с.

### Интернет – сайты

1) <http://www.modanews.ru>

2) [www.burdamode.com](http://www.burdamode.com)

3) [www.fashiontheory.ru](http://www.fashiontheory.ru)

## Стандарты и нормативные документы

1. ГОСТ 22977-89 Детали швейных изделий (термины и определения).

2. ГОСТ 20521-75 Технология швейного производства. Термины и определения.

3. ГОСТ 25295-91 Одежда верхняя пальто-костюмного ассортимента.

4. ГОСТ 25294-91 Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия.

5. ГОСТ 24103-80 Изделия швейные. Термины и определения.

6. ГОСТ 23948-80 Изделия швейные. Правила приемки.

7. ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества.

8. ГОСТ 10581-91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортировка, хранение.

9. Инструкция – Технические требования к соединениям деталей швейных изделий. – ЦНИИТЭИлегпром, Москва – 1991.

### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Для реализации требования к умению рационально применять передовые методы обработки и ремонта изделий необходимо освоение междисциплинарного курса «Пошив изделий по индивидуальным заказам», «Дефектация швейных изделий», «Ремонт и обновление швейных изделий».

Обязательным условием является освоение учебной практики. Практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля и реализуются концентрированно в несколько периодов. Цели, задачи, виды деятельности, формы отчетности определяются по каждому виду практики в соответствии с «Программой учебной практики».

Аттестация по итогам учебной практики проводится с учётом выполнения результатов программы практики. В рамках учебной практики студенты сдают квалификационные экзамены на присвоение рабочих разрядов по профессии «Портной».

### **4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

**Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам):** наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Пошив изделий на индивидуальную фигуру».

Документ подписан  
электронной подписью  
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

**Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой**

**Инженерно-педагогический состав:** дипломированные специалисты-преподаватели междисциплинарных курсов

**Мастера:** наличие 5-6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18

Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC

Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"

Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК

Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02

подпись верна

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3
ПК 1.1 Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация точности определения составных частей деталей изделий одежды и их конструкции .</li> <li>- демонстрация навыков работы с нормативными документами</li> <li>- демонстрация соответствия эскиза с деталями кроя изделия</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучаемого со стороны преподавателя;</li> <li>- взаимоконтроль обучающихся;</li> <li>- защита лабораторно-практической работы.</li> </ul>
ПК 1.2 Определить свойства материала	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация умений определять волокнистый состав ткани</li> <li>- демонстрировать умения определять текстильные пороки</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль на лабораторно-практических занятиях;</li> <li>- защита лабораторно-практических работ;</li> <li>- контрольные работы;</li> </ul>
ПК 1.3 Обслуживание швейного оборудования	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения заправки швейной машины</li> <li>- демонстрировать умения в выполнение мелкого ремонта швейного оборудования</li> <li>- демонстрировать умения работать на современном оборудовании</li> <li>- демонстрировать умения применять средства малой механизации</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- фронтальные и индивидуальные опросы по темам.</li> </ul>
ПК 1.4 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или в ручную с разделением труда и индивидуально	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения применять современные методы обработки</li> <li>- демонстрировать умения в выборе технологической последовательности обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой модели по разделению труда или индивидуально</li> <li>- демонстрировать умения формулировать основные определения и термины.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- экспертная оценка на лабораторно-практических занятиях;</li> <li>- текущий контроль со стороны преподавателя на занятиях и во время учебной практики;</li> <li>- защита результатов учебной практики.</li> </ul>
ПК 1.5 Формировать объемную форму полуфабриката	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения выполнять операции ВТО в соответствии с требованием нормативной документации.</li> <li>- демонстрировать умения выбирать режим ВТО</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучаемого со стороны преподавателя;</li> <li>- взаимоконтроль обучающихся;</li> <li>- защита лабораторно-практической работы.</li> </ul>

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18  
 Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
 Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
 Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
 Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
 подпись верна

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения соблюдать требования безопасности труда на рабочем месте портного</li> <li>- демонстрировать умения соблюдать правила пожарной безопасности на рабочем месте портного</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучаемого со стороны преподавателя;</li> <li>- взаимоконтроль обучающихся;</li> <li>- защита лабораторно-практической работы.</li> </ul>
ПК 1.7 Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения выбора нормативных документов для изготовления изделий</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль на лабораторно-практических занятиях;</li> <li>- защита лабораторно-практических работ;</li> <li>- контрольные работы;</li> <li>- фронтальные и индивидуальные опросы по темам.</li> </ul>
ПК 2.1 Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения в проведении проверки качества швейных изделий различных ассортиментных групп.</li> <li>- демонстрировать умения пользоваться нормативной документацией</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль на лабораторно-практических занятиях;</li> <li>- защита лабораторно-практических работ;</li> <li>- контрольные работы;</li> <li>- фронтальные и индивидуальные опросы по темам.</li> </ul>
ПК 2.2 определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения в проведении анализа правильности выполнения работ по изготовлению узлов швейных изделий с учетом свойств ткани и устранению дефектов</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучаемого со стороны преподавателя;</li> <li>- взаимоконтроль обучающихся;</li> <li>- защита лабораторно-практической работы.</li> </ul>
ПК 2.3 Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения подбирать рациональные методы устранения технологических дефектов.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучаемого со стороны преподавателя;</li> <li>- взаимоконтроль обучающихся;</li> <li>- защита лабораторно-практической работы.</li> </ul>
ПК 3.1 Выявлять область и вид ремонта	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения подготавливать изделия к различным видам ремонта</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучаемого со стороны преподавателя;</li> <li>- взаимоконтроль обучающихся;</li> <li>- защита лабораторно-практической работы.</li> </ul>
ПК 3.2 Подбирать материал для ремонта	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения подбирать материалы сочетающие по фактуре</li> <li>- демонстрировать умения подбирать фурнитуру по назначению</li> <li>- демонстрировать умения выполнять штопку, штоковку и установку</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наблюдение за деятельностью обучаемого со стороны преподавателя;</li> <li>- взаимоконтроль обучающихся;</li> <li>- защита лабораторно-практической работы.</li> </ul>

**Документ подписан  
электронной подписью**

16.06.2115:18  
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

39

	заплат	
ПК 3.3 Выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий на оборудовании или вручную	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрировать умения перекраивать детали</li> <li>- демонстрировать умения укорачивать изделия</li> <li>- демонстрировать умения удлинять изделия</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- текущий контроль на лабораторно-практических занятиях;</li> <li>- защита лабораторно-практических работ;</li> <li>- контрольные работы.</li> </ul>

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3
1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация интереса к будущей профессии;</li> <li>- аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии;</li> <li>- активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности;</li> <li>- наличие положительных отзывов по итогам учебных и производственных практик.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы;</li> <li>- экспертная оценка портфолио работ и документов.</li> </ul>
2. Организовывать собственную деятельность, определять типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация навыков обоснования постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области конструирования, моделирования и технологии швейных изделий.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- экспертная оценка решения ситуационных задач;</li> <li>- наблюдение и экспертная оценка на лабораторно-практических занятиях, в процессе учебной и производственной практики;</li> </ul>
3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрация способности принятия решений стандартных и нестандартных задач в области конструирования, моделирования и технологии</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- экспертная оценка решения ситуационных задач;</li> <li>- наблюдение</li> </ul>

**Документ подписан**  
**электронной подписью**

16.06.21 15:18  
Сертификат: 0186488E00D6ABA18346EBA16D69C063BC  
Кем выдан: ООО "Компания "Тензор"  
Владелец: Тюленева Фаина Степановна ДИРЕКТОР ОГБПОУ ТМК  
Действителен: с 2020-06-10 08:28:02 по 2021-09-10 08:28:02  
подпись верна

40

ответственность	швейных изделий; – демонстрация способности нести ответственность за принятые	лабораторно-практических занятиях и в процессе учебных и производственных
4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	– эффективный поиск необходимой информации; – использование различных источников, включая электронные	– экспертная оценка и наблюдение на лабораторно-практических занятиях, при выполнении работ учебных и производственных практик.
5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной	– демонстрация навыков использования систем автоматизированного проектирования.	– экспертная оценка и наблюдение на лабораторно-практических занятиях, при выполнении работ учебных и производственных практик, при выполнении курсовых и дипломного проектов.
6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаясь с коллегами, руководством, потребителями	– взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	– экспертное наблюдение о оценка на лабораторно-практических занятиях при выполнении работ по учебной и производственной практике.
7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	– демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности и к использованию профессиональных знаний при исполнении воинской обязанности (для юношей)	– интерпретация результатов, наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.

Разработчики:

Зонтова Ирина Петровна – заместитель директора по УПР ОГБПОУ ТМК,

Гетьман Марина Анатольевна – мастер производственного обучения ОГБПОУ ТМК.

